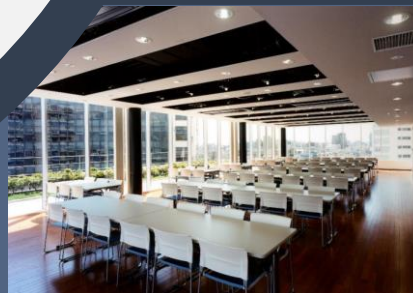
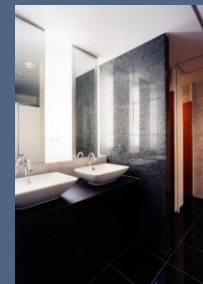
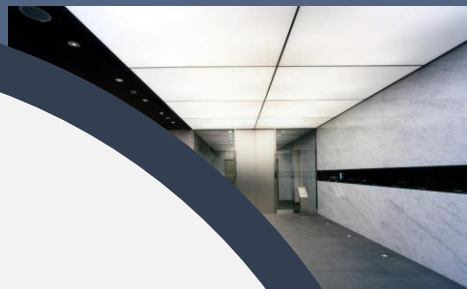




RKC 理化工業株式会社
RKC INSTRUMENT INC.

理化工業株式会社 会社紹介



目次

基本情報

1. 会社概要
2. 東京本社と茨城事業所
3. 事業内容・温度制御とは

理化工業とは

4. 理化工業の目指す姿
5. 理化工業の特色・強み・実績
6. 先輩社員にインタビュー

採用情報

7. 給与・休日・福利厚生
8. 研修内容
9. 同好会・イベント
10. 採用フロー
11. 理化工業に求められる人材





基本情報



1. 会社概要

会社名
Name

理化工業株式会社

創業
Founded

1937年5月20日 創業88年

資本金
Capital

5560万円（自己資本241億円）

従業員数
employees

452名（2024年時11月末時点）



1. 会社概要

茨城事業所



代理店

国内：北陸地区総代理店、九州地区代理店
海外：20か国に代理店

東京本社



営業所

東北営業所、長野営業所、名古屋営業所
大阪営業所、広島営業所、九州営業所

2. 東京本社



食堂

開発・設計も東京でできる！



会議室



東京に構える理化工業の中心

- ・ 多様なカスタム製品に対応できる開発部門
- ・ 有形無形、様々な付加価値を提供できる営業部門

2. 茨城事業所



本社より豊富な
お昼ご飯！！



RKC

計測・制御の理化工業

地域に密着した理化工業の製造拠点

- ・スピード感を追及したものづくり
- ・継続的な改善により変化を続ける製造ライン



3. 事業内容



センサ



温度調節計



電力調整器

など

理化工業は温度制御機器等の開発・製造・販売
及びビフォア・アフターサービスで社会へ貢献している会社です



温度制御って
なんでしょ？

温度制御って何をしている？



ズバリ
センサから温度を受け取った
温度調節計が電力調整器を通して
ヒータなどのON/OFFを切り替え
対象物の温度を調節する！

例えば、GZシリーズの場合、、、

GZシリーズ

理化工業の中でも
高い性能を持つ温度調節計で
1秒に100回温度を読み取れる



例えば、GZシリーズの場合、、、

GZシリーズ

理化工業の中でも
高い性能を持つ温度調節計で
1秒に100回温度を読み取れる



電力調整器



温度調節計

130°Cだ！
温度を上げよう

166°Cだ！
温度を上げよう

169°Cだ！
温度を上げよう

172°Cだ！
温度を上げよう！

145°Cだ！
温度を上げよう

158°Cだ！
温度を上げよう

182°Cだ！
温度を下げよう！

184°Cだ！
温度を下げよう！

151°Cだ！
温度を上げよう

176°Cだ！
温度を上げよう！

(0.1秒間)

対象物

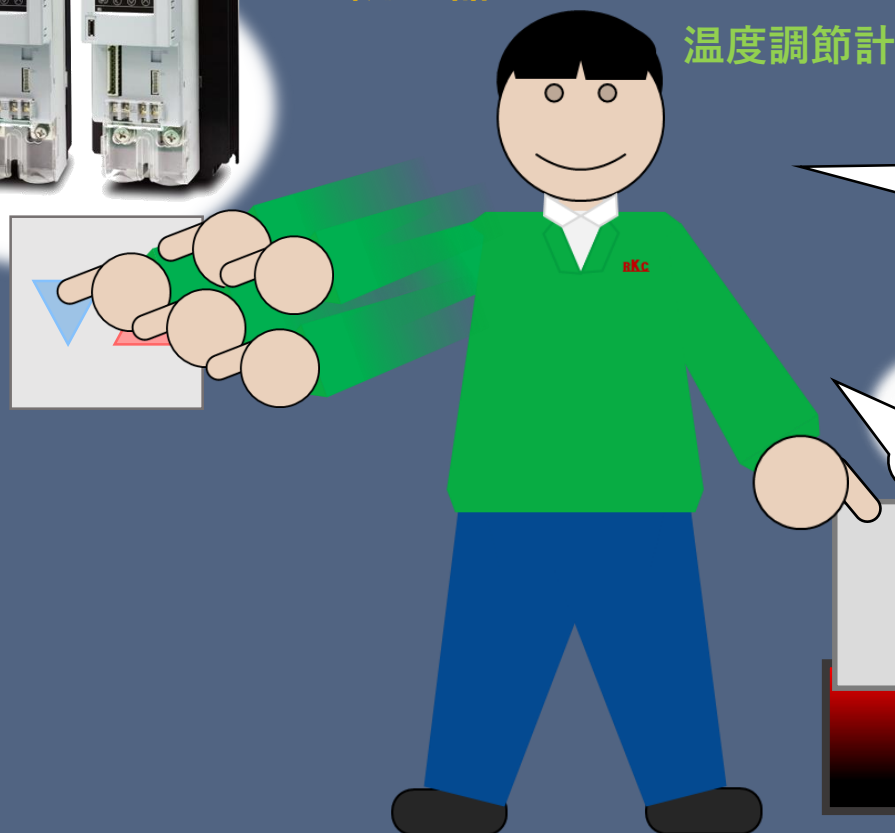
ヒータ



電力調整器も高性能なら、、、



電力調整器



130°Cだ！
温度を上げよう

166°Cだ！
温度を上げよう

169°Cだ！
温度を上げよう

172°Cだ！
温度を上げよう！

145°Cだ！
温度を上げよう

158°Cだ！
温度を上げよう

182°Cだ！
温度を下げよう！

184°Cだ！
温度を下げよう！

151°Cだ！
温度を上げよう

176°Cだ！
温度を上げよう！

人間にはこんなことはできない…

だから**温度調節計**が必要になる



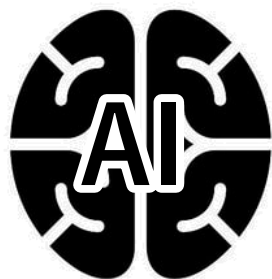
では、、、
ここで問題です



A. エアコン



B. 眼鏡



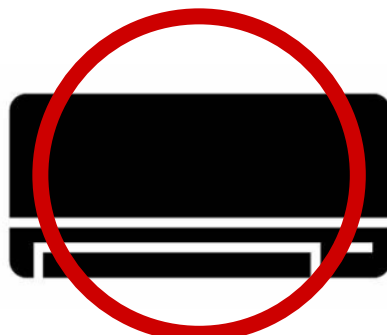
C. 人工知能



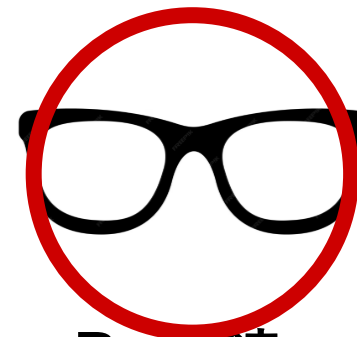
D. 野生のカブトムシ

Quiz

この中で温度制御に関するものはどれでしょう？



A. エアコン



B. 眼鏡



C. 人工知能



D. 野生のカブトムシ



Answer

エアコン：本体の機能だけでなく、カバーなどの成形にも温度制御は欠かせません

眼鏡：フレームやレンズを作るためには温度制御が必要です

人工知能：人工知能には半導体が必須で、その製造には精密な温度制御が求められます

3. 事業内容 ～お客様の業界～



理科学業界



半導体業界



プラスチック業界



食品業界 など

RKC

温度制御で多くの生産現場の
ものづくりを支えています！

安心して働き続けられる事業と技術力！

RKc



新たな業界

温度制御はものづくりを支える重要な技術
新たな業界を自分達で選択しながら仕事をしていきます

特に…

アナログ量※をデジタル信号に変える技術は廃れない

※温度や重量など

とされています

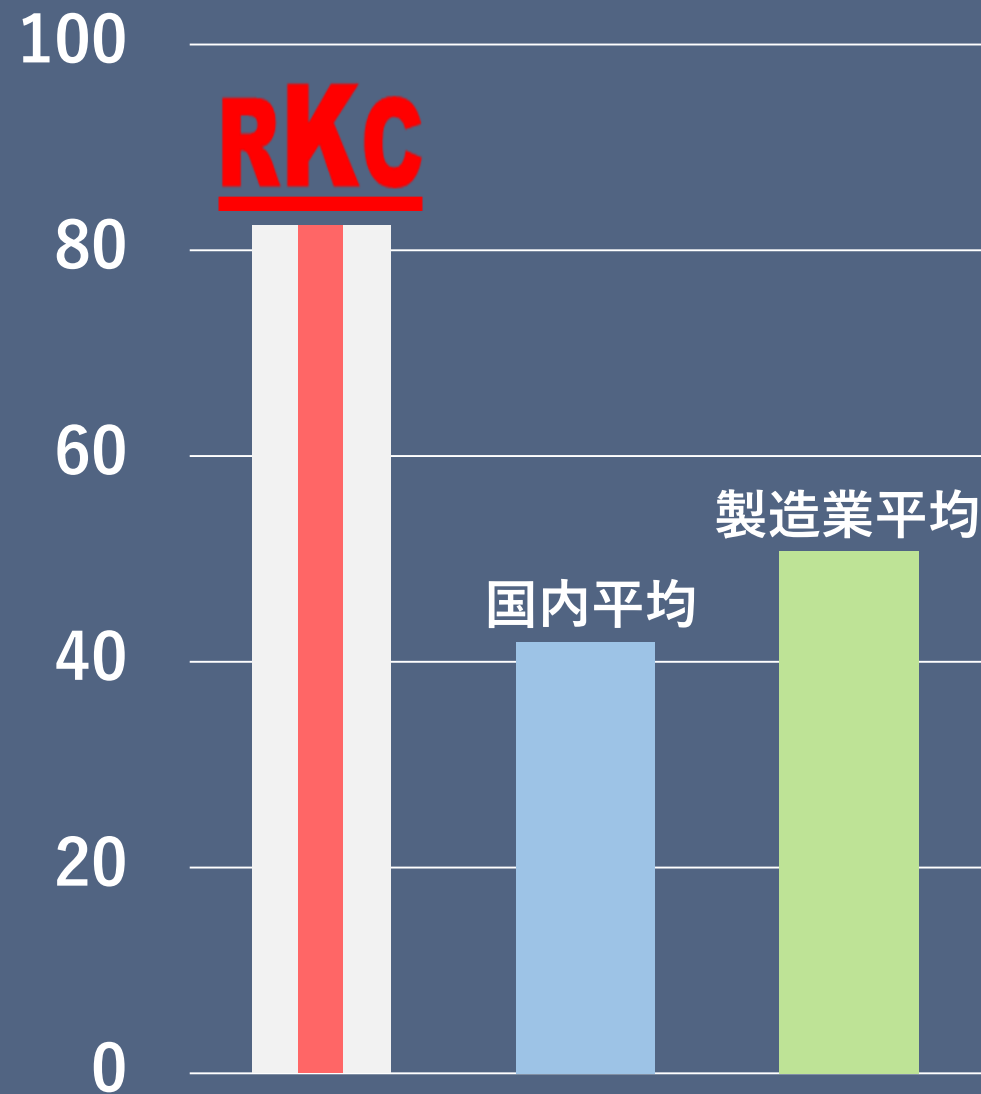
安心して働き続けられる事業と技術力！

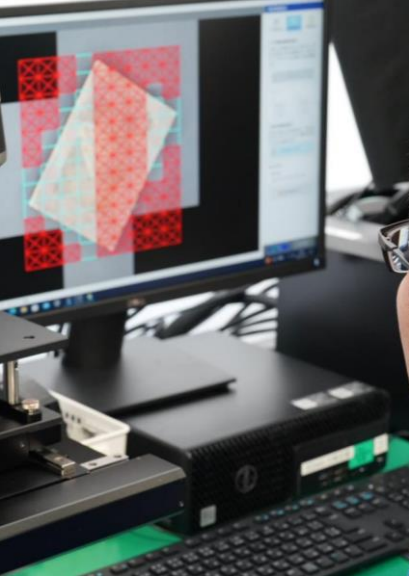
さらに

自己資本比率が82.4%と高く無借金経営

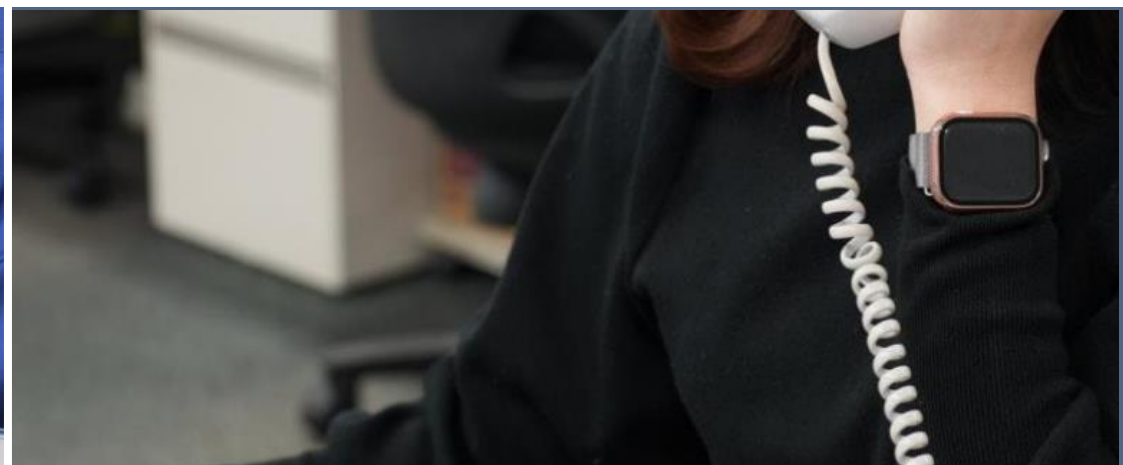
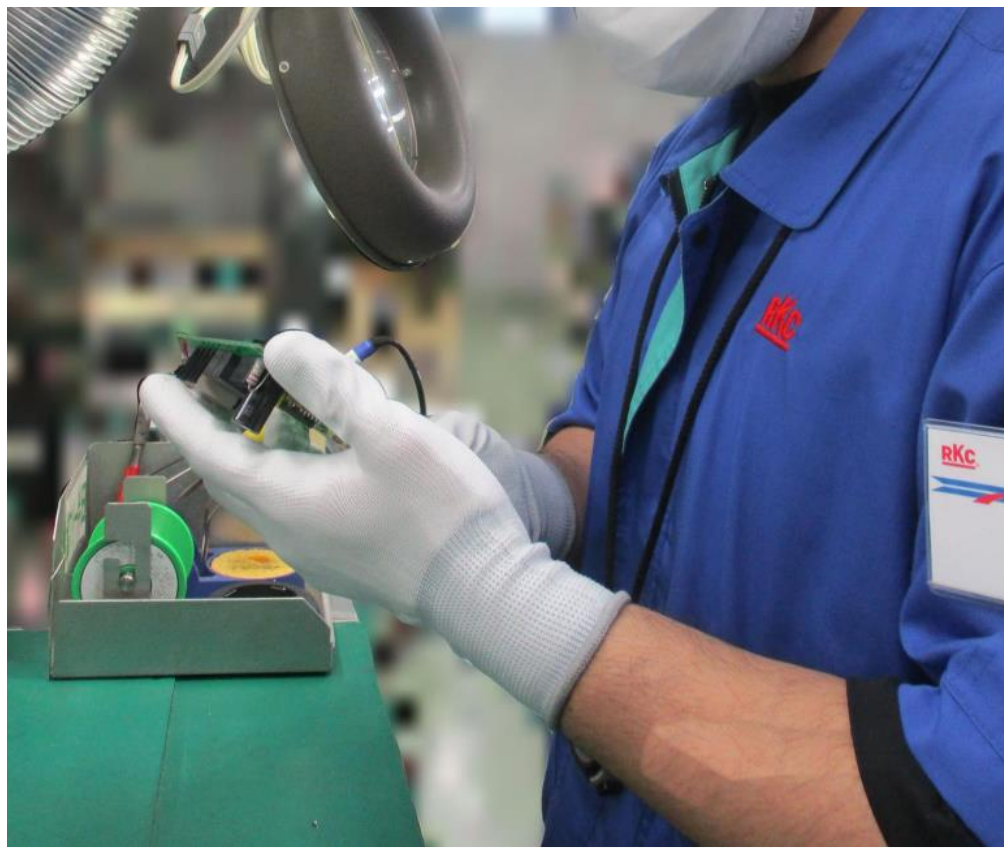


財務体質が優れていて
不況にも強い！





理化工業とは





理化工業を一言で言うと

社員全員が一丸となって温度制御で社会に貢献する会社

です

4. 理化工業の目指す姿

理化工業で働いて良かったと思える会社を作る

場と情報の**共有**をする
製品・仕事への**誇り**を育む
部門間を超えた**協力**をする
やってみる、**行動**をする

"真面目で誠実"をもとに
協力し合える明るい会社

5. 理化学工業の特色・強み・実績

直販による顧客密着営業・開発

多様なカスタム製品に対応

多品種少量生産

部門を超えた協力

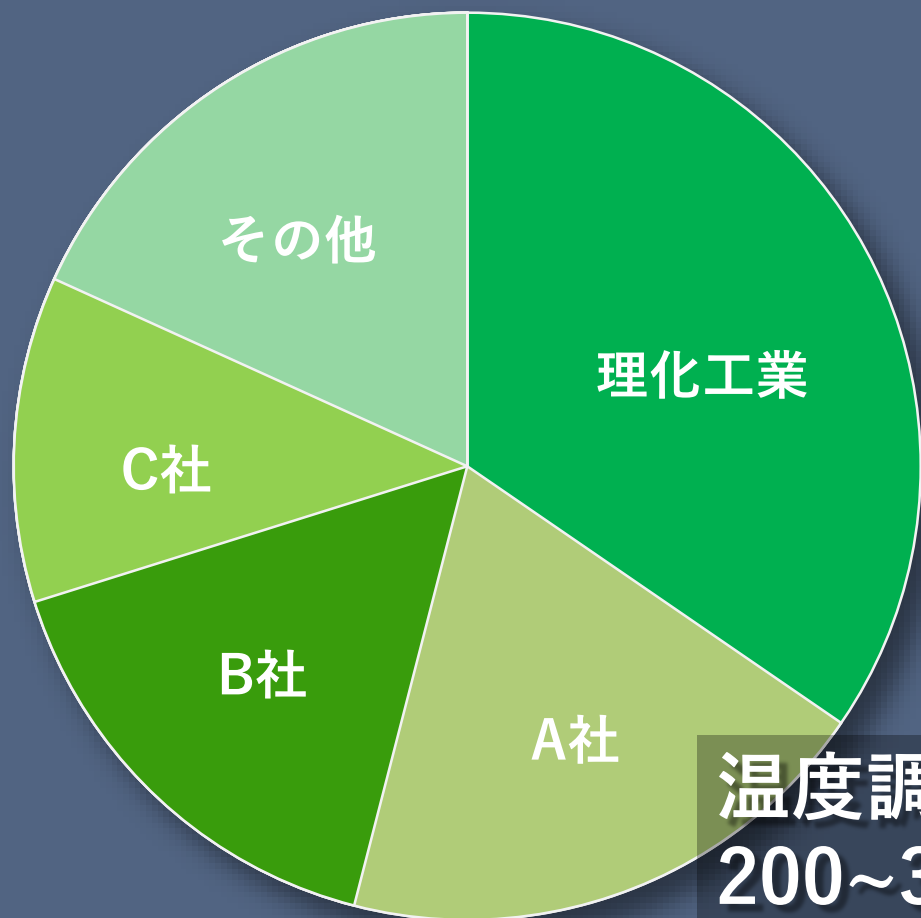


理化学工業の強み

会社方針

計測・制御のサービスで世界最速を目指す
他にはないモノ・サービス・対応の提供をする
横断的協業で強みを最大限に活かす

5. 理化工業の特色・強み・実績



1位 理化工業 34.5%

2位 A社 19.4%

3位 B社 15.9%

4位 C社 11.9%

その他 18.2%

温度調節計の日本国内での市場規模は
200~300億円だと言われています
理化工業はNo.1企業としてリードしています

6. 先輩社員にインタビュー



営業部
7年目

・私の仕事内容

色々ありますが開発設計部の人たちとお客様の潜在的な課題を深掘りしながら、制御盤や温調システムの提案などを行っています

・入社してから知った理化工業の良いところ

開発との距離が近く他のメーカー様と比べてもフォローが手厚いため、お客様からの信用も得られやすいです



生産管理部
5年目

・私の仕事内容

製品を構成する部品の調達です。様々な仕入れ先やメーカー様と協力して、製造が滞ることがないようにスムーズな供給を目指しています

・入社してから知った理化工業の良いところ

問題が発生した時もみんなでどうしていくか・どう解決していくかを議論し、一人で抱え込んだりせずにチームで仕事をしている実感が得られます



開発設計部
3年目

・私の仕事内容

製品のソフトウェア開発を行っています。また、規格を満たすためにどうしたらいいのか打ち合わせをしながら問題点を洗い、方針決めをしています

・入社してから知った理化工業の良いところ

社員の人柄がよく、社員間の距離も近いです
部署外の人ともよくコミュニケーションをとります

祝 理化学工業株式会社 入社式



採用情報



7. 給与・休日・福利厚生

基本給

技術系総合職 313,610 円（大学院卒）
302,670 円（大学卒） + 賞与（業績によって変動）
年二回（初年度2.5か月）

管理系総合職 278,400 円（大学卒）

2024年度実績 17か月

休日

完全週休二日制（土曜・日曜）・祝祭日休日
年末年始、夏季休暇、有給休暇（初年度10日）
2024年度年間休日合計 129日

7. 給与・休日・福利厚生



財形貯蓄
奨励金



慰安旅行費
補助



育児休業



保養所・
スポーツ施設



退職金・
退職年金制度



給食費補助



健康診断



住宅手当
(最大2万円)



慶弔見舞



各種表彰

8. 研修内容

入社

4月

本社研修

製品知識や
マナー講習など

4月第3週～7月第2週

茨城製造実習

製造ラインでの実習
ラインの改善活動など

7月第3週～9月

職場研修

技術系：開発設計部・営業部
管理系：生産管理部・CX部など

仮配属
10月～

基礎知識



製品知識



製造実習



～ 研修の風景 ～

9. イベント・同好会

同好会



一年を通して様々な
親睦行事が催されています

- ・ 野球同好会
- ・ スポーツ同好会
- ・ テニス同好会
- ・ 釣り同好会



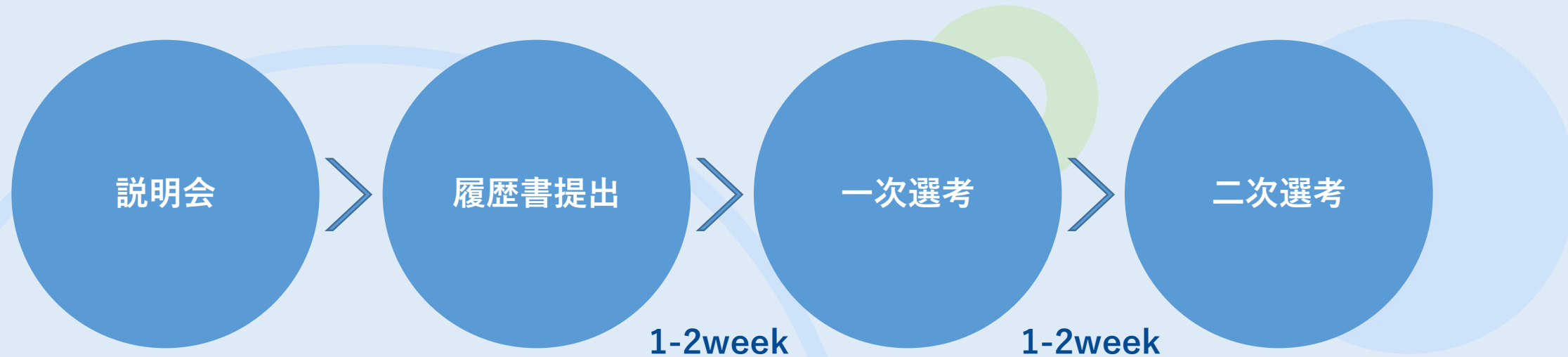
イベント



- ・ ボーリング大会
- ・ 納涼会
- ・ BBQ



10. 採用フロー



一週間以内に…



11. 理化工業が求める人材

笑顔であいさつができる人

チームワークを持って
仕事ができる人

会社の経営理念、方向性と
価値観を共有できる人

この3つを実践できる人材を求めています

最後に… 製品の開発・製造・販売には様々な要素が必要になる



理化学工業は様々な部門が協力し合う会社です
ぜひ、あなたの学んだことを活かしにきてください！



皆さんと一緒に働ける日を
心待ちにしています！

