

# RKC ニュース

PC支援ソフト

## PROTEM2 (Ver2.25.3) バージョンアップのお知らせ

PROTEM2のバージョンアップ情報をお知らせします。

今回のバージョンアップで、ロギングツール・帳票ツールの利便性が向上します。

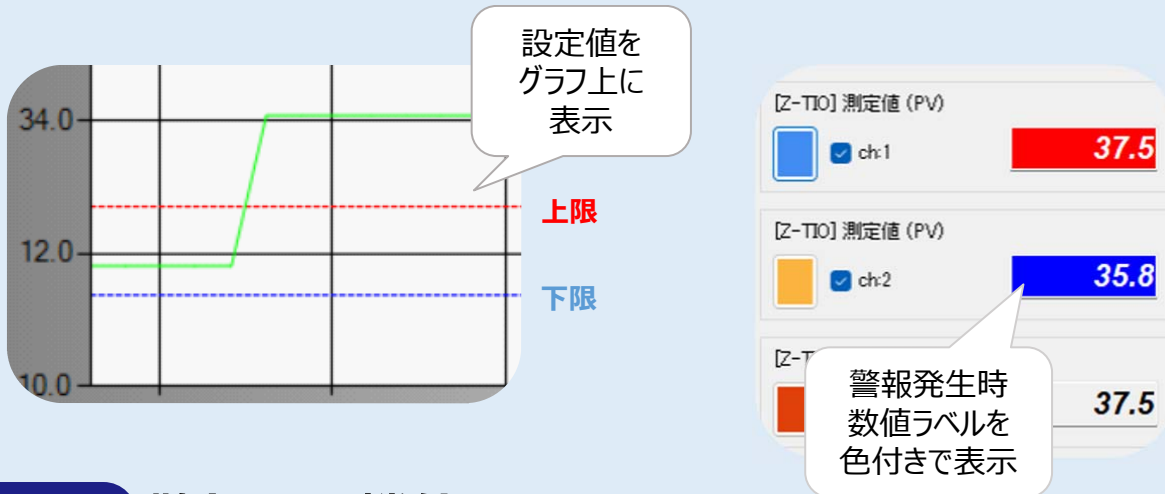
### ロギングツールに警報表示機能を追加しました

#### New! 警報表示機能

ロギンググラフ上や数値ラベルに警報状態を表示させることができるようになりました。

警報設定値（上限 / 下限入力値）、表示色は任意に設定が可能です。

※コントローラ本体の警報機能とは関係しない独立した機能です。



#### New! 警報履歴機能

ロギング中に発生した警報は、警報履歴画面から確認できます。

また、CSV ファイルへの出力も可能です。

PROTEM Logging tool - 警報履歴

| No. | ペン番号 | 通信項目             | 通信識別子 | チャンネル | 発生警報  | ON/OFF | 発生時刻                |
|-----|------|------------------|-------|-------|-------|--------|---------------------|
| 1   | 0    | [Z-TIO] 測定値 (PV) | M1    | 1     | 上限入力値 | ON     | 2025/09/04 15:37:01 |
| 2   | 1    | [Z-TIO] 測定値 (PV) | M1    | 2     | 下限入力値 | ON     | 2025/09/04 15:37:01 |

更新 CSV出力 閉じる



上記機能の追加により、ロギンググラフを見ながら警報判断することができるようになりました。

装置の温度監視や昇温試験等にお役立てください。

# ロギングデータをカスタマイズし、 Excel へ自動出力できるようになりました

## New! Excel 出力機能

ロギングデータの中から、任意の項目を Excel 出力できるようになりました。  
起点座標・出力方向を個別に設定できます。

出力例

|   | A             | B              | C              | D              |
|---|---------------|----------------|----------------|----------------|
| 1 |               |                |                |                |
| 2 |               | 2025/9/4 15:56 | 2025/9/4 15:56 | 2025/9/4 15:56 |
| 3 | 測定値 (PV)(CH0) | 37.8           | 37.8           | 37.8           |
| 4 | 測定値 (PV)(CH1) | 35.7           | 35.7           | 35.6           |
| 5 | 測定値 (PV)(CH2) | 37.4           | 37.4           | 37.3           |
| 6 | 測定値 (PV)(CH3) | 35.2           | 35.2           | 35.2           |
| 7 |               |                |                |                |
| 8 |               |                |                |                |
| 9 |               |                |                |                |

項目の  
指定

ペン設定画面

| 通信項目             | 入力使警報                               | 上階入力使警報 | 下階入力使警報 | Excel出力                             |
|------------------|-------------------------------------|---------|---------|-------------------------------------|
| [Z-TIO] 測定値 (PV) | <input checked="" type="checkbox"/> | 10      | 1       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| [Z-TIO] 測定値 (PV) | <input checked="" type="checkbox"/> | 20      | 3       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| [Z-TIO] 測定値 (PV) | <input checked="" type="checkbox"/> | 30      | 5       | <input checked="" type="checkbox"/> |

Excel 出力設定画面

出力方法  
☒ 新規ファイル ☐ 既存ファイル上書き

ファイル  
 ファイル名: newFile4.xlsx  
 保存先: C:\Users\k200022\Documents\work\temp1

出力周期: 1 sec  
 出力点数: 60 point

Excel出力設定  
 起点座標: 行 2 列 1  
 出力方向: ☒ 下方向 ☐ 右方向

※入力は数字(1から)で指定して下さい。  
 ※出力先シートは「シート1」(ブック内の1番目のシート)に設定されています。

出力周期  
出力点数  
起点座標  
出力方向  
の指定



データ作成時に、ロギングデータ(CSVファイル)から必要なデータを  
抽出・加工する作業時間を削減できます。  
温度計測の報告書作成等にお役立てください。

※ロギングデータ (CSV ファイル) は機能有無に関わらず別途出力されます

## 工場出荷値から変更された項目を ひと目でわかるようになりました

## New! 工場出荷値比較機能

ベースツールのメニューから工場出荷値の自動生成ができるようになりました。  
通信しながら変化点をひと目で確認可能に。帳票ツールでのレポート出力もできます。

PROTEM Base Tool - Z-TIO\_loader

通信項目

| 通信項目              | CH 1 | CH 2 | CH 3 | CH 4 |
|-------------------|------|------|------|------|
| Z-TIO             | 0    | 0    | 0    | 0    |
| イベント1 設定値         | 0    | 0    | 0    | 0    |
| イベント2 設定値         | 0    | 0    | 0    | 0    |
| イベント3 設定値         | 0    | 0    | 0    | 0    |
| イベント4 設定値         | 0    | 0    | 0    | 0    |
| 制御ループ制御時間 (LBA時間) | 480  | 480  | 480  | 480  |
| LBA デッドタイム        | 0    | 0    | 0    | 0    |
| 設定値 (PV)          | 15   | 16   | 17   | 18   |
| 設定値 (SV)          | 0    | 0    | 0    | 0    |

工場出荷値から変化した値は  
色付きセルで表示

帳票出力

PROTEM Report Tool - No1.Z-TIO\_loader

ファイル(E) 操作(O) 設定(S)

Z-TIO Loader  
 2025/10/06 15:08:41  
 No1 Z-TIO\_loader  
 文字 \* ありまたは背景色ありのセルはリفرنスデータとの相違を示します。

Z-TIO

| グループ | 通信項目   | ADD0    | ADD0              | ADD0 | ADD0 |
|------|--------|---------|-------------------|------|------|
|      |        | CH 1    | CH 2              | CH 3 | CH 4 |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | イベント1 設定値         | 0    | 0    |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | イベント2 設定値         | 0    | 0    |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | イベント3 設定値         | 0    | 0    |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | イベント4 設定値         | 0    | 0    |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | 制御ループ制御時間 (LBA時間) | 480  | 480  |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | LBA デッドタイム        | 0    | 0    |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | 設定値 (SV)          | 15.0 | 16.0 |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | 比較時間 (加熱側)        | 30.0 | 30.0 |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | 積分時間 (加熱側)        | 240  | 240  |
| 設定項目 | 通常設定項目 | 温度設定(1) | 微分時間 (加熱側)        | 60   | 60   |

※工場出荷値設定ツール対応コントローラーの RKC 通信時でのみ工場出荷値を自動生成

