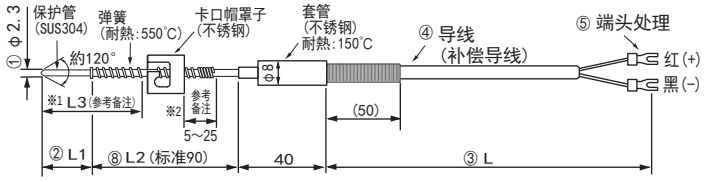
用途别热电偶

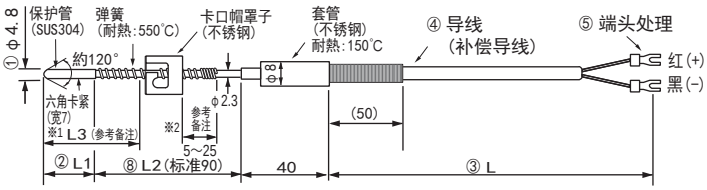
对应高温得卡口帽型铠装热电偶：Ｔ－２０２ＳＨ／Ｔ－２１２ＳＨ

使用安装夹具（固定夹具）将前端部用弹簧熔化接合于测量物体。适合测量射出成形以及金属模具的温度。

保护管直径φ2.3



保护管直径φ4.8

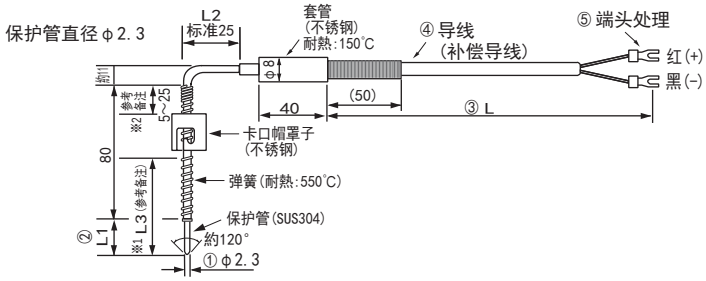


Ｔ－２０２ＳＨ－φＤ－L1－Ｌ－□□□－□－□□－□－L2（S）

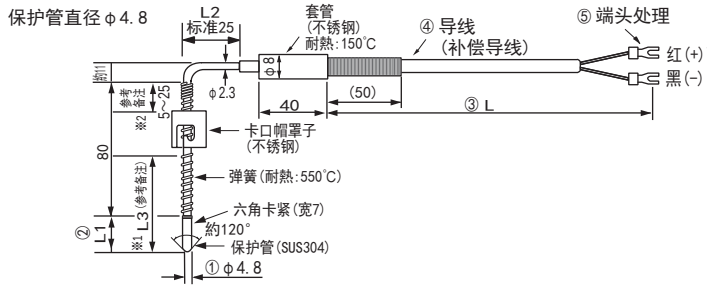
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

型号例：T-202SH-4.8-25-EXA-Y3-K2-G-S

保护管直径φ2.3



保护管直径φ4.8



Ｔ－２１２ＳＨ－φＤ－L1－Ｌ－□□□－□－□□－□－L2（S）

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

型号例：T-212SH-4.8-25-EXA-Y3-K2-G-30

①	保护管直径	φ２．３、φ４．８
②	保 护 管 长	请用 mm指定希望的导线长度　（25～500mm的范围）
③	导 线 长	请用 mm指定希望的导线长度　（1000～8000mm的范围）
④	导 线 包 皮	代码：ＥＸＡ　玻璃纤维包皮外加不锈钢屏蔽 代码：ＥＸＢ　玻璃纤维包皮
⑤	导线端头形状	代码：Ｙ３　Ｙ形端子（端头，Ｍ３用） 代码：Ｒ３　圆形端子（端头，Ｍ３用） 代码：ＭＳ１　金属插件（三和制造 SCK-162-P） 代码：ＭＮ１　金属插件（七星制造 NCS-162-P） 代码：ＭＮ２　金属插件（七星制造 NCS-162Adf） 代码：ＭＮ３　金属插件（七星制造 NCS-162PM） 代码：ＴＳ１　ＴＣ型插件 CSP01（附夹钳） 代码：ＴＳ２　ＴＣ型插件 CSP01（无夹钳） 代码：ＴＳ３　ＴＣ型插件 CSP01（夹钳＋附面板插座） 代码：ＴＭ１　ＴＣ型插件 CMP01（附夹钳） 代码：ＴＭ２　ＴＣ型插件 CMP01（无夹钳） 代码：ＴＭ３　ＴＣ型插件 CMP01（夹钳＋附嵌板插座） 代码：Ｎ　无处理
⑥	热电偶的种类	代码：Ｋ１　Type Ｋ　等级１ 代码：Ｋ２　Type Ｋ　等级２
⑦	测 温 接 点	代码：Ｇ　接地形 代码：ＮＧ　非接地形
⑧	L2 尺　寸	T-202SH时 代码：S　91～□□□　内容：90mm（标准）比90mm长时，请以 mm单位指定 ※ L2最大为L1+L2=500mm以内 T-212SH时 代码：S　21～□□□　内容：25mm（标准）比25mm长时，请用 mm单位指定 ※ L2最大为L1+L2+80=500mm以内
	规　格	等级：等级２　＊可制作等级１（订购时指定） 接点数：１对式 最高使用温度：种类：Ｋ　常用限度：５５０℃
	备　注	※１：L3＝固定夹具长（螺丝部分除外）＋安装孔长 固定夹具的长度，推荐60mm以上。 ※２：卡口帽为5～25mm的范围内安装在固定夹具。 安装时的弹簧压着量的推荐值为6～8mm。 （有关固定夹具梢与卡口帽的空隙以0～2mm的位置为设置的基准位置。）