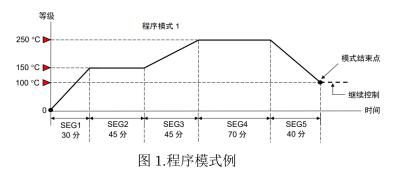
RKC 程序控制器 PZ900 和三菱 PLC FX5U 的无程序通信案例

本资料是程序控制器 PZ900 和三菱 PLC FX5U 的 MAPMAN 协议通信案例。MAPMAN 协议通信是不需要在 PLC 中编写程序的通信方法。我们通过一个程序控制例具体说明通信系统构成,连线,设置通信参数,设置控制程序和确认通信。目的是为工程师能快速使用 PZ900 提供帮助。

1.程序控制例

用 PZ900 实现下面程序控制。并用 FX5U 读写 PZ900 的程序关联数据: 段 1 等级,段 1 时间,段 2 等级,段 2 时间,...,段 5 等级,段 5 时间和模式结束编号。



2.系统构成

2.1 系统框图

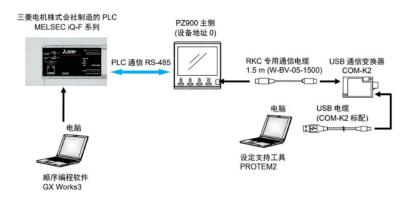


图 2.系统框图

2.2 构成要素

三菱电机 PLC: FX5U-32MR/ES; RKC 程序控制器: PZ900

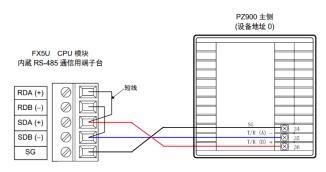
2.3 开发工具

RKC USB 通信变换器: COM-K2; RKC 设定支持工具: PROTEM2

(下载 | RKC 理化工业株式会社 (rkcinst.co.jp), 单击软件标签后显示下载文件)

三菱编程软件: GX Works3 电脑: Windows 10 (64 位)

2.4 连线图



3.设置 PZ900

设置二个参数,一个是PZ与PLC的通信参数。另一个是与PLC通信时的通信环境参数,其中包括通信项目。

3.1 设置通信参数

3.1.1 准备 PROTEM2

启动 PROTEM2,选择 PZ 系列的设定工具,单击直接模式,进入设置画面。



选择模式,允许工程模式更改。单击运行操作,选择0:复位,单击送信。



3.1.2 设置通信参数

单击 Fn60 通信设置,设置通信参数如下所示。



3.1.3 设置输入数据类型

输入数据类型和通信数据有着直接关系,在此一并设置。数据类型有二种,即单字和双字,在本例中使用单字。 单击 Fn21 输入种类,选择 1:测量值位数 4 位。



3.2 设置 PLC 通信环境参数

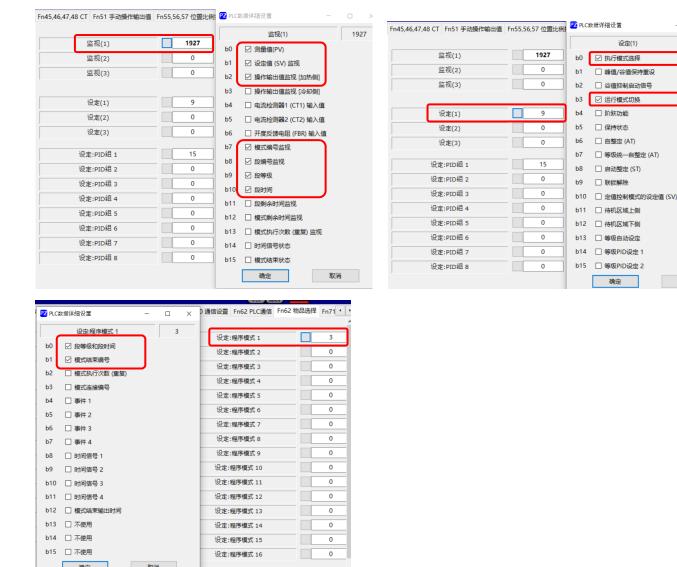
PLC 通信环境是 PLC 的站号,寄存器种类,寄存器先头地址等参数。选择 Fn62 PLC 通信,设置如下。

取消



3.3 通信项目

设置监视项目(读取 PZ 数据)和设置项目(写入 PZ 数据)。单击 Fn62 通信项目选择,设置如下。



单击送信,将设置好的参数写入PZ。关闭电源,重新上电,使设置有效。

3.4 PLC 内的数据映射

PZ 的通信项目对应 PLC 中的 D 存储器。D1000-D1011 是系统参数。D1012-D1018 是监视数据。D1019-1053 是设置数据。按照 3.3 通信项目顺序对应如下。

PLC 寄存器地址	要求项目号	PZ 的通信数据	备考
D1000		系统通信状态	系统数据
D1001		正常通信标志	
D1002-1003		内部处理	
D1004		PLC 通信错误代码	
D1005-1006		PLC 通信与仪表的通信标志	
D1007		要求项目号	
D1008		要求命令	Bit0:写入要求,Bit1:读取要求
D1009		设置组的通信状态	
D1010		仪表识别要求命令	
D1011		内部处理	
D1012		测量值 (PV)	监视(读取)数据,单字
D1013		设定值(SV)监视	
D1014		操作输出值监视[加热侧]	
D1015		模式号监视	
D1016		段号监视	
D1017		段等级	
D1018		段时间	
D1019	1	选择执行模式	设置(写入)数据
D1020	4	切换运行模式	
D1021	177	程序模式1的段1等级	第1段的等级
D1022	177	段1时间	第1段的时间
D1023	177	段 2 等级	
D1024	177	段2时间	
D1025	177	段 3 等级	
D1026	177	段3时间	
		•••	
D1029	177	段 5 等级	
D1030	177	段 5 时间	
		•••	
D1051	177	段 16 等级	
D1052	177	段 16 时间	
D1053	178	模式结束编号	

4.设置 FX5U

设置 FX5U 的通信参数。

传文格式 超时时间

传文等待时间 设置响应传文的等待时间。 传文等待时间 0 ms

启动 GX Works3, 单击工程,新建,选择 FX5U 如下图左,单击确定。展开参数,FX5UCPU,模块参数, 485 串口后,设置通信参数。并下载到 FX5U 中。



5.初始化

在用 PLC 设置数值前必须初始化。否则 PZ 的数据将被清零。本文直接操作 FX5U 寄存器的数值进行初始化。 启动 GX Works3, 单击在线, 选择监视, 软元件/缓冲寄存器批量监视。在软元件名栏中输入: D1000, 显示如下画面。D1000(系统通信状态)显示 1。将 D1007(要求项目号)设置为 0, D1008 bit1(读取要求)设置为

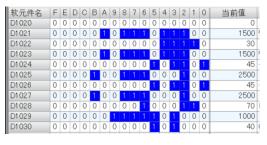
1后,自动变为 0。D1009 bit2(读取完了)显示 1后变为 0。说明初始化完了。 1[软元件/缓冲存储器批... × ● 软元件名(N) D1 000 ○ 缓冲存储器(M) 智能模块 号(U) (16 FEDCBA98 轨元件名 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 D1 000 ①D1000 显示 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 D1 001 1 0 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 D1 002 0.0 -28672 0 0 1 0 0 0 1 1 0 0 1 9000 (# D1 003 D1 004 0 1 D1 005 D1 006 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 ②D1007 设置为 0 D1 007 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 D1 008 0 D1 009 ③D1008 bit1 设置为 1 后,变为 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 D1 01 0

如果 D1000 不显示 1 的话,说明 FX5U 的通信参数设置有误,消除错误后 D1000 显示 1。

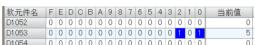
④D1009 bit2 显示 1 后变为 0

6.设置程序段等级和段时间

将 1.程序控制例中的段等级和段时间,输入到对应的映射地址。本例对应如下。



D1021·D1030 对应段 1 等级和段 1 时间,到段 5 等级和段 5 时间,设置完了后,D1007 (要求项目号)设置为 177 (模式 1 的段等级和段时间),D1008 bit0 (设置要求位)设置为 1 后自动变为 0,段等级和段时间被写入 PZ 中。



D1053 对应模式 1 的模式结束编号,设置完了后,D1007 设置为 178,D1008 bit0 设置为 1 后自动变为 0,模式结束编号被写入

PZ中。

7.确认通信

7.1 读取 PZ900 的程序

用 PROTEM2 读取 PZ 的数据,得到下图。和 1.程序控制例的要求一样。



读取 PLC 中的 D1021-D1030 的数据,如下表所示。它们分别对应 PZ 的段 1 等级到段 5 时间。小数点为 1 位,时

间单位为秒。例如下表段 1 列的 1500/30,表示 D1021 (段 1 等级) 是 150.0℃,D1022 (段 1 时间) 是 0:30 (30 秒)。

PZ 对应段	段 1 等级/时间	段 2 等级/时间	段 3 等级/时间	段 4 等级/时间	段 5 等级/时间	模式结束编号
FX5U 存储器	D1021/D1022	D1023/D1024	D1025/D1026	D1027/D1028	D1029/D1030	D1053
设置值	1500/30	1500/45	2500/45	2500/70	1000/40	5

7.2 写入程序例

写入红字程序例如下表。

PZ 对应段	段 1 等级/时间	段 2 等级/时间	段 3 等级/时间	段 4 等级/时间	段 5 等级/时间	模式结束编号
FX5U 存储器	D1021/D1022	D1023/D1024	D1025/D1026	D1027/D1028	D1029/D1030	D1053
设置值	1250/20	1500/45	2500/45	2500/70	1000/40	3

直接修改 D1021/D1022 和 D1053 如下图。



D1007 设置为 177, D1008 bit0 设置为 1, 自动变为 0 后, 段 1 等级和段 1 时间被写入 PZ。

D1007 设置为 178, D1008 bit0 设置为 1, 模式结束编号被写入 PZ。



再度用 PROTEM2 读取 PZ 的数据,得到下图。可以确认新数据被写入到 PZ 中。



到此我们确认了 FX5U 和 PZ 可以正常通信。并且可以通过 FX5U 读写 PZ900 的数据。

以上

咨询电话: RKC 营业技术部 (日本): +81-3-3755-6622 (中文对应北京时间 7:30-16:15)

咨询网页: https://www.rkcinst.co.jp/chinese/contact/