モジュール型調節計 「プロセス/温度調節計)

SR Mini HG









% MPa rpm

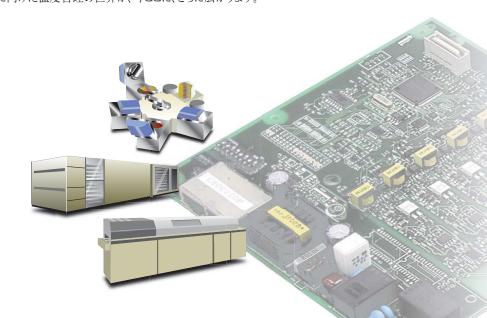


高性能多点コントロールシステム

小型のモジュールタイプコントローラを連結して構成する、省スペースコントローラです。 温度制御・高精度型制御・デジタル/アナログ入出力等、多種のモジュールを用意し、 様々なアプリケーション形態に対応可能です。

他社製PLCとのプログラムレス接続が可能な「MAPMAN」通信仕様、DeviceNet・PROFIBUS・CC-Linkのフィールドネットワーク対応、MODBUSプロトコル対応など、外部機器とのフレキシブルなインターフェイスを実現しました。

PLC計装に向けた温度管理の世界が、今ここに、さらに広がります。



PLCとプログラムレス接続

MAPMAN

(各社PLC専用コマンドプロトコル通信)

H-PCP-J

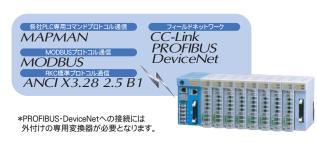
PLCの特定のレジスタ領域でSR Mini HGが親機となり、 PLCからのフラグ操作だけで温度データを読み書きできます。 三菱電機製MELSECシリーズ・オムロン製SYSMACシリーズ・シャープ製JW シリーズ・LG製PLC MASTER-K/GROFA-GMシリーズと接続でき、 PLC計装を利用した温度管理システム構築が手軽に低コストで実現します。 *MAPMAN通信を使用するには、電源・CPUモジュールにH-PCP-Jモジュールを選択します。



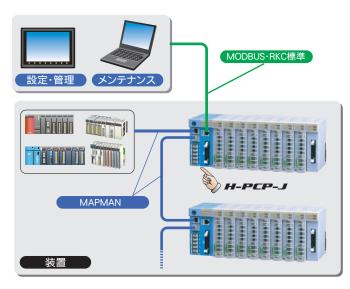
優れた拡張性

CC-Link・PROFIBUS・DeviceNetのフィールドネットワーク、高速で汎用性のあるMODBUSプロトコルに対応可能です。 電源・CPUモジュールに"H-PCP-J"タイプを使用すると、MAPMANとMODBUS(またはRKC標準)プロトコル通信を同時に使用できます。

さらに、PLC・操作パネル・パネルコンピュータ等を構成し、上位PLC リンク・Ethernetを利用したシステム構築により、既存の押出成形 ライン制御システムのリニューアル (再構築) といったシステムエンジ ニアリングにも対応致します。



*CC-Linkへの接続には、電源・CPUモジュールにH-PCP-Gを選択し、CC-Link通信変換器H-LNK-Aを連結して使用します。

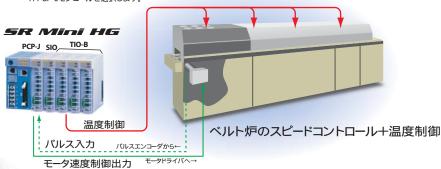


PDP大型焼成炉の多点分配出力温度制御

多彩なアプリケーションに対応可能

多点のヒータ制御にて、少数の調節計で温度制御が実現できる出カレシオ制御。この分配出力温度制御機能を本体に内蔵しました。操作器に高価なサイリスタユニットを使用せずに、SSRユニットを利用したプロファイルコントロールが可能。 多点温度制御システムの大幅なコストダウンに加え、小型化・省スペース化が実現できます。 その他、温度制御以外にも、連続炉のベルトスピード制御に最適なスピードコントロールモジュール、温度特性に遅れ要素が大きい制御系に最適なカスケード制御モジュールを用意し、様々なプロセス制御に対応可能です。

*分配出力温度制御機能とスピードコントロール機能 (H-SIOモジュール) を使用するには、電源・CPUモジュールに H-PCP-Jモジュールを選択します。



高精度·高性能

サンプリング周期0.1秒、精度0.1%の高性能型制御モジュールを用意しております。 高精度な温度制御はもちろん、電圧電流入力タイプを使用した圧力・流量等の高速に 変化するプロセス制御にも対応可能です。

SR Mini HG H-PCP-J H-TIO H-DO-G H-TIOモジュールで演算した マスタCH制御部の制御出力 を、H-DOモジュールから バイアス・レシオをかけて、 各ヒータに分配出力します。 マスタCH入力 SSR 分配制御出力 分配制御出力 マスタCH ch1 ch2 ch3 ch61 ch62 ch63 <プロファイル作成例>

高精度制御モジュール(温度入力タイプ) H-TIO-E(1ch) H-TIO-F(2ch: 測温抵抗体入力のみ)

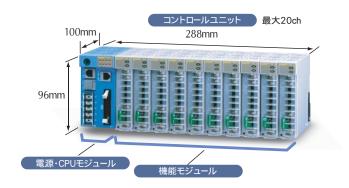
> 高精度制御モジュール(電圧電流入力タイプ) H-TIO-H(1ch) H-TIO-J(2ch)

*2ch仕様はサンプリング周期が0.2秒となります。

SR Mini HG ardware ハードウェア構成

電源・CPUモジュールに各機能モジュールを最大10台まで接続できます。 温度制御モジュールを10台構成すると、1ユニットで20chのコンパクトな 多点温度制御システムが実現します。

その他、必要な種類のモジュールを組み合わせ、最適な入出力構成の コントローラを省スペースで実現できます。





接続できます。(温調最大320ch)

ホストにPCまたは操作パネルを使用した場合、

最大16ユニットのSR Mini HGをマルチドロップ

MODBUS/RKC標準

(何れか選択)

最大16ユニット

最大20ch

他社製PLCを使用したPLC通信(MAPMAN) 接続の場合、最大4ユニットのSR Mini HGを マルチドロップ接続できます。(温調最大80ch)





電源・CPUモジュール

機能モジュールへの電源供給、データの管理およびホストコンピュータ等のインターフェイスを行うモジュールです。 コントロールユニットに必ず1台使用します。



機能モジュール

温度制御・デジタル入出力等の各種機能を搭載したモジュールです。 装置の制御形態に合わせて、必要な種類の機能モジュールを電源・CPUモジュールに連結して構成します。

制御モジュール

●温度制御モジュール

温度制御用のモジュールです。 入力は熱電対・測温抵抗体の2種類、制御点数は 1点または2点の2種類が選択できます。 制御点数1点仕様は、ヒータ断線警報用CT入力付 タイプも選べます。

加熱冷却制御モジュール、オーバー/アンダー シュートを抑制するファジイ機能搭載のモジュール も用意しました。

●高精度温度制御モジュール

測定精度が0.1%の温度制御用のモジュールです。 入力は熱電対・測温抵抗体の2種類、制御点数は 1点または2点の2種類が選択できます。

*制御点数2点タイプは測温抵抗体のみとなります。 また、精度は0.2%になります.

●電圧・電流入力制御モジュール

直流電圧・電流入力仕様の高精度制御モジュールです。 豊富な入力の種類に加え、0.1秒のサンプリング 周期で温度制御以外のアプリケーションに対応が 可能です。

*制御点数2点タイプは0.2秒のサンプリング周期になります.

●カスケード制御モジュール

温度検出部と熱源(ヒータなど)との間に大きな時間 的遅れがある場合、カスケード制御により安定した 温度コントロールを実現できます。

●位置比例制御モジュール

コントロールモータによるバルブ制御を利用した温度 制御が可能なモジュールです。 フィードバック抵抗を持たないコントロールモータを 駆動できます。

●スピードコントロールモジュール

ロータリーエンコーダ等からのパルスを入力して、モータ の速度等を制御します。

*電源・CPUモジュールはH-PCP-Jモジュールを使用します。

デジタル入出力モジュール

●デジタル入力モジュール

シーケンサ等、外部からの接点信号を利用して、 コントロールユニットの運転条件等を切換できる モジュールです。マルチメモリエリア・RUN/STOP 等の切換が可能です。

●デジタル出力モジュール

各種警報出力用のモジュールです。各チャネル 独立に警報出力が可能です。

●デジタル出力モジュール(分配出力)

1点のマスタ温調チャネルからの制御出力を 多点に分配し、それぞれにバイアスとレシオを かけて出力するモジュールです。 操作器にサイリスタユニットを使用せず、SSRを 使用してバイアス・レシオ分配制御が可能で、 さらにマスタ制御チャネルは1点で済むため、 簡易多点温度制御システムを低コストで構築 できます。

*電源・CPUモジュールはH-PCP-Jモジュールを使用します。

アナログ入出カモジュール

●アナログ入力モジュール

生産ラインからのアナログ信号を入力して、 ラインのモニタとして利用できます。 精度はフルスケールの0.1%、サンプリング 周期0.1秒(2点入力・入力間絶縁タイプ) または0.2秒(4点入力・入力間非絶縁タイプ) の2種類を用意しました。 警報2点を標準装備しています。

●アナログ出カモジュール

測定値または設定値等をアナログ信号として 出力できます。 記録計等と接続してコントローラの運転状態を 記録できます。

●温度入力モジュール

熱電対・測温抵抗体入力用モジュールで、温度 モニタ用として使用できます 警報2点を標準装備し、高精度型のモジュールも 用意してあります。

電流検出器入力モジュール

●電流検出器入力モジュール

電流検出器 (CT) 入力用のモジュールです。 温度制御モジュールと組み合わせ、ヒータ断線警報 機能として使用します。単相・三相のどちらでも 使用できます.

通信変換モジュール

●CC-Link通信変換モジュール

SR Mini HGをCC-Linkに接続できます。最大局数64 以内で、最大16ユニットまで増設可能です。

*電源・CPUモジュールは-PCP-Gモジュールを使用します。

●Ethernet通信変換モジュール

SR Mini HGをEthernet (MODBUS/TCP) に接続 できます。MODBUS/TCPと無手順動作の2つの モードから選択できます。

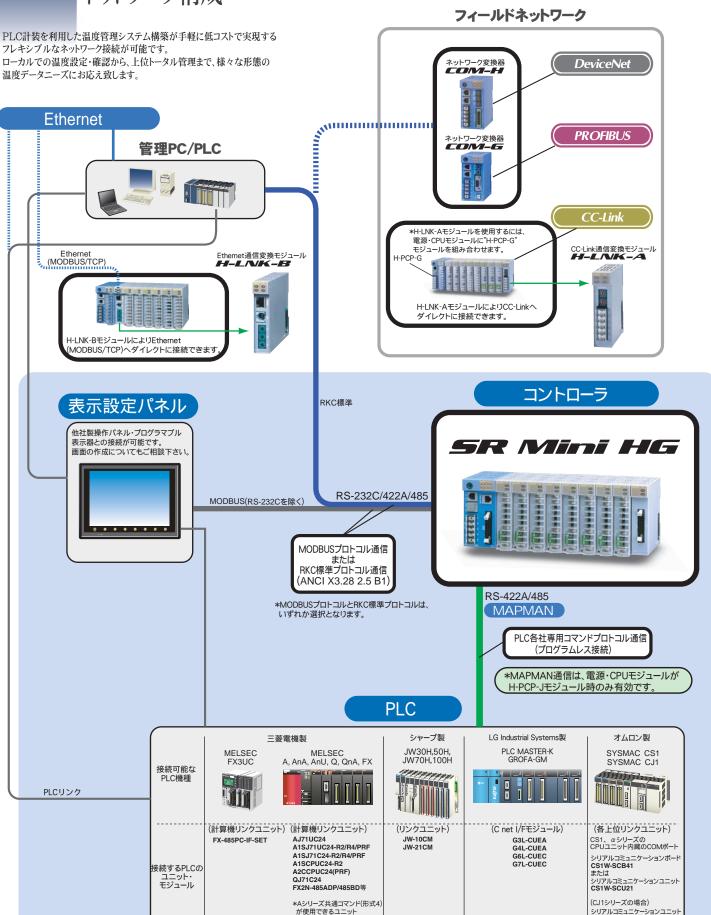
機器構成一覧

モジュールまたは機	 捷種名	
電源/CPUモジュール	H-PCP-A	標準タイプ AC100~120V/200~240V/DC24V, FAIL出力 デジタル出力:4点 通信機能:RKC標準/MODBUS (RS-422A/RS-232C) *MODBUSプロトコル仕様は型式末尾に"Z-1021"を指定
	н-РСР-В	標準タイプ AC100~120V/200~240V/DC24V, FAIL出力 デジタル出力:2点、デジタル入力:3点 通信機能:RKC標準/MODBUS (RS-422A/RS-232C) *MODBUSプロトコル仕様は型式末尾に"Z-1021"を指定
	H-PCP-G	CC-Link通信変換器 (H-LNK-A) 接続専用タイプ DC24V, FAIL出力 デジタル出力:4点 通信機能:RKC標準 (RS-422A,RS-232C) <
	H-PCP-J	MAPMAN通信内蔵タイプ、分配制御出力 (H-DO-G併用) タイプ、スピードコントロール (H-SIO-A併用) タイプ AC100~120V/200~240V/DC24V,FAIL出力 デジタル出力:8点 通信機能(RKC標準:RS-485, RS-422A, RS-232C), (MODBUS:RS-485, RS-422A), (MAPMAN:RS-485, RS-422A)
泊底制御工***_ 川	H-TIO-A	熱電対・測温抵抗体入力:1点,ブリリアントPIDまたは二位置制御,CT入力:1点,警報出力:1点,サンプリング周期:0.5秒
温度制御モジュール 精度:±(レンジスパンの0.3%+1digit)	H-TIO-B	熱電対・測温抵抗体入力:2点,ブリリアントPIDまたは二位置制御, サンプリング周期:0.5秒
	H-TIO-P	熱電対・測温抵抗体入力:2点,ファジイ機能付ブリリアントPID制御, サンブリング周期:0.5秒
温度制御モジュール (加熱/冷却タイプ) 精度:±(レンジスパンの0.3%+1digit)	H-TIO-C	熱電対・測温抵抗体入力:1点,ブリリアントPID制御, CT入力:1点, サンプリング周期:0.5秒
	H-TIO-D	熱電対・測温抵抗体入力:2点、ブリリアントPID制御、CT入力:2点、サンプリング周期:0.5秒
	H-TIO-E	熱電対・測温抵抗体入力:1点,ブリリアントPIDまたは二位置制御, 警報出力:1点,サンプリング周期:0.1秒
高精度温度制御モジュール 精度:±(レンジスパンの0.1%+1digit) ※H-TIO-Fは0.2%	H-TIO-F	測温抵抗体入力:2点, ブリリアントPIDまたは二位置制御, サンプリング周期:0.2秒
	H-TIO-R	熱電対・測温抵抗体入力:1点,ファジイ機能付ブリリアントPID制御,CT入力:1点,警報出力:1点,サンプリング周期:0.1秒
高精度温度制御モジュール (加熱/冷却タイプ) 精度:±(レンジスパンの0.1%+1digit)	H-TIO-G	熱電対・測温抵抗体入力:1点,ブリリアントPID制御, サンプリング周期:0.1秒
直流電圧·電流入力	Н-ТІО-Н	直流電圧・電流入力:1点, ブリリアントPIDまたは二位置制御,警報出力:1点,サンプリング周期:0.1秒
制御モジュール 精度:±(レンジスパンの0.1%+1digit)	H-TIO-J	直流電圧・電流入力:2点, ブリリアントPIDまたは二位置制御,サンプリング周期:0.2秒
カスケード制御モジュール 精度:±(レンジスパンの0.1%+1digit)	H-CIO-A	熱電対・測温抵抗体・直流電圧・直流電流入力:2点(マスタ/スレーブ:各1点) ブリリアントPID制御(スレーブは加熱/冷却制御も可能),デジタル入力:2点,サンプリング周期:0.1秒
位置比例制御モジュール 精度:±(レンジスパンの0.3%+1digit)	н-тю-к	熱電対・測温抵抗体入力:1点, PID制御 (速度型),開度帰還抵抗入力 (開度表示用)
スピードコントロールモジュール	H-SIO-A	電圧パルス(ロータリーエンコーダ) 入力:1点,PID制御(オープンループ/クローズドループ型)),デジタル入力:2点 入力応答範囲:2Hz~50kHz,サンプリング周期:0.1秒
温度入力モジュール	H-TI-A	測温抵抗体入力:4点,サンプリング周期:0.5秒
精度:±(レンジスパンの0.3%+1digit)	H-TI-C	熱電対入力:4点、 サンプリング周期:0.5秒
高精度温度入力モジュール 精度:±(レンシミスパンの0.1%+1digit)	H-TI-B	熱電対・測温抵抗体入力:2点, サンプリング周期:0.1秒
電流検出器入力モジュール	H-CT-A	CT入力:6点(当社専用電流検出器:0~30A用,0~100A用)
デジタル出力モジュール	H-DO-A	各種警報出力 リレー接点出力:8点(4点毎コモン共通出力)
		各種警報出力 オープンコレクタ出力:8点
	H-DO-B	各種警報出力 リレー接点出力:4点(全点コモン独立出力)
	H-DO-C	イベント出力 オープンコレクタ出力:8点
	H-DO-D	各種警報出力 オープンコレクタ出力:16点(コネクタタイプ)
	H-DO-G	分配制御出力 オープンコレクタ出力:16点(コネクタタイプ)*PCPモジュールはH-PCP-Jモジュールを使用します。
	H-AI-A	アナログ入力: 4点 (入力間非絶縁) サンプリング周期: 0.2秒
 アナログ入力モジュール		DC 0~10mV,0~100mV,0~1V,0~5V,0~10V,1~5V,-1~1V,-5~5V,-10~10V,0~20mA,4~20mA
精度:±(レンジスパンの0.1%+1digit)	H-AI-B	アナログ入力:2点(入力間絶縁) サンプリング周期:0.1秒 DC 0~10mV,0~100mV,0~1V,0~5V,0~10V,1~5V,-1~1V,-5~5V,-10~10V,0~20mA,4~20mA
アナログ出力モジュール	H-AO-A	アナログ出力:4点(出力間非絶縁) DC 0~1V、0~5V、0~10V、1~5V、0~20mA、4~20mA
	Н-АО-В	アナログ出力:2点(出力間絶縁)
デジタル入力モジュール	H DI A	DC 0~1V,0~5V,0~10V,1~5V,0~20mA,4~20mA
	H-DI-A	DC24V入力:8点(4点毎コモン共通)
	H-DI-B	イベント入力 DC24V:8点(4点毎コモン共通)
CC-Link通信変換器	H-LNK-A	CC-Link接続用通信変換器 *PCPモジュールはH-PCP-Gモジュールを使用します。
Ethernet通信変換器	H-LNK-B	Ethernet接続用通信変換器

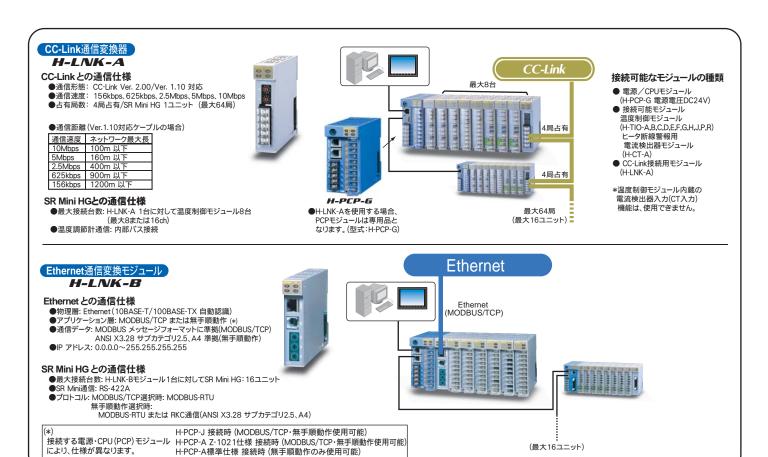
周辺機器

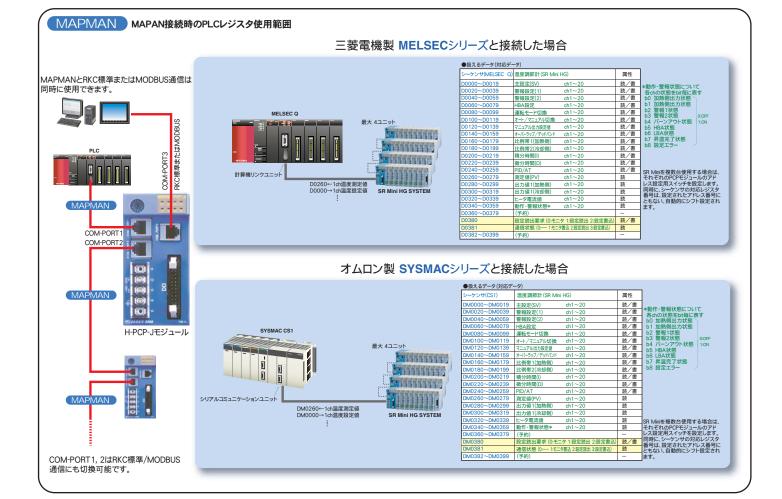
PROFIBUS通信変換器	COM-G	PROFIBUS←→COM-G←→SR Mini HGコントロールユニット
DeviceNet通信変換器	сом-н	DeviceNet←→COM-H←→SR Mini HGコントロールユニット

SR Mini HG



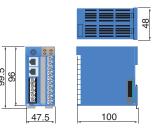
シリアルコミュニケーションユニット CJ1W-SCU41



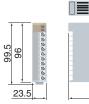


外形寸法図

●電源・CPUモジュール (H-PCP-A/B)

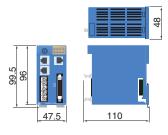


●各機能モジュール (H-TIO/TI/CT/AI/AO/DI/DO/SIO) *H-TIO-D, H-CIO, H-DO-Gを除く

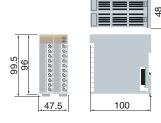




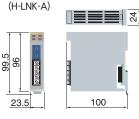
●電源・CPUモジュール (H-PCP-J)



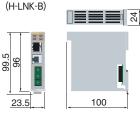
●各機能モジュール (H-TIO-D,H-CIO)



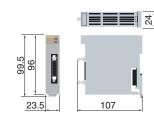
●通信変換モジュール

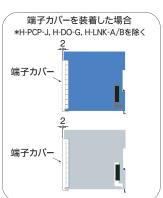


●通信変換モジュール



●各機能モジュール (H-DO-G)





モジュール型温度調節計ラインアップ

制御スタイルに合わせてお選びいただけます。

超小型モジュール温度調節計 SR7



高速サンプリング型モジュール温度調節計 SR>



- ●1台で最大4chの温度制御が可能な超小型の 温度調節計。
- ●優れたコストパフォーマンス。
- ●温調モジュール単体でMAPMAN通信が可能。
- ●0.025秒の高速サンプリングで高速に変化する プロセスの制御に最適。
- ●1台で2chの温度制御が可能。
- ●プログラム制御機能を標準搭載。

ネットワーク対応型モジュール温度調節計



- ●CC-Link、DeviceNet、PROFIBUSおよび、 Ethernetに対応した温度調節計。
- ●1台で2chの温度制御が可能。

●ご使用のまえに取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

●本製品は、産業機械・工作機械・計測機器に使用されることを意図 しています (人命に係わる医療機器等にはご使用にならないでください)

- ●本製品の故障や異常でシステムの重大な事故につながる恐れのある 場合には、事故防止のため、外部に適切な保護装置を設置してください。
- ●設置場所は、記載のない条件・環境を避けてください。

輸出貿易管理令に関するご注意

大量破壊兵器等(軍事用途・軍事設備等)で使用されることがないよう、最終用途や最終客先を調査してください。 尚、再販売についても不正に輸出されないよう十分に注意してください。

模倣品に関するご注意

●弊社模倣品が出回っていますので、ご購入の際はご注意ください。模倣品自体の保証および模倣品によって引き起こされる 故障・事故等のトラブルは、一切責任を負いかねますのでご了承ください。

免責事項

●当社製品の故障により誘発されるお客様の損害および逸失利益につきましては、一切の責任を負わないものとしますので

RKC INSTRUMENT INC.

ホームページ http://www.rkcinst.co.jp/

東北営業所 **■** 0480(55)1600 **▼** 0480(52)1640 埼玉営業所 **388-8004 a** 026(299)3211 **M** 026(299)3302 **b** 026(299)3302 長野営業所 長野市篠ノ井会855-1 エーワンビル 名古屋市西区浅間1-1-20クラウチビル ₩ 451-0035 **a** 052(524)6105 **b** 052(524)6734 大阪市淀川区宮原4-5-36セントラル新大阪ビル 🙃 532-0003 **a** 06(4807)7751 **b** 06(6395)8866 熊本市中央区帯山 6-7-120 〒862-0924 面096(385)5055 図096(385)5054 九州営業所 茨城事業所 ※広島営業所は2016年2月1日より上記住所へ移転となりました。電話番号・FAX番号も変更となります。 技術的なお問い合わせは、カスタマーサービス専用電話 ●03(3755)6622をご利用ください。

記載内容は、改良のためお断りなく変更することがあります。ご了承ください。 標準価格は消費税を含んでおりません。消費税は別途申し受けます。

•

安全に関する

ご注意