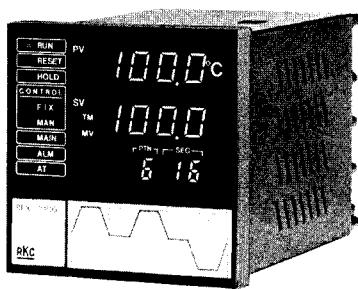


マイクロプロセッサ内蔵
デジタルプログラム調節計

REX-P100 SERIES

取扱説明書

=お願い= この取扱説明書は、最終的に本製品をお使いになる方のお手元に確実に届けられるようお取り計らい下さい。



RKC 理化工業株式会社

IM10P130-1H

REX-P100シリーズデジタルプログラム調節計をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。

本器がお手元に届きましたら、外観ならびに動作チェックを行い、損傷等のないことをご確認下さい。

この取扱説明書は次ページ(P.2)に掲げてある型名について記載しております。型名をご確認のうえお読み下さい。なお、本説明書で指示のあるもの以外は決して動かさないで下さい。また設定方法は10ページ以降に記しておりますので、お急ぎの場合にはそちらから御覧下さい。

なお、本調節計は厳重な品質管理のもとに製作、出荷しておりますが、万一、不具合事項やお気付いきの点などがございましたら、当社営業担当者またはお買上げ代理店までご一報下さいようお願ひいたします。

目 次

	ページ	ページ	
[1] 型 名	2	5-2. 実行	42
[2] 各部の名称と機能説明	2	1) プログラム制御の実行	42
[3] 主な機能説明	3	2) 定值制御の実行	43
1) タイムシグナル	3	3) マニュアル制御の実行	43
2) オートチューニング機能	3	5-3. 実行中のデータ修正	44
3) リピート実行回数設定機能	4	5-4. メモリーオールクリア	45
4) パターン接続機能	5	6) 出力とランプ表示	47
5) ウエイト機能	6	6-1. 主調節動作	47
6) ホールド機能	6	6-2. 主調節動作について	49
7) ステップ機能	7	1) 位置動作	49
8) ハーダンエンド出力機能	7	2) 比例動作	49
9) 自己診断機能	7	3) PID動作	50
10) 外部制御機能	7	6-3. 副動作	50
11) 定値制御	8	1) 上下限警報共接点出力	50
12) マニュアル制御(手動制御)	8	2) 計器異常出力(FAIL)	50
13) 停電対策	8	3) パターンエンド出力	50
14) フルスケールオーバー表示	9	4) タイムシグナル出力	50
15) 離散動作	9	6-4. リセット時、計器異常時の出力	50
16) 伝送出力(オプション)	9	6-5. 伝送出力(SV出力)の使用上の注意	51
17) 通信機能(オプション)	9	7) 取扱方法および外形寸法図	52
④ 設 定	10	7-1. 本体(REX-P100)	52
4-1. 操作手順	10	1) 取扱方法	52
4-2. データ作成	10	2) 取扱上の注意	52
1) パターングラフの作成	10	7-2. 出力変換器(オプション)	53
2) データ表の作成	11	8) 端子ブレード	54
4-3. 設定準備	12	8-1. 本体(REX-P100)	54
4-4. 設定部(ファンクションキー部)の説明	13	8-2. 出力変換器(オプション)	55
4-5. 設定手順	15	9) 結線	56
1) 設定項目と設定モードの概要	15	9-1. REX-P100本体からの結線	56
a) 設定項目切換方法	16	1) オープンコレクタ出力	56
b) 標準設定	18	2) 外部制御接点入力	57
c) 選択設定	19	3) 通信端子(EIA RS-232C)(オプション)	58
2) 各モードにおけるデータ設定	20	4) 伝送出力端子(オプション)	58
a) パターンナンバーセットモード	20	9-2. REX-P100と出力変換器(オプション)との結線	59
b) 設定リミッタセットモード	21	9-3. 結線上の注意	60
c) パターンセットモード	23	1) リレー接点出力の場合の結線上の注意	60
d) タイムシグナルセットモード	25	2) 電線について	60
e) PIDセグメントセットモード	28	3) 压着端子について	61
f) アラームセグメントセットモード	29	10) 取扱上の注意事項	62
g) リピート回数セットモード	30	計器内部のディップスイッチと データロックスイッチについて	62
h) 制御周期セットモード	31	11) エラーコード	63
i) ウエイトゾーンセットモード	32	12) トラブルシューティング	65
j) 出力リミッタセットモード	33	13) 付表 データ記入様式	66
k) PIDセットモード	34	13-1. 様式1	66
l) アラーム定数セットモード	36	13-2. 様式2	67
m) 定値制御定数セットモード	38	13-3. 様式3	68
n) マニュアル出力値セットモード	40	14) 仕様	69
5) データのチェック、修正および実行	42		
5-1. プログラム実行前のチェック、修正	42		

1 型 名

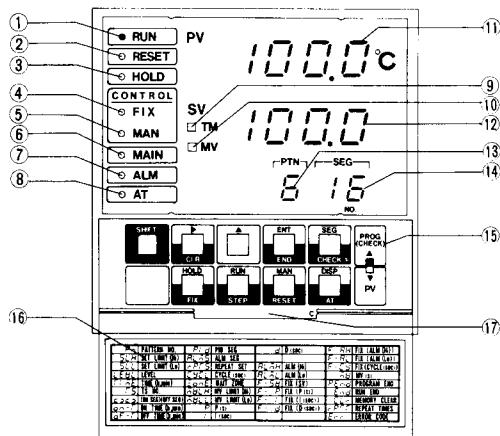
○ REX-P100 [計器の型名はハタ-シカードの後部に貼ってあります。]

型 名	通信機能	調節動作	警報動作	入 力	出 力	伝送出力 (オプション)	設定項目 切換機能付
REX P10	0				C R V I	- M - V - R - E - G	A N A 1 A 4 A 6 A 8
REX P10	1	F	4				* A

○ CVM-4(出力変換器)

型 名	パターン END 接点出力	電 源 電 壓
CVM-4	- 0	1
		2
	- 1	3
		4
		9

2 各部の名称と機能説明



- ① RUN(ラン)表示ランプ プログラム制御を実行している時点灯します。
- ② RESET(リセット)表示ランプ リセット時点灯します。
- ③ HOLD(ホールド)表示ランプ プログラム制御がホールド状態の時点灯します。
- ④ FIX(フィックス)表示ランプ 定值制御実行時点灯します。
- ⑤ MAN(マニュアル)表示ランプ マニュアル制御実行時点灯します。
- ⑥ MAIN(メイン)表示ランプ 調節動作ON時点灯します。ただし、電流出力と電圧連続出力の場合はMAIN(メイン)表示はありません。出力の確認は、表示器2のMV表示で行って下さい。
- ⑦ ALM(アラーム)表示ランプ 警報動作ON時点灯します。
- ⑧ AT(オートチューニング)表示ランプ オートチューニング実行中点滅します。
- ⑨ TM(タイム)表示ランプ セグメントの残り時間を表示中点灯します。
- ⑩ MV(出力操作量)表示ランプ 制御出力操作量を表示中点灯します。
- ⑪ PV(表示器1) PV値またはキャラクタの種類を表示します。
- ⑫ SV(表示器2) SV, TM, MV値およびリピート実行回数または、各設定データを表示します。
- ⑬ PTN(表示器3) パターンナンバー表示または、記憶データナンバーを表示します。
- ⑭ SEG(表示器4) セグメントナンバー表示または記憶データナンバーを表示します。
- ⑮ 設定部(ファンクション部) 本器の設定および操作を行うファンクションキーとスライドスイッチが配置されています。(詳しい説明は4-4. 設定部(ファンクションキー部)の説明参照)
- ⑯ キャラクタ種類表示銘板 キャラクタの意味を説明しています。
- ⑰ 入力表示銘板 入力の種類とレンジを示しています。

【注意】

1. 出荷時のディップスイッチはすべて上、出荷時のスライドスイッチは逆動作側に設定してありますので、本計器を動作させる前にはP.62 [10] 取扱上の注意事項 を参照して希望の状態に切り換えて下さい。
2. 本取扱説明書中のキーの絵で、 の様に表示してあるところは、シフトキーと右のキーを同時に押すことにより、右のキーの上下に指示してある機能のうち下側の機能（黒地に白抜き文字で示してある機能）が働くことを示しています。例えば上記の絵の例では、オートチューニングキーを示します。詳しくは、4-4設定部(ファンクションキー部)の説明(P.13)を参照して下さい。

③ 主な機能説明

1) タイム シグナル

タイムシグナルとは信号のON時刻とOFF時刻を設定して、警報信号を出したり、付属機器を動かしたりするのに使用します。例えば、プログラム制御中に温度を下げる時点において冷却ファンを回すなどの信号を出す時に利用して下さい。

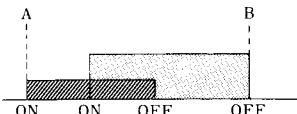
- 信号がONになる時(ONセグメント、ON時間)(t_1)と信号がOFFになる時(OFFセグメント、OFF時間)(t_2)、および動作する出力ナンバー(1~4)を設定します。出力は設定した出力ナンバーから(t_1)と(t_2)の間にのみ出力します。

b) 本計器のタイムシグナルは、各プログラムパターンごとに最大16回の設定ができます。ただし、タイムシグナルの出力は最大4点です。

c) 出力方式は、本計器から直接出力する場合にはオーバンコレクタ出力です。また、オプションの出力変換器使用の場合はリレー接点出力となります。

タイムシグナルの(ONセグメント、ON時間)と(OFFセグメント、OFF時間)を同時刻に設定すると、タイムシグナルは働きません。且データ設定をして、後からそのタイムシグナルを使わなくなった時などに、同時に設定をして下さい。

タイムシグナルの出力ナンバーと同じに設定した場合で、下図の様に誤って重複設定してしまった場合には、タイムシグナルは時刻Aから時刻Bまで動作します。



タイムシグナルは、プログラム制御時の機能であるウェイト、ホールド、ステップと同期して動作します。

例えば、タイムシグナルON時にホールドをかけると、タイムシグナルON状態は保持されます。

定値制御時およびマニュアル制御時には、タイムシグナル出力はOFFになります。

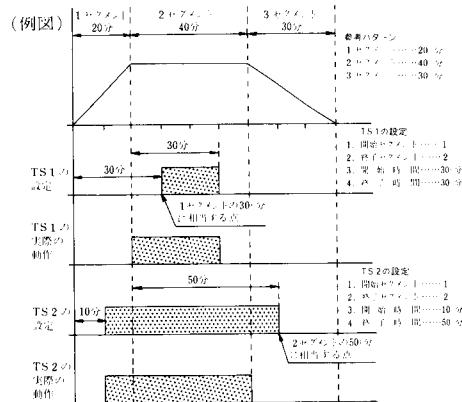
例えば、プログラム制御状態でタイムシグナルがONの時、定値制御またはマニュアル制御に切り換えると、タイムシグナルはOFFになります。ただし、この場合プログラム制御はホールド状態になってしまふから、再びプログラム制御に戻すとタイムシグナルは再びONになります。

プログラム制御時で、オートチューニング実行時には、タイムシグナル出力はOFFになります。

開始セグメントの時間(タイム)よりタイムシグナル開始時間(オンタイム)に大きな値を設定した場合には、その後開始セグメントではONしません。ただし、終了セグメントが開始セグメントより大きい場合には、次のセグメントの最初にONします。

(例図 TS 1 参照)

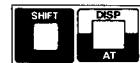
- 終了セグメントの時間(タイム)よりタイムシグナル終了時間(オフタイム)に大きな値を設定した場合には、終了セグメント終了時にタイムシグナルは、OFFになります(例図 TS 2 参照)。



2) オートチューニング機能

- オートチューニング機能とは、レベル設定値でのP.I.D.の最適定数を演算し自動設定する機能です。

① 前面のオートチューニングキー



を同時に押すことによりP.I.D.の各定数は自動的に制御対象に適した値に調整されます。

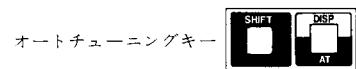
- プログラム制御、定値制御両方にオートチューニング機能は有効です。ただし、定値制御時のオートチューニング中にレベル設定値を変更するとチューニング値は誤った値になります。

- オートチューニング中は、AT(オートチューニング)表示ランプが点滅します。終了時消灯。

- オートチューニングされた定数設定値を確認したい場合には、スライドスイッチをデータ設定・チェックモードに切り替え、PIDセットモードにして確認します。

- オートチューニングされた定数を変更したい場合には、設定手順(P.34参照)に準じて行って下さい。

- オートチューニング動作のキャンセルは、再び



を同時

に押すことにより行って下さい。

- オートチューニング中にオートチューニングをキャンセルした場合には、P.I.D.の各定数はオートチューニングを実行する前の値のままになります。

- 制御対象によりオートチューニング値が最適とはいえない場合がありますのでご注意下さい。

- このような時には、前面ファンクションキーによりP.I.D.の各定数を設定して下さい。

b) プログラム制御時のオートチューニング

- ① プログラム制御においては PID定数は3種類ストックされます。その中からそのセグメントに合った定数を持っている設定グループナンバーを選んで、PIDセグメントセットモードで設定して下さい。
- ② オートチューニングで計算されたPID定数は、オートチューニングをかけた時点で、進行しているセグメントにセットされた設定グループに設定されます。

パターンセグメント	1	2	3	4	5	6	7	8
PID設定グループナンバー	1	1	2	2	3	3	3	2

例えば、PIDセットモードで下表の様なデータを入力した場合にパターンセグメント1でオートチューニングをかけると、設定グループナンバー1のデータがオートチューニングされた値に変更されます。

モード	設定グループナンバー	1	2	3
PIDセットモード	P	2.0	3.0	4.0
	I	240	500	600
	D	60	120	150

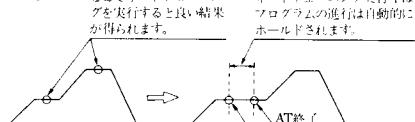


モード	設定グループナンバー	1	2	3
PIDセットモード	P	2.5	3.0	4.0
	I	250	500	600
	D	70	120	150

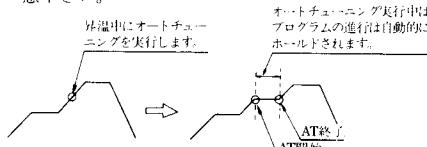
〔注意〕 上表は設定データの一例で、実際のデータは計器の入力範囲および設定リミッタの設定値により異なります。

- ③ プログラム制御進行中にオートチューニングを実行すると、プログラムの進行は自動的にホールドされます。ただし、HOLD（ホールド）表示ランプは点灯しません。そしてオートチューニング終了後再び自動的にスタートします。

- ④ オートチューニングは、温度安定時（ソーク状態）の時に実行すると良い結果が得られます（下図）。



- ⑤ 异温中にオートチューニングを実行してもさしつかえありませんが、実際には下図の様に、ホールドによる階段上のステップができますのでご注意下さい。



c) 定值制御時のオートチューニング

定值制御とは、PV値がある一定の値に保つための制御です。

- ① 定值制御時にオートチューニングをかけることも可能です。
- ② 定值制御時にオートチューニングをかけると、定值制御定数セットモードの比例帯、積分時間、微分時間のデータにオートチューニングされた定数が自動設定されます。

〔注意〕

1. オートチューニングをかけると、SV値のレベル付近でPV値が振動しますが、この時PV値のピーク点がその機種の入力範囲を越えると、オートチューニングがキャンセルされます。

例えば、0.0~400.0°Cの計器の場合に、0.0°C付近でオートチューニングをかけてPV値が-0.1°C以下を示した時や、400.0°C付近でオートチューニングをかけてPV値が400.1°C以上を示した時は、オートチューニング動作がキャンセルされますのでご注意下さい。

オートチューニング機能は、振動によるPV値が入力範囲を越えない範囲で使用して下さい。

2. 運動作温度制御の場合、SV値が常温(PV値)より低い状態の時にオートチューニングを実行すると、AT(オートチューニング)表示ランプが点滅したままオートチューニングが終了しませんのでご注意下さい。オートチューニングは、SV値が制御可能範囲内になってから実行して下さい。
3. オートチューニング中は、出力リミッタ機能は無効となります。特に連続出力タイプを使用される場合で、負荷側の制御電圧等に制限がある場合にはご注意下さい。

その様な場合には、オートチューニング機能を使用しないで、前面ファンクションキーによりマニュアルにてP.I.D.の各定数を設定して下さい。

3) リピート実行回数設定機能

本計器は、1パターンの行程を実行して終了するのが一般的な使用方法ですが、同じパターンを何度も繰り返して使用する様な場合に、パターン実行が終了しますと自動的にスタート点に戻り、再度プログラムを実行することができます。

- a) 設定はリピート回数セットモードで行います。

- ① 0回設定で実行しません。
- ② 1~999回設定で設定回数だけ実行します。
- ③ 1000回以上設定で無限回数実行します。

- b) RUN動作中の表示は次の様に行います。

- ① スライドスイッチをPV表示モードにします。
- ② AT キーで表示を切り換えて、PV(表示器1)

に「」が表示された時のSV(表示器2)の値が現時点の実行回数です。但し、無限回数の設定を行った場合の表示は999回の次は1回に戻ります。よって、1000回実行するたびに、実行回数表示が1回ずつ誤差を生じますのでご注意下さい。

- c) リピート時のスタートレベルは、END時のレベルとなり、繰り返すたびにレベル0に戻ることはあります。
- d) プログラムの全行程が終了した時は、リピート実行回数の設定値を増やすか（設定値の増加分だけさらに実行します）、リセット状態にしない限り、レベル設定値は最終レベルが保持されます（レベル0に戻ることはあります）。

4) パターン接続機能

本計器は、1～パターン16セグメントで構成されていますが、もしそれ以上のセグメントが必要で、セグメントを増加したい場合には、パターンを必要数接続することができます。

a) ハターンエンドについて

- ① 製品出荷時およびメモリ、オールクリアの後には、各ハターンナンバー(1～6)の16セグメント目にハターンエンドが登録されます。
- ② ハターン設定終了後、パターンエンドの設定を行って最終セグメントを指定しますが、その時のハターンエンドは2つになります。

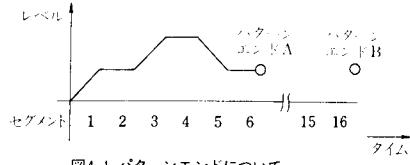


図4-1 パターンエンドについて

例えば、図4-1の様なパターンを設定して、6セグメント目にパターンエンド設定を行った場合、6セグメント目と16セグメント目にパターンエンドがあることになります。

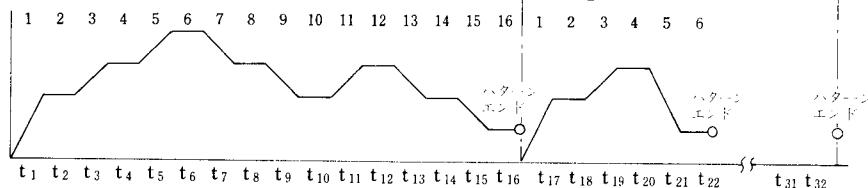


図4-2 パターンエンドの解除前

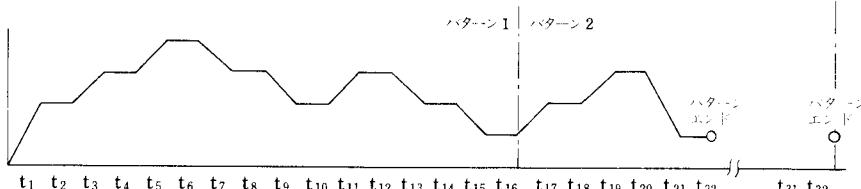


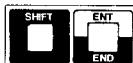
図4-3 パターンエンドの解除後

この時、リピート回数を複数回に設定して、プログラム制御の実行を行うと、セグメントの1から6まで実行してA点で終わり、またセグメント1に戻って実行を繰り返します。

(3) ハターンエンドの解除は、ハターンエンドの表示の状態から



キーを押し、さらに



キーを同時に押すことでより行って下さい

④ パターンエンドが解除された時は、“PEnd”表示が消え、プログラムエンドを行ったセグメントのレベルの設定値が表示されます（P.24参照）

b) パターン接続について

- ① パターンの16セグメント目のパターンエンドを解除すると、次のパターンに接続されます。例えば、図4-2のパターン1のパターンエンドを解除すると、図4-3の様にパターン1とパターン2が接続されます。図4-3では22セグメントのパターンが作られたことになります。
- ② パターンは6つまでの設定のため、パターン6の16セグメント目のパターンエンドを解除すると、パターン1に接続されます。
- ③ 前項4.a)②で記載している様に、パターンエンドが2つ以上ある場合には、各パターンエンドを1つ1つ解除していく必要があります。
- ④ この方法で6パターン全部を接続すると、最大96セグメント×1パターンのプログラム制御を行うことができます。
- ⑤ パターン接続点ではレベルが0になることはありません。

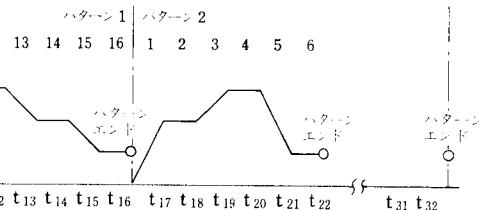


図4-4 パターン接続

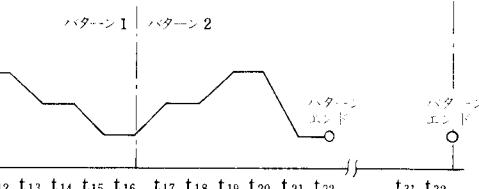


図4-5 パターン接続

例えば、図4-2パターン2のセグメント1はレベル0からパターンがスタートしていますが、パターン接続をすると図4-3の様に前のパターンのエンドレベルからのスタートになります。

- ⑥ パターン接続では、図4-2の様に接続するパターンが16セグメントまで使われていることが1つの条件です。もし、図4-4の様にパターン1が6セグメントまでで、次のパターン2に接続したい場合には、図4-5の様にセグメントの7から16まで同レベル時間0を設定し、パターンエンドBを削除して下さい。

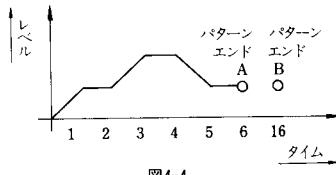


図4-4

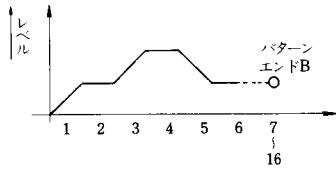


図4-5

c) パターン接続後の実行

- ① パターンを接続した後、接続したパターンのうち前のパターンのみの実行はできません。

例えば、図4-3においてパターン1を実行した場合、パターンが接続されていますので必ずパターン2まで接続して実行します。そして、パターン1だけの実行はできなくなります。

- ② パターンを接続した後、接続したパターンのうち後のパターンの実行をさせると、後のパターンのみを実行します。

例えば、図4-3においてパターン2のリピート回数が複数回に設定してある時、パターン2から実行させると、パターン2だけを設定回数だけ繰り返します。その際パターン2にパターン3が接続されているならば、パターン2とパターン3をパターン2のリピート回数設定値だけ繰り返して実行します。

この時、リピート時のスタートレベルは、END前のレベルとなり、繰り返すたびにレベル0に戻ることはあります。

- ③ パターンを接続した時の実行回数は、プログラム制御を最初にスタートした時のパターンのリピート回数設定値だけ繰り返して実行します。

例えば、図4-3においてパターン1のリピート回数設定値に10回、パターン2のリピート回数設定値に20回を設定した時に、パターン1を実行すると、10回だけパターン1とパターン2の接続パタ

ーンを実行します。パターン2を実行すると、20回パターン2のみを繰り返します。

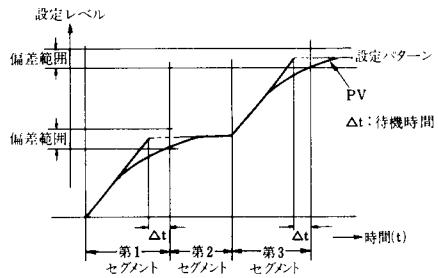
- ④ パターンを接続した時の制御周期およびウェイトゾーンの値は各パターンごとの設定値で制御されます。

例えば、図4-3においてパターン1の制御周期設定値に20秒、パターン2の制御周期設定値に30秒を設定した時に、パターン1を実行すると、パターン1が終わるまでは制御周期が20秒、パターン2からは制御周期30秒で制御されます。

5) ウエイト機能

- a) ウエイト機能とは、プログラム制御状態において制御対象レベルが本器の設定レベルに対して追従しきれない場合、プログラムパターンが次のセグメントに移行する前に、制御対象レベルが設定レベルに達するまで待機し、プログラムを次のセグメントに進ませない様にした機能を言います。

- b) 図示の様にプログラムパターンの1行程が、待機時間の積算時間だけ進ってきます。



- c) タイムシグナルが付加されている場合には、タイミングシグナルの設定範囲が、2つ以上のセグメントに渡るときは、ウェイト動作が働いたセグメントにおいてのみ待機動作を行います。

- d) ステップ機能に対しては、この機能は無視されます。(ステップ機能が優先されます。)

- e) ウエイト機能を動作させるため、ウェイトゾーンセットモード(P.32参照)でウェイトゾーンの設定を行って下さい。

- f) ウエイトゾーンの設定範囲は、レベル設定値に対して次の様な値となります。設定時にはプラス側の設定だけでマイナス側は自動的に設定されます。

計器のレンジが整数の場合 : 0 ~ ±99

計器のレンジが小数点付きの場合 : 0 ~ ±9.9

- g) ウエイトゾーンの設定値が0のときは、ウェイト機能は動作しません。

6) ホールド機能

プログラム制御状態において、プログラムの進行を一時停止させることができます。この機能をホールド機能といいます。

a) 操作は次の様に行います。

(1) スライドスイッチをP V表示モードにします。



(2) ホールドキーを押すと、ホールド状態になります。

(3) ホールド動作中は、計器前面のHOLD(ホールド)表示ランプが点灯します。



(4) ホールド状態の解除は再度ホールドキー

を押すことにより行えます。

(5) ホールド状態が解除されると、プログラムの進行を引き続き行います。また、計器前面のHOLD(ホールド)表示ランプが消灯します。

b) ホールド状態でオートチューニングをかけると、オートチューニング終了後ホールド状態となります。

c) オートチューニング中は、計器前面からのホールドキーは無効となりますが、外部制御機能のホールドをかけると、計器前面のHOLD(ホールド)表示ランプが点灯し、オートチューニング終了後ホールド状態となることを示します。

d) プログラム制御状態以外ではホールド機能は働きません。

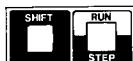
e) ホールド状態でステップ機能を働かせようとしても、ホールド機能が優先し、ステップ機能は無視されます。

f) ホールド機能は、定値制御およびマニュアル制御時には働きませんが、プログラム制御状態でホールドをかけたまま、定値制御およびマニュアル制御モードに移行させることができます。

この時、ホールド表示ランプは点灯したまま、プログラム制御に再び戻した時に、ホールド状態になることを示します。

7) ステップ機能

プログラム制御状態において、プログラムの進行を1セグメント先に進めることができます。この機能をステップ機能といいます。



a) 操作はキーで行います。

b) 1回押すごとに1セグメントずつ進行します。

c) 電流出力および電圧連続出力の場合において、先に進めたセグメントの設定値が進める前の設定値と偏差が大きい場合には、出力信号が大きく変化する恐れがありますのでご注意下さい。

8) パターンエンド出力機能

プログラムの全行程が終了した時、通信機能なしの場合は本体からリレー接点出力（1c接点）が出力されます。オプションの通信機能付の計器をお買い上げになった場合には、リレー接点出力の代わりに本体からオープンコレクタ出力が出力されます。この際、外部に出力変換器を接続すればリレー接点出力（1a接点）になります。

a) プログラムのリピート時に約0.5秒間出力がONになります。

b) プログラムのリピートをしない時は、エンド状態で出力ONが継続します。

9) 自己診断機能

CPU故障、その他の計器内部の故障を計器自身で診断する機能です。

a) 異常が発見された場合には、エラーコード（P.63 [1]エラーコードの項参照）を表示し、計器本体よりのオープンコレクタ出力はOFFとなります（異常時OFF）。

b) オプションとして、外部に出力変換器を接続した時はリレー接点出力（1a接点で異常時OPEN）です。

10) 外部制御機能

本計器は、前面設定部からの操作によらず外部からの接点信号で下記の機能が制御できます。

A. リセット（RESET）

外部制御接点を開いた状態から閉じたときのみ計器はリセットされ、リセット状態になります。一度リセット状態になりますと、接点を開いてもリセット状態が維持されます。また接点を閉じた状態の時に、計器前面設定部からリセットすると、プログラム制御をスタートすることができます。

B. ラン（RUN）

外部制御接点が閉じた状態でプログラム制御が実行されます。一度プログラム制御状態になりますと、接点を開いてもプログラム制御状態が維持されます。また接点を閉じた状態の時に、計器前面設定部からリセットすると、一瞬リセット状態になり、すぐプログラム制御状態になります。この時プログラム制御を行っている時には再スタートとなります。

C. ホールド（HOLD）

外部制御接点が閉じた状態でプログラム制御がホールドされます。外部制御動作のホールドがONの時、前面設定部からホールドキーを押すと、外部制御のホールドを解除してもホールド状態が続きます。

ホールド機能は、外部制御または前面設定部のいずれかがONの時に動作します。

D. パターンナンバーセット（PTN）

外部制御接点を開いた状態から閉じたときのみ1つパターンナンバーを先に進ませることができます。続けてパターンナンバーを先へ進めたい時には、接点を一度開いて再度接点を閉じる操作を繰り返して下さい。

パターンナンバーセットの接点を閉じたままの状態で、計器前面設定部からリセットすると、パターンナンバーが1つ進みますのでご注意下さい。その様なことのない様に、パターンナンバーセットの接点は通常開いた状態にしてご使用下さい。

(注意)

1. 外部制御動作の優先順位

外部制御は前記のA.～D.の順に優先されます。
例えば、A.の接点を閉じるとB.～D.の接点を閉じても無視されます。B.の接点が閉じたままでA.は有効ですが、C.またはD.の接点を閉じても無視されます。

2. 外部制御の接点信号時間

外部制御を確実に動作させるためには、0.6秒以上接点を閉じる必要があります。

3. 各状態における各機能の有効／無効表示

下記に示します。

(○)：有効 (×)：無効

状態	前面設定部				外部制御			
	HOLD	STEP	DISP	AT	RESET	RUN	HOLD	PTNSET
リセット	×	×	○	×	○	○	×	○
RUN (プログラム制御)	○	○	○	○	○	×	○	×
FIX	×	×	○	○	○	×	×	×
MAN	×	×	○	×	○	×	×	×

11) 定值制御

定值制御とは、PV値がある一定の値に保つための制御です。

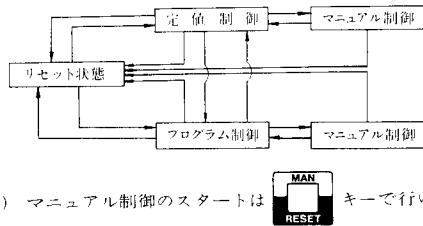
- a) あらかじめ定値(FIX)制御設定値および各定数を定値制御定数セットモードで設定します。

- b) 定値制御のスタートは  で行いま

す。FIX(フィックス)表示ランプが点灯するのを確認して下さい。

- c) リセット状態、プログラム制御状態の各状態から定値制御状態にすることでき、また各状態に戻すこともできます。
d) プログラム制御、定値制御間のバランスレスパンプレスは働きません。
e) 定値制御中にマニュアル制御に移すことができます。また、定値制御から移行したマニュアル制御は再び定値制御に移すことができます。
f) 定値制御中に、前面設定部のスライドスイッチをデータ設定・チェックモードにすると、定値制御定数セットモードになり、定値制御の各設定値をチェックすることができます。

マニュアル制御、プログラム制御、定値制御関連図



- b) マニュアル制御のスタートは  キーで行います。MAN(マニュアル)表示ランプが点灯するのを確認して下さい。

- c) プログラム制御とマニュアル制御間の切り換えおよび定値制御とマニュアル制御間の切り換え時には、バランスレスパンプレスが働きます（ただし、積分動作OFFの時は、バランスレスパンプレス切り換えはできません）。
- d) マニュアル制御時の0～100%までの出力変化時間は50秒かかります（1%につき0.5秒で変化します）。

13) 停電対策

本計器は、運搬時や夜間等に電源を切っても設定データが消えることのない様、リチウム電池でバックアップしています。

- a) 設定データの保持期間は、約10年です。ただし、製品の保管期間と保管環境および使用環境条件からの電池寿命により保持期間は変わることがあります。
- b) 停電中はすべての表示は消え、すべての出力が停止します。
- c) プログラム制御中の停電に対して、復電後ホットスタート、コールドスタートのどちらかを内部ディップスイッチで選択できます（P.62参照）
①ホットスタート：復電後、停電した時点からプログラムが進行します。

12) マニュアル制御(手動制御)

本計器は、プログラム制御および定値制御中にマニュアル運転に切り換えることができ、操作出力を人間が直接コントロールすることができます。PID制御とは別に、手動で試運転を行いたい場合などに使用して下さい。

- a) プログラム制御状態、定値制御状態の各状態からマニュアル制御状態にすることでき、また各状態に戻すこともできます。この際マニュアル制御状態からは、マニュアル制御に切り換える前のモードへしか移すことができません。ただし、リセットをかけなければリセット状態に戻ります。

- ②コールドスタート：i)停電後、約1秒以内に復電した場合プログラムを続行します。
ii)停電後、約5秒以上たってから復電した場合は、リセット状態に戻ります。ただし停電が連続して起こる場合には、5秒以内でもリセット状態に戻ることがあります。

14) フルスケールオーバー表示

- a) 入力値が計器の測定範囲外になった時、もしくは入力値が-2000または-200.0以下になった時、PV（表示器1）に“——”が点灯します。
b) パンアウト時も、フルスケールオーバー表示を行います。

15) 警報動作

制御対象の過上昇または過下降を知らせるためのもので、SV値を中心として設定（上下限個別偏差警報設定）された範囲において、リレー接点出力として出力するものです。

- a) 出力は、上下限警報共通接点出力（リレー1個、1c接点）です。
b) 3種類のデータ設定を行い、データをストックしておいて、そのデータ群から各セグメントごとに選択設定を行います。
c) 上下限待機動作はありません。

16) 伝送出力（オプション）

測定値（PV）または設定値（SV）に対応した値を出力します。

- a) PV伝送、SV伝送は内部ディップスイッチ（P. 62参照）で選択して下さい。
b) 伝送出力信号
 ① DC 4~20mA
 負荷インピーダンス：600Ω以下
 ② DC 0~5V
 i) 負荷インピーダンス：10kΩ以上
 ii) 出力インピーダンス：10Ω以下
 ③ DC 1~5V
 i) 負荷インピーダンス：100kΩ以上
 ii) 出力インピーダンス：10Ω以下
 ④ DC 0~10mV
 i) 負荷インピーダンス：100kΩ以上
 ii) 出力インピーダンス：10Ω以下
 e) ①~④いずれか一つ指定
c) 伝送出力信号は、設定リミッタの上下限設定に対応します。

例えば、0~1300°Cの計器で0~800°Cに設定リミッタの上下限設定を行った場合には

① DC 4~20mAの場合	4mA …… 0°C
	20mA……800°C
② DC 0~5Vの場合	0V…… 0°C
	5V……800°C
③ DC 1~5Vの場合	1V…… 0°C
	5V……800°C
④ DC 0~10mVの場合	0mV…… 0°C
	10mV……800°C

という様に、設定リミッタの上下限値に対応した値となります。

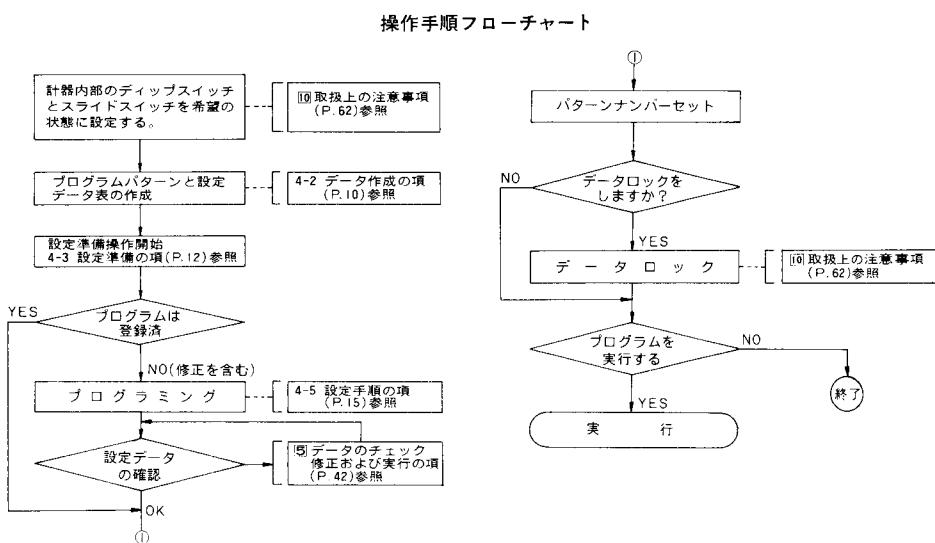
17) 通信機能（オプション）

EIA RS-232C シリアル入出力で上位管理コンピュータとの通信が可能です。配線は、3端子のケーブルを使用して下さい。

4 設 定

4-1 操作手順

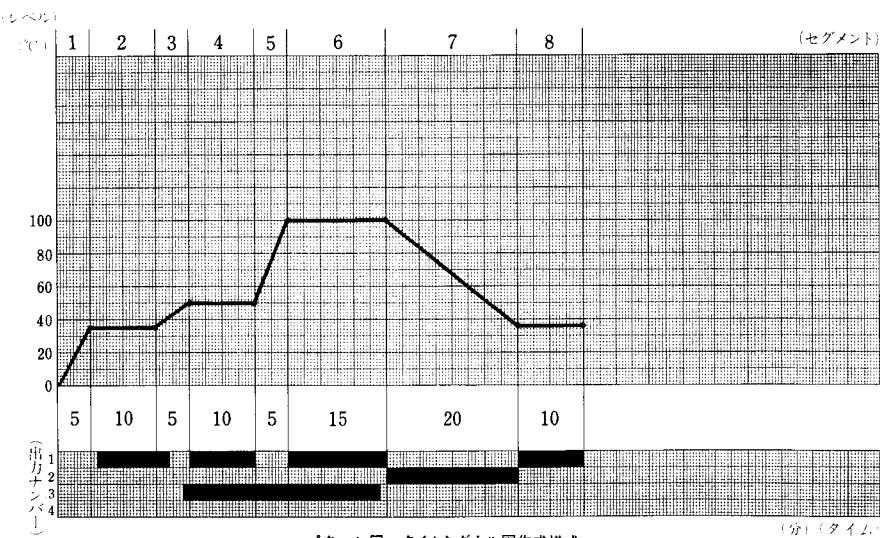
設定は、下記の「操作手順フローチャート」に従って行って下さい。



4-2 データ作成

1) パターングラフの作成

パターン 1



パターン図、タイミングシグナル図作成様式

(分) (タイマー)

- ① グラフ上部にパターン、下部にタイムシグナルを記入します。
 - ② パターンの記入方法 (1)ページ様式1のデータを書き込みます。
 - i) 縦軸にレベルの単位と目盛を入れ、グラフ下部横軸に時間をとります。
 - ii) 1セグメントのデータから順々にプロットしてゆき、線でつなぎます。
 - iii) グラフ上部横軸にセグメントナンバーを入れます。
 - ③ タイムシグナルグラフの記入方法 (1)ページ様式1のデータを書き込みます。
 - i) 指定の出力ナンバーのところに書き込みます。
 - ii) 開始セグメントの開始時間から終了セグメントの終了時間まで黒く塗りつぶします。
 - ④ パターングラフは、付属のパターンカード（設定部の前面に簡単に取付け、取り外しができる）にも手書きで記入して下さい。プログラム制御実行中にパターンの形状をみることができますので便利です。
 - ⑤ 10ページのタイムシグナル図では、出力ナンバー4は使用していませんが、実際には出力は4点まで使用できます。

2) データ表の作成

- ① 下表にデータ記入様式を示します。
 - ② 設定を行う前にプログラムを行いたいパターンデータを下表の様な様式にまとめてから設定を行うと、正確にプログラムを組むことができます。
 - ③ データ記入様式は、付表(P.66)に用意してありますので、多数必要の場合には複写してお使い下さい。

④ 様式1は、パターン1の設定とその他の定数設定を行う様になります。

7.7.1

*1 本計器共通のデータ

※2……各バターンデータ

です。

⑤ 様式2は、パターン2～パターン6までの各パターンデータのみを記入する様になっています。

⑥ 下表は様式1のみ参考としてデータを記入してあります。

樣式 1

樣式 2

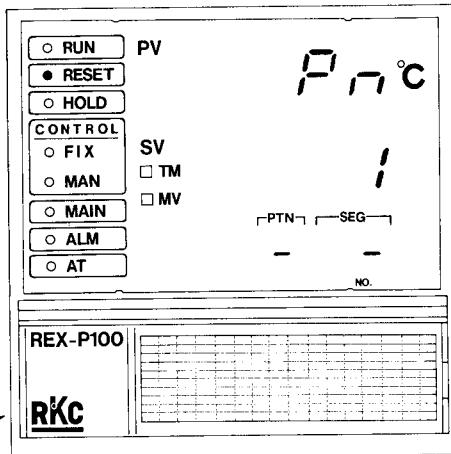
4-3 設定準備

- a) 計器の配線、取付けをして下さい。
 [図取付方法および外形寸法図(P.52)、図端子ブレード(P.54)、図外部結線例(P.56)を参照して下さい。]

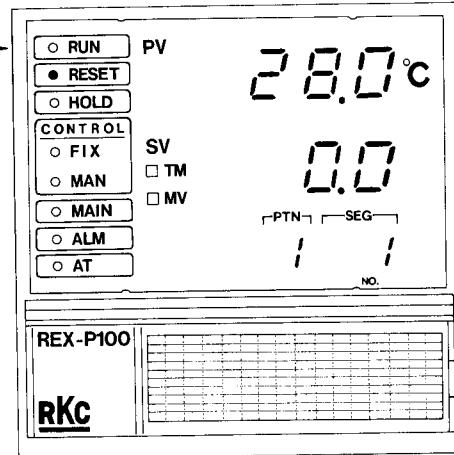
- b) 電源を投入して下さい。
 電源投入時はリセット状態です。
 計器前面左上のRESET(リセット)表示ランプが点灯します。

但し、表示は右図の様になります。
 スライドスイッチについては、設定部（ファンクションキー部）の説明の項(P.13)を参照して下さい。

- ① スライドスイッチが
データ設定、チェック
モードの場合

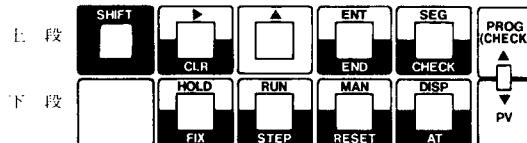


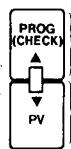
- ② スライドスイッチが
PV表示モードの場合



- c) 設定部の前面蓋を開けて下さい。
 パターン図上部を、やや下に押しぎみに蓋を手前に引きますと、簡単に蓋があきます。

4-4 設定部(ファンクションキー部)の説明



No.	キー表示と名称	各キーの機能
1	 スライドスイッチ	データ設定、チェックモード ①データの設定およびデータのチェックを行いたい時このモードにします。 ②このモードにすると上段の5つのキーだけが働きます。 データロックスイッチ(P.62参照)をON側にすると、左図のスライドスイッチの切換機能が働かなくなり、このデータ設定、チェックモードに切り換えるてもPV表示モードが維持され、データの設定およびチェックはできなくなります。
2	 シフトキー	他のキーと同時に押すことにより、他のキーの上下に指示してある機能のうち下側の機能(黒地に白抜き文字で示してある機能)を働かせます。
3	 点滅移動キー	①各設定値を変更する時、このキーを押して設定する箇所に点滅を合わせます。 ②点滅を止めるには  (エントリーキー)を押します。
4	 クリアキー	シフトキーと点滅移動キーを同時に押すことにより、クリアキーの働きをします。SV(表示器2)のいずれか1桁が、No.3の点滅移動キーの操作によって点滅している状態の時に、このクリアキーを押しますとSV(表示器2)で表示している数字が0になります。また、エラー表示を消したい時にも使用して下さい。
5	 定数設定キー	①SV(表示器2)のいずれか1桁が、No.3の点滅移動キーの操作によって点滅している状態の時に、このキーを1回押すごとに設定値が1つずつ増加します。 ②このキーを押し続けると、自動的に増加しつづけます。 ③SV(表示器2)の一一番左の表示器は0から9までの表示の他に「-」と「-1」が表示されます。
6	 エントリーキー	①データ設定時ではデータイン機能として働きます。 誤ったデータを入れようとすると、エラー表示が点滅します。 ②データチェック時ではこのキーにより、設定項目グループ内の表示の順送りを行います。
7	 エンドキー	シフトキーとエントリーキーを同時に押すことにより、エンドキーの働きをします。 ①データ設定時、最終セグメントを指定する時に設定します。PV(表示器1)に“PEnd”、SV(表示器2)に“----”が表示されます。 ②パターンエンドを取り消すには、“PEnd”的ところでNo.3の点滅移動キーを押し、エンドキーを再び押します。

No.	キー表示と名称	各キーワーの機能
8	 セグメントキー	①パターンセットモード、PIDセグメントモード、アラームセグメントモードでは、セグメント表示を1つ先のセグメントにすすめる時に使用します。 ②タイムシグナルセットモードでは設定回数を増加します。 ③PIDセットモード、アラーム定数セットモードでは設定種類(3種類)を1つ増加します。
9	 チェックキー	シフトキーとセグメントキーを同時に押すことにより、チェックキーの働きをします。設定モードを切り替えます。
10	 ホールドキー	①プログラム制御状態時、時間の進行を止めホールド状態にします。 ②ホールド状態を解除するには、もう一度このキーを押します。 ③プログラム制御状態以外の時、このキーを押しても無視されます。
11	 フィックスキー	シフトキーとホールドキーを同時に押すことにより、フィックスキーの働きをします。定值制御を開始したい時、このキーを押します。
12	 ランキー	①プログラム制御を開始したい時、このキーを押します。 ②また、定值制御状態、マニュアル制御状態からプログラム制御を再開したい場合にも、このキーを押します。
13	 ステップキー	シフトキーとランキーを同時に押すことにより、ステップキーの働きをします。 ①プログラム制御状態の時、現在進行中のセグメントを終了したとみなし、次のセグメントの最初まで時間を進めます。 ②プログラム制御状態以外の時、このキーを押しても無視されます。
14	 マニュアルキー	①このキーを押すとマニュアル制御になります。 ②このキーはプログラム制御時、および定值制御時に有効で、リセット状態の時のキーを押しても無視されます。
15	 リセットキー	シフトキーとマニュアルキーを同時に押すことにより、リセットキーの働きをします。プログラム制御状態、定值制御状態、マニュアル制御状態を解除してリセット状態にしたい時、このキーを押します。
16	 ディスプレイキー	SV(表示器2)の表示内容を SV(測定値)→MV(操作量)→TM(時間)→プログラム実行回数(リピート回数)の順で切り替えます。
17	 オートチューニングキー	シフトキーとディスプレイキーを同時に押すことにより、オートチューニングキーの働きをします。プログラム制御状態または定值制御状態でP.I.D.のオートチューニングを開始します。オートチューニング中は、出力リミッタ機能は無効となります。特に連続出力タイプを使用される場合で、負荷側の制御電圧等に制限がある場合にはご注意下さい。その様な場合には、オートチューニング機能を使用しないで、前面ファンクションキーによりマニュアルにてP.I.D.の各定数を設定して下さい。

4-5 設定手順

1) 設定項目と設定モードの概要

設定項目には標準設定と選択設定があります。

○ 標準設定状態では、全モードの全設定データを設定できます。

工場出荷時には、この状態になっていますので、データの初期設定はこの状態で行って下さい。

○ 選択設定状態では、標準設定状態で設定した全モードの全設定データのうち決められた1部分を、設定・表示できます。

この状態で本計器を使用すると、誤って各モードの設定値を変更してしまう誤りを防止できます。

○ 設定項目の切換

設定項目の切換は、a) 設定項目切換方法(P.16)を参照して下さい。

a) 設定項目切換方法

設定項目切換は、リセット状態の時だけ行います。スライドスイッチをデータ設定・チェックモード〔PROG(CHECK)〕側にして設定項目切換を行って下さい。

標準設定状態から選択設定状態への設定項目切換キー操作は下記の通り行って下さい。

表 示	キ 一 操 作	説 明
	 キーで パターンナンバーセットモードにします(注3)	○標準設定状態であることを表示しています(注1)。
	 キーで5555を設定し、 キーを押します。	○設定項目切換は、 Pn = 5555を設定して行います。
	左の様な表示がでます。 これで設定項目切換は完了です。	○選択設定状態であることを表示しています(注2)。

注1) PV(表示器1)の“Pn”的左に“□”表示がないので、標準設定状態であることを示しています。

注2) PV(表示器1)の“Pn”的左に“□”表示があるので、選択設定状態であることを示しています。

注3) 設定項目切換は、どのパターン(1～6)でも行えます。また、1つのパターンで行えばすべてのパターンについて有効ですので、パターンナンバーごとに設定項目を切り換える必要はありません。

選択設定状態から標準設定状態への設定項目切換キー操作は下記の通り行って下さい。

表 示	キ 一 操 作	説 明
	 キーで バターンナンバーセットモードにします(注3)。	○選択設定状態であることを表示しています(注1)。
	 キーと キーで5555を設定し、 キーを押します。	○設定項目切換は、 Pn = 5555を設定して行います。
		左の様な表示ができます。 これで設定項目切換は完了です。

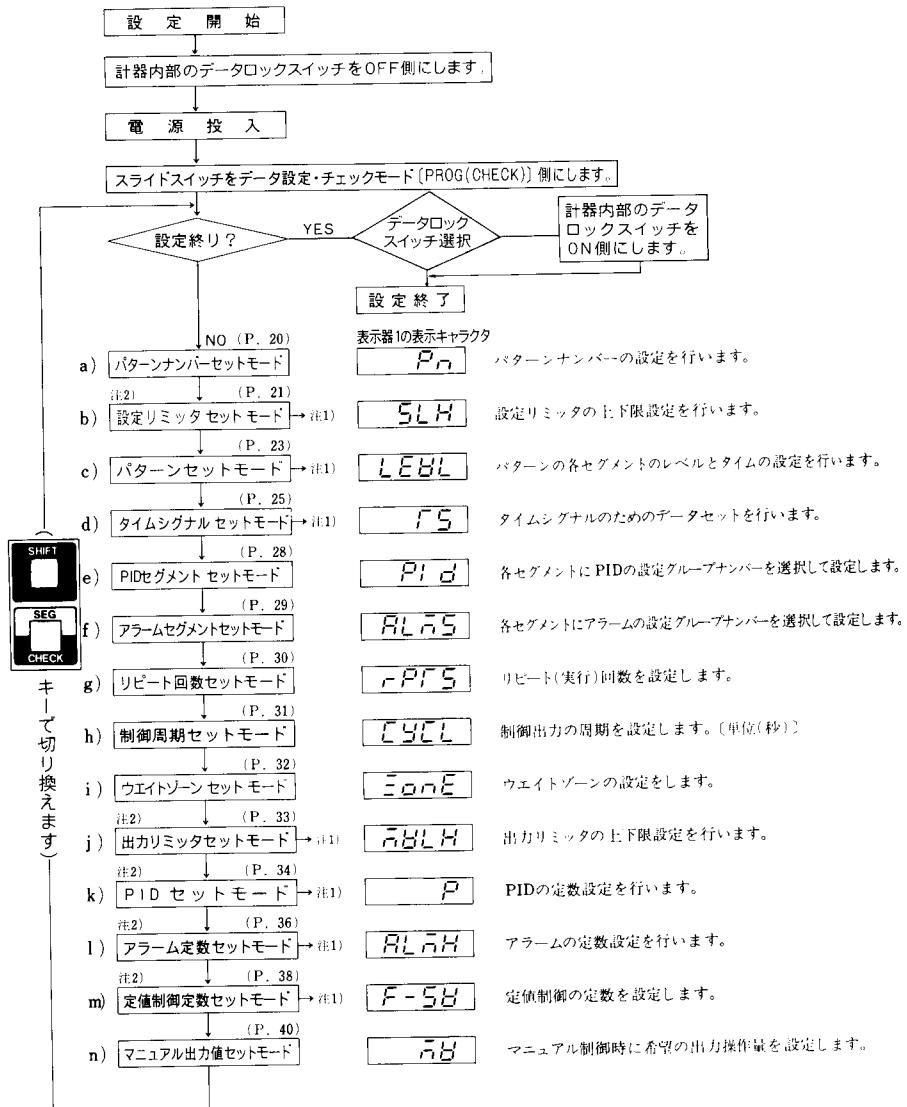
注1) PV(表示器1)の“Pn”の左に“□”表示があるので、選択設定状態であることを示しています。

注2) PV(表示器1)の“Pn”の左に“□”表示がないので、標準設定状態であることを示しています。

注3) 設定項目切換は、どのバターン(1~6)でも行えます。また、1つのバターンで行えばすべてのバターンについて有効ですので、バターンナンバーごとに設定項目を切り換える必要はありません。

b) 標準設定

設定は下図フロー・チャートに示す様に行います。



注1) →印のものは、さらに **ENT** キーでモード切り換えをして設定します。



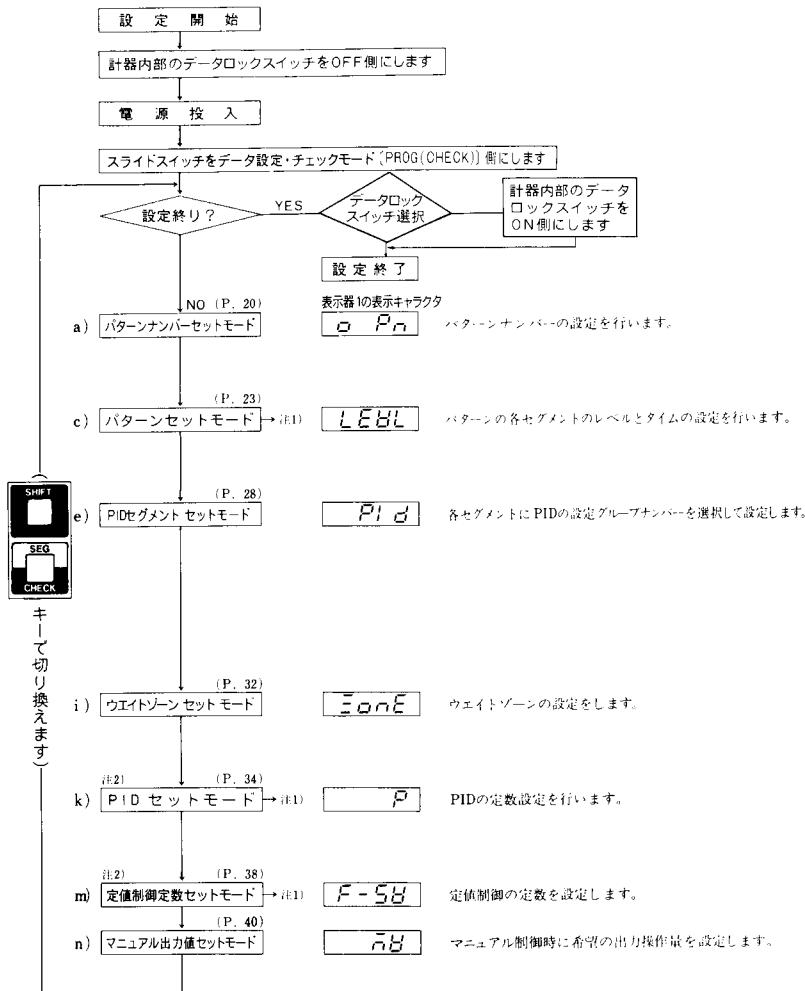
注2) b)、j)、k)、l)、m)のモードは1度設定すれば、各パターンに対して共通のデータとなりますので、

再設定の必要はありません。

注3) メモリーオールクリア後は、標準設定状態になります。

c) 選択設定

設定は下図フローチャートに示す様に行います。



2) 各モードにおけるデータ設定

a) パターンナンバーセットモード

スライドスイッチをデータ設定・チェックモードにして電源を投入すると、リセット状態の場合通常、右図の様な表示となります。

パターンナンバー1の設定を行う場合には、このままb)の設定リミッタセットモードに移って下さい。

パターンナンバー2から6の設定を行いたい時には、下記の様に設定を行い、パターンナンバーを変更して下さい。

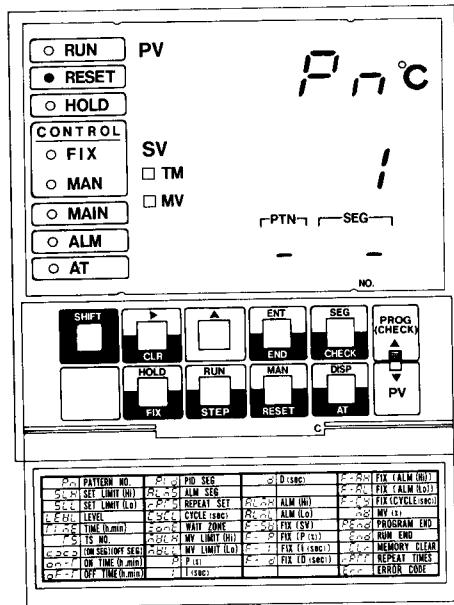
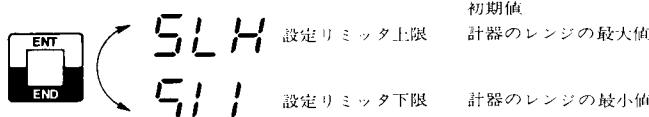


表 示	キ 一 操 作	説 明
a)-1項	 キーで1桁目を点滅させます。	<ul style="list-style-type: none"> 点滅させることにより、設定可能状態となります。 初期値 = 1
a)-2項	 キーで1桁目の数字を増加させ2に設定し、 キーでデータの入力を行って下さい。	<ul style="list-style-type: none"> パターンナンバーを2にします。 誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合にはエラーアイコンが表示されますのでクリアキーを押して、再設定して下さい。

〔注意〕 本取扱説明書中の計器前面表示において、PV表示の単位が温度(°C)となっていますが、実際には電圧入力および電流入力もあり、様々なプロセス量の制御が考えられますので、PV表示の単位は温度(°C)とは限りません。

b) 設定リミッタセットモード…………設定リミッタの上下限設定を行います。



例えば、-100.0~300.0°Cの計器で

SLH → 200.0°C
SLL → 0.0°C

と設定すると、以後この計器の設定範囲は0.0~200.0°Cとなります。

ただし、計器の入力範囲は変化しません。

* プログラム制御時、定值制御時、マニュアル制御時の設定リミッタの変更はできません。

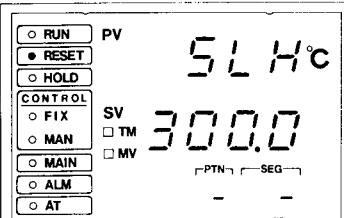
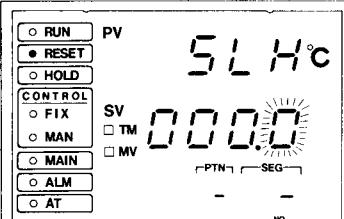
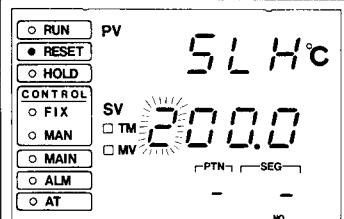
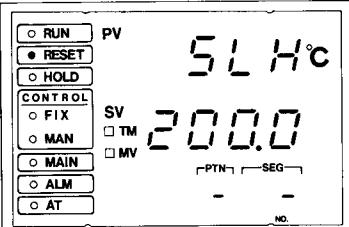
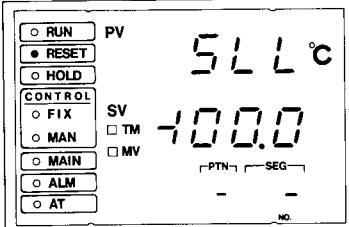
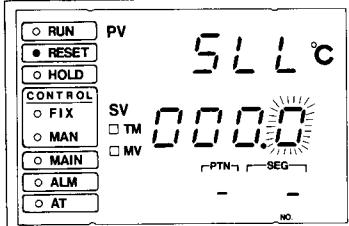
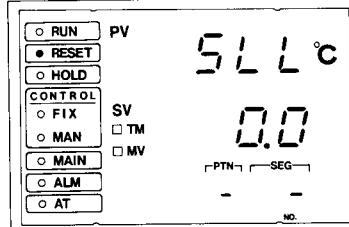
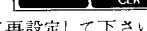
表 示	キ 一 操 作	説 明
b)-1項	 <p>SHIFT SEG キーで 設定リミッタセットモードにします。 設定リミッタ上限セットモードになります。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 設定リミッタセットモードにすると表示器 2 で計器のレンジの最大値を示します。 ○ 設定リミッタ上限の変更の必要がない時は、b)-5項へ。 ○ b)-2項より設定リミッタ上限値に 200.0°C を設定する方法を示します。
b)-2項	 <p>SHIFT CLR キーで 1 行目を点滅させ、 SHIFT CLR キーで 数値をクリアします。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 点滅させることにより、設定可能状態となります。 ○ 数値をあらたに入れ直します。
b)-3項	 <p>SHIFT CLR キーで点滅を 4 行目にあわせ、 SHIFT キーで 2 に設定します。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ SHIFT CLR キーと SHIFT キーでデータの設定を行います。

表 示	キ 一 操 作	説 明
b)-4項	  キーで データの入力を行って下さい。 SLHに 200.0 というデータが入ります。	○誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合には、エラー 4 が表示されますので クリアキー   を押して再設定して下さい。
b)-5項	  キーで 設定リミッタ下限セットモードにします。	○設定リミッタ下限の必要がない時は、c)のパターンセットモードに移って下さい ○b)-6項より設定リミッタ下限値に 0.0 を設定する方法を示します。
b)-6項	  キーで 1 衝目を点滅させ、   キーで 数値をクリアします。	○点滅させることにより、設定可能状態となります。 ○数値をあらたに入れ直します。
b)-7項	  キーで データの入力を行って下さい。 SLLに 0.0 というデータが入ります。	○もし SLL に 0.0 以外の値を入力したい場合には、b)-2項から b)-4項と同様に設定下さい。 ○誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合には、エラー 4 が表示されます。 また、誤って SLH より SLL に大きな値を代入した場合にはエラー 5 が表示されます。 エラー 4 または 5 が表示されましたら クリアキー   を押して再設定して下さい。

〔注意〕

- 電圧入力、電流入力の場合にも、この設定リミッタセットモードを使って、入力範囲内でスケーリングを行って下さい。
例えば、電流入力 DC 4~20mA の時には、4mA が SLL、20mA が SLH に相当します。
- 電圧入力、電流入力の場合には、計器スパンがプログラマブルになっています。その時のプログラムのスタートレベルは、次の様になります。
 - SLL>0時のスタートレベル SLL
 - SLH<0時のスタートレベル SLH
 - SLH≥0で SLL≤0時のスタートレベル 0
- 範囲外設定エラー(エラー 4)は、SLH、SLL の設定時にエラーの判断を行いますが、定義エラー(エラー 5)は、SLL 設定時にエラーの判断を行います。

c) パターンセットモード…………パターンの各セグメントのレベルとタイムの設定を行います。

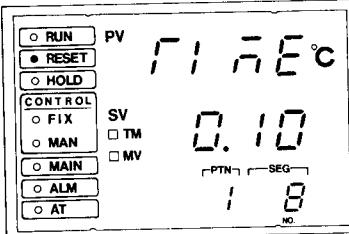
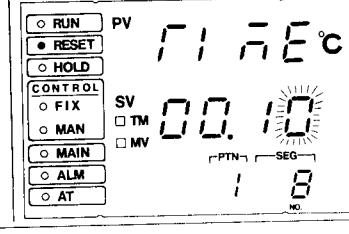
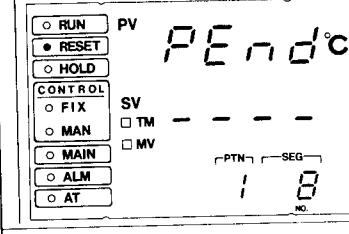
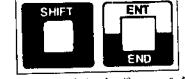
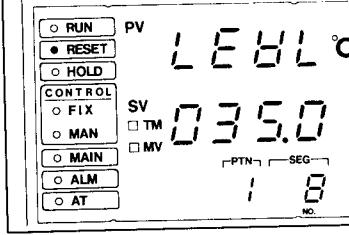


LEVEL
TIME

初期値
レベル セット 0.0 または 0
タイム セット 0.00

表 示	キ 一 操 作	説 明
c)-1項		<p>キーで パターンセットモードにします。 パターンの1セグメント目のレベルセットモードになります。</p>
c)-2項		<p>○レベルの設定は設定リミッタ セットモードで設定した値の範 囲を越えることはできません。 もし誤って範囲外のデータを 入力した場合には、エラー4 が表示されますので クリアキー</p>
c)-3項		<p>キーを押し、パター ンのタイムセットモードにしま す。</p>
c)-4項		<p>○タイムの設定は1セグメント あたり0~99時間59分まで設 定でき、小数点で時間と分を 区分けしています。誤って分 の設定を60分以上に設定する とエラー5が表示されます。 左の表示の場合5分を示しま す。</p>
c)-5項		<p>○c)-5項以降は、 c)-2からc)-4項までを繰り返 して設定してゆきます。</p>

パターンの設定が終わりましたら、下記の様にプログラムエンドを行って最終セグメントを指定して下さい。
なお、初期状態では各パターンの16セグメント目にプログラムエンドが登録されています。

表 示	キ 一 操 作	説 明
c)-6項		<p>8セグメントまでのレベルとタイムを入力し、 キーでデータを入力します。</p> <p></p>
c)-7項		<p>8セグメントでプログラムエンドを行いたい場合、8セグメント目にいて、 キーで1桁目を点滅させます。</p> <p></p>
c)-8項		<p>この場合、 パターン1の8セグメントで プログラムエンドを行っていますから、パターン1の8セグメントまでデータが入っているということになります。</p> <p></p>
c)-9項		<p>プログラムエンド状態を解除するには、c)-8項の状態から キーで取消すことができます。</p> <p></p> <p>○プログラムエンドの解除方法 ○プログラムエンド状態が解除されたときは、“PEnd”表示が消え、プログラムエンドを行ったセグメントのレベル設定値が表示されます。</p>

〔注意〕

タイムシグナルセットモードでも同様のプログラムエンドを行うことができます。
また、解除方法も c)-9項と同様に行って下さい。

d) タイミングナルセットモード………タイミングナルのためのデータセットを行います。

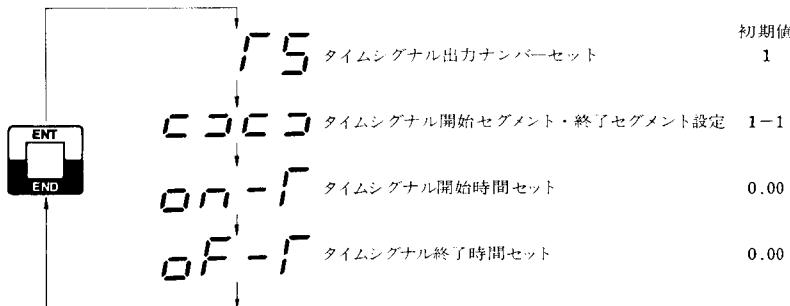


表 示	キ 一 操 作	説 明
d)-1項	<p>SHIFT SEG CHECK</p> <p>キーで</p> <p>タイムシグナルセットモードにします。</p> <p>タイムシグナル出力ナンバーセットモードになります。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ PTN(表示器3)ではパターンナンバー表示します。 ○ SEG(表示器4)では、タイミングナルの記憶データナンバーを表示します。
d)-2項	<p>CLR</p> <p>キーで</p> <p>1桁目を点滅させ、</p> <p>▲ ▼ ENT END</p> <p>キーで動作させる出力ナンバーを設定し、キーでデータの入力を行って下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 出力ナンバーは1から4まで設定できます。 ○ T S出力ナンバーに1を入力します。誤って1～4以外の出力ナンバーを設定するとエラー5が表示されますので、クリアキー SHIFT CLR を押して再設定して下さい。
d)-3項	<p>END</p> <p>キーで</p> <p>タイムシグナル開始セグメント・終了セグメント設定モードになります。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ SV(表示器2)の左半分に表示されるのが、開始セグメント右半分に表示されるのが終了セグメントです。 ○ PTN(表示器3)では、記憶データナンバーの“n”を表示します。 ○ SEG(表示器4)では、タイミングナルの記憶データナンバーを引き続き表示します。

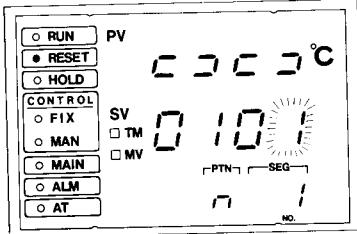
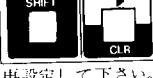
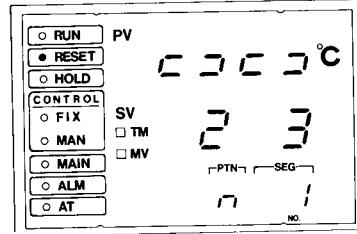
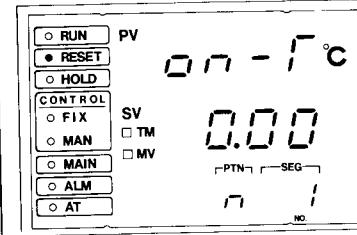
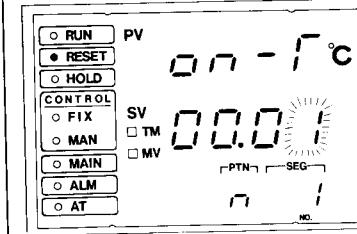
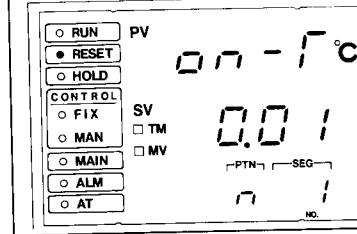
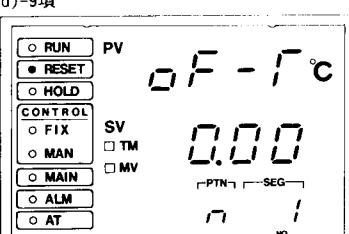
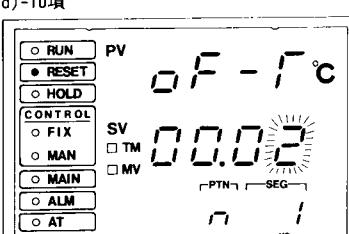
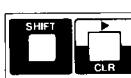
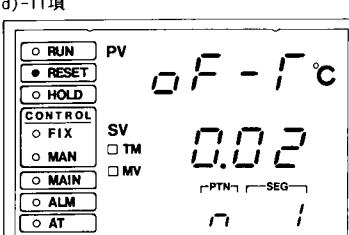
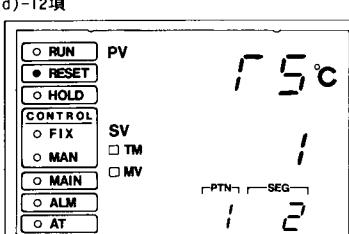
表 示	キ 一 操 作	説 明
d)-4項	 <p>キーで1桁目を点滅 させて設定可能状態としてから 開始セグメントと終了セグメン トを  キーと  キーで順次設定して下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ タイムシグナルの開始セグメントと終了セグメントを逆に設定するとエラー5が表示されますので、クリアキー  を押して再設定して下さい。
d)-5項	 <p>キーで データの入力を行って下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ これで タイムシグナル開始セグメント=2 タイムシグナル終了セグメント=3 が入力されました。
d)-6項	 <p>キーで タイムシグナル開始時間のセッ トを行います。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ タイムシグナル開始時間が 0.00で良い場合、 d)-9項へ。 ○ d)-7項より、 タイムシグナル開始時間=1分 の設定を示します。
d)-7項	 <p>キーで1桁目を点滅 させて設定可能状態にしてから キーと  キーでタイムシグナル開始時間を設 定して下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ タイムシグナル開始時間の分 設定を60分以上に設定すると エラー4が表示されますので クリアキー  を押して再設定して下さい。
d)-8項	 <p>キーで データの入力を行って下さい。</p>	

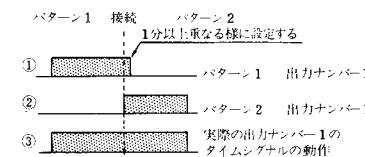
表 示	キ 一 操 作	説 明
d)-9項	 <p>ENT END</p> <p>タイムシグナル終了時間のセットを行います。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ タイムシグナル終了時間が 0.00 で良い場合、d)-12 項へ ○ d)-10 項より 　　タイムシグナル終了時間 = 2 分の設定を示します。
d)-10項	 <p>ENT CLR</p> <p>CLR</p> <p>↑ ↓</p> <p>タイムシグナル終了時間を設定して下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ タイムシグナル終了時間の分設定を 61 分以上に設定するとエラー 4 が表示されますので クリアキー  を押して再設定して下さい。
d)-11項	 <p>ENT END</p> <p>データの入力を行って下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ タイムシグナルの開始セグメントと終了セグメントが同じ場合で、タイムシグナル開始時間と終了時間を逆に設定すると、終了時間をエンタリーした時にエラー 5 が表示されますので、クリアキー  を押して再設定して下さい。
d)-12項	 <p>ENT END</p> <p>SEG CHECK</p> <p>1 2</p> <p>ルセットモードに返して</p> <p>キーデータナンバーを切り替えます。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ PTN(表示器 3)ではパターンナンバーを表示します。 ○ SEG(表示器 4)ではタイムシグナルの記憶データナンバーが 1 から 2 に変更されます。 ○ タイムシグナルの設定が終了したら P.24 と同様にプログラムエンドを行って下さい。

〔注意〕

1. d)-2~d)-12までの設定を繰り返して下さい。
2. タイムシグナル ON 時間の設定範囲は、0~99時間59分です。
　　タイムシグナル OFF 時間の設定範囲は、0~99時間60分です。
3. パターンを接続してプログラム制御を行う場合で、
　　タイムシグナルも切れることなく接続したい場合は、下記の様に、接続したパターンのうち前のパターンのタイムシグナルの終了時間を実際のセグメントよりも 1 分以上長く設定して下さい。

また、接続したパターンのうち後のパターンのタイムシグナル開始時間を、1 セグメント目の 0 分に設定して下さい。

上記の様に設定すれば、下図③の様にパターンの切換点(to)で、出力を ON に保つことができます。



- e) PIDセグメントセットモード……各セグメントにPIDの設定グループナンバーを選択して設定します。
初期値はすべて1が設定されています。

設定データ例

パターンセグメント	1	2	3	4	5	6	7	8
PID設定グループナンバー	1	1	2	2	3	3	3	2

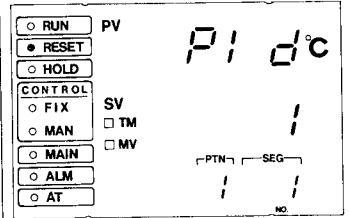
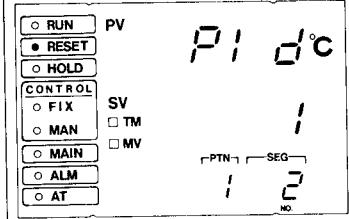
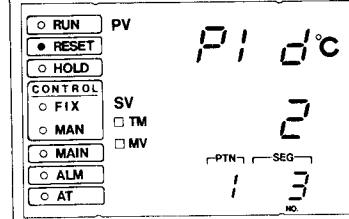
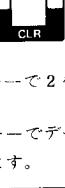
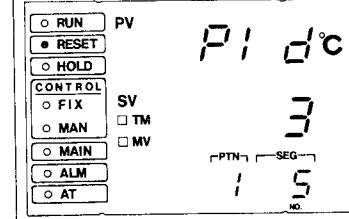
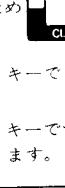
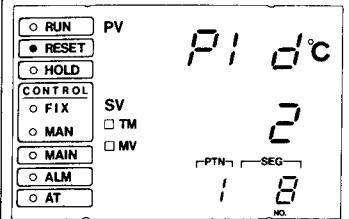
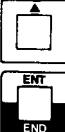
表 示	キ 一 操 作	説 明
e)-1項	  キーで、 PIDセグメントセットモードにします。セグメント1の設定データ  は1のため キーで、セ グメント2に移ります。	<ul style="list-style-type: none"> P.I.Dのデータは3種類あるため、そのうちからP I D設定グループナンバーを選択設定します。
e)-2項	  キーで、 セグメント2も設定データは 1のため キーで、 セグメント3に移ります。	
e)-3項	  キーと キーで2を設定し、  キーでデータ入力し ます。	<ul style="list-style-type: none"> 誤って設定範囲外(1、2、3以外)のデータをエントリーした場合には、エラー5が表示されますので、
e)-4項	  キーと キーで3を設定し、  キーでデータ入力し ます。	

表 示	キ一操作	説 明
e)-5項 	セグメント 8は設定データが 2のため  キーと  キーで 2を設定し、  キーでデータ入力し ます。	

f) アラームセグメントセットモード………各セグメントにアラームの設定グループナンバーを選択して設定します。
初期値はすべて 1が設定されています。

設定データ例

パターンセグメント	1	2	3	4	5	6	7	8
アラーム設定グループナンバー	1	1	2	2	2	3	2	2

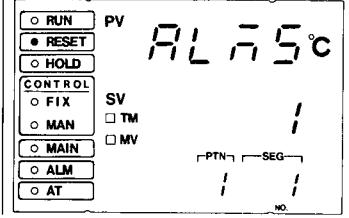
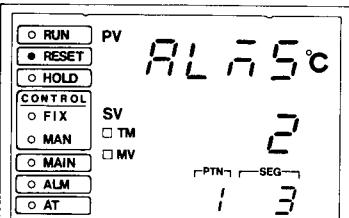
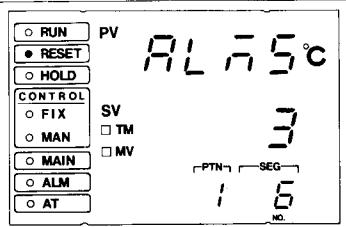
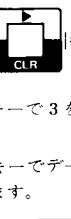
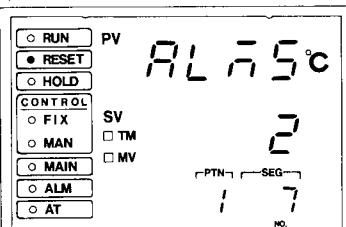
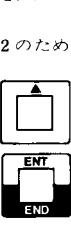
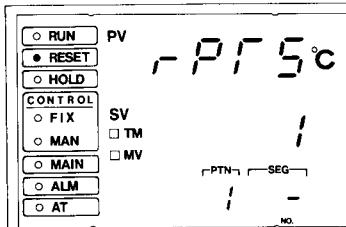
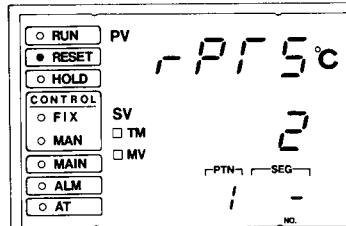
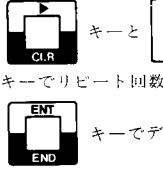
表 示	キ一操作	説 明
f)-1項 	 キーで アラームセグメントセットモード にします。セグメント 1、2 の 設定データは 1のため  キーでセグメント 3 に移ります。	○アラームのデータは、3種類 あるため、そのうちからアラ ーム設定グループナンバーを 選択設定します。
f)-2項 	セグメント 3～5は、設定データ が 2のため  キーと で 2を設定し、  キーでデータ入力し ます。	○誤って設定範囲外(1,2,3以外) のデータをエンタリーした場 合には、エラー 5が表示され ますので、クリアキー  を押して 再設定して下さい。

表 示	キ 一 操 作	説 明
f)-3項 	セグメント6は設定データが3のため キーと キーで3を設定し、 キーでデータ入力します。 	
f)-4項 	セグメント7~8は設定データが2のため キーと キーで2を設定し、 キーでデータ入力します。 	

g) リピート回数セットモード………プログラム実行回数(リピート回数)を設定します。

- ① 1～999回設定で設定回数だけ実行
- ② 1000回以上の設定で無限回数実行
- ③ もし0回設定をした場合には実行しませんのでご注意下さい。

初期値は1が設定されています。

表 示	キ 一 操 作	説 明
g)-1項 	SHIFT キーで リピート回数セットモードにします。 	
g)-2項 	キーと キーでリピート回数を設定し、 キーでデータ入力を 行って下さい。 	○ リピート回数に2を設定します。

〔注意〕 プログラム制御実行中にリピート回数に0を入力すると、今実行しているパターンを、パターンエンドまで実行して終了します。

h) 制御周期セットモード……制御出力の周期を設定します。〔単位(秒)〕

周期設定範囲

- 1) リレー接点出力 2~99秒……標準周期は20秒です。周期を短かくするとリレーの消耗が早くなります。
- 2) 電圧パルス出力 2~99秒……標準周期は2秒です。
- 3) トライアック駆動用トリガーアウト 2~99秒……標準周期は2秒です。
- 4) 電流出力、電圧連続出力の周期設定は必要ありません。また、設定しても制御出力には影響ありません。

* 1)~4)とも初期値は20が設定されています。

表 示	キ 一 操 作	説 明
h)-1項	 	キーで 制御周期セットモードにします。
h)-2項	 	○誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合には、エラー4が表示されますので、クリアキーを押して再設定して下さい。 キーで 1桁目を点滅させ、設定可能状態にし、 キーと キーでデータを設定して下さい。
h)-3項	 	キーで データの入力を行って下さい。 ○制御周期を30秒に設定します。

〔注意〕 リレー接点出力、電圧パルス出力、トライアック駆動用トリガーアウトの場合には、制御周期を0秒に設定すると、制御出力はOFF状態のままとなります。

i) ウエイトゾーンセットモード………ウエイトゾーンの設定をします。

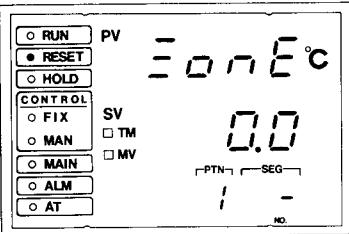
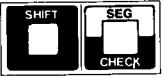
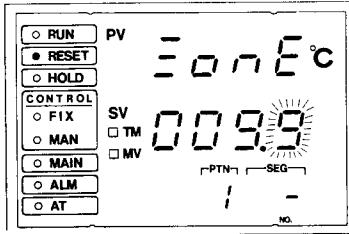
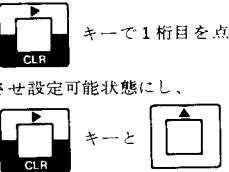
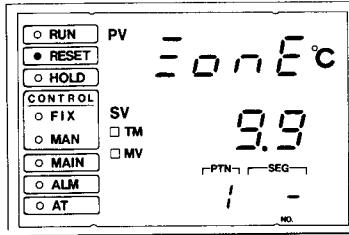
ウエイトゾーンの設定範囲は計器のレンジによって決まります。

設定時にはプラス側の設定だけで、マイナス側は自動的に設定されます。

- ① 計器のレンジが整数の場合 : 0 ~ ±99
- ② 計器のレンジが小数点付きの場合 : 0 ~ ±9.9

初期値は0.0または0が設定されています。

ウエイトゾーンの設定値が0.0または0のときは、ウエイト機能は動作しません。

表 示	キ 一 操 作	説 明
i)-1項	  キーで ウエイトゾーンセットモードに します。	
i)-2項	  キーで1桁目を点滅 させ設定可能状態にし、 キーと キーでデータを設定して下さい。	<ul style="list-style-type: none"> ○ ウエイトゾーンに±9.9を設定します。
i)-3項	  キーで データの入力を行って下さい。	<ul style="list-style-type: none"> ○ 誤って設定範囲外のデータを エントリーした場合には、エ ラー4が表示されますので、  クリアキー を押して再設定して下さい。

j) 出力リミッタセットモード……出力リミッタの上下限設定を行います。



ABLH

出力リミッタ上限セット

初期値

100



ABLL

出力リミッタ下限セット

0

* 出力リミッタ上下限設定値はプログラム制御、定值制御、マニュアル制御に対して有効です。

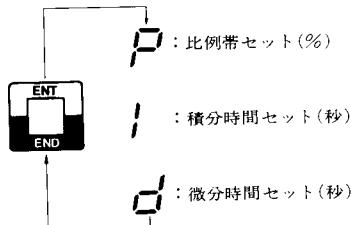
【注意】1. 出力リミッタ上下限値に関係なく、二位置動作（比例帯の設定値を0%に設定した場合）の時の出力は、ON時110.0% OFF時-10.0%となります。

2. 出力リミッタ機能は、オートチューニング中は無効となりますので、特に連続出力タイプを使用される場合で、負荷側の制御電圧等に制限がある場合にはご注意下さい。

その様な場合には、オートチューニング機能を使用しないで、前面ファンクションキーによりマニュアルにてP.I.D.の各定数を設定して下さい。

表 示	キ一操作	説 明
j)-1項		<p>キ一で SHIFT [] SEG [] CHECK [] キーで出力リミッタは、-10～+110%の整数設定です。</p> <p>出力リミッタ上限セットモードにします。</p> <p>出力リミッタ上限セットモードになります。</p>
j)-2項		<p>キ一で1桁目を点滅させ、 CLR [] キーと CLR [] キーで、データ設定を行った後、 ENT [] キーでデータの入力を行って下さい。</p> <p>キ一で出力リミッタ上限に90を設定します。</p> <p>○誤って設定範囲外のデータをエンタリーした場合には、エラー4が表示されますのでクリアキー SHIFT [] CLR [] を押して再設定して下さい。</p>
j)-3項		<p>キ一で出力リミッタ下限セットモードにします。</p>
j)-4項		<p>キ一で1桁目を点滅させ、 CLR [] キーで、データ設定を行った後、 ENT [] キーでデータの入力を行って下さい。</p> <p>キ一で出力リミッタ上 limits に10を設定します。</p> <p>○誤って出力リミッタ上限設定値より下限設定値に大きな値を設定すると、下限設定値をエンタリーした時にエラー4が表示されますので、クリアキー SHIFT [] CLR [] を押して再設定して下さい。</p>

k) PID セットモード………PIDの定数設定を行います。



設定範囲

フルスパンの0.1~999.9%

(比例帯を0%に設定すると、二位置動作になります。
また、出力リミッタの設定値は無効となります。)

1~3600秒

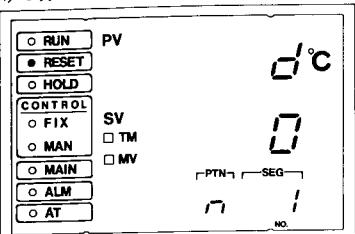
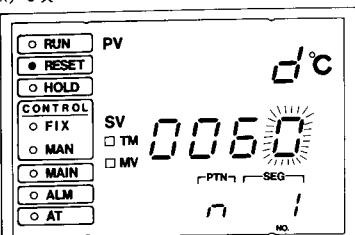
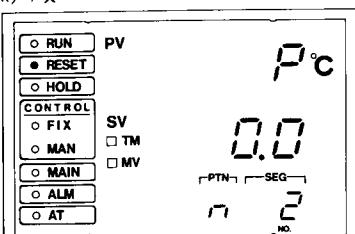
(積分時間を0秒に設定すると、積分動作はOFFになります。)

(積分動作OFFの時は、バランスレスパンプレス切換はできません。)

1~3600秒

(微分時間を0秒に設定すると、微分動作はOFFになります。)

表 示	キ 一 操 作	説 明
k)-1項	 	<p>○初期値はP.I.Dとともに0が設定されています。</p> <p>○PID設定グループナンバー1の設定を行います。</p>
k)-2項	 	<p>○比例帯に2.0%を設定します。</p>
k)-3項	 	<p>○誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合には、エラー4が表示されますので、クリアキーを押して再設定して下さい。</p>
k)-4項	 	<p>○積分時間に240秒を設定します。</p>

表 示	キ 一 操 作	説 明
k)-5項 	 キーで データの入力を行った後、  再び  キーで微分時間 セッティングモードにします。	
k)-6項 	 キーで 1 衍目を点滅 させて設定可能状態にしてから  キーと  キー で微分時間を設定して下さい。	○微分時間に60秒を設定します。
k)-7項 	 キーでデータ入力を 行った後、  キーで、P I D 設定グ ループナンバー 2 にして k)-2 項 ～ k)-6 項までの設定を繰り返し ます。	

【注意】 P I D 定数は、プログラム制御実行中のオートチューニングでも設定できます。
 ただし、オートチューニング中は出力リミッタ機能は無効となります。特に、連続出力を使用される場合で、負荷側の制御電圧等に制限がある場合にはご注意下さい。
 その様な場合には、オートチューニング機能を使用しないで、前面ファンクションキーにより、マニュアルにて P.I.D. の各定数を設定して下さい。

1) アラーム定数セットモード……アラームの定数設定を行います。



初期値
0.0または0

下限偏差警報セット 0.0または0

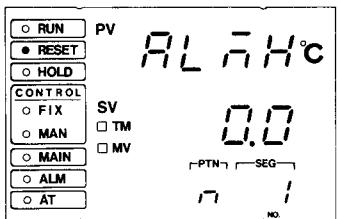
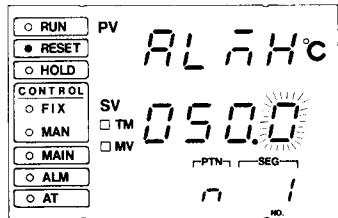
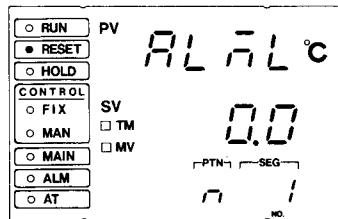
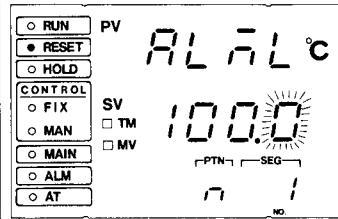
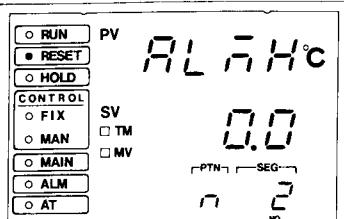
表 示	キ 一 操 作	説 明
I)-1項	 <p>SHIFT [] SEG [] CHECK []</p> <p>キーで アラーム定数セットモードにします。</p> <p>上限偏差警報セットモードになります。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 上限偏差警報、下限偏差警報とも0.0または0に設定した場合には、警報出力はOFFになります。 ○ アラーム設定グループナンバー1の設定を行います。
I)-2項	 <p>CLR []</p> <p>キーで1桁目を点滅させて設定可状態にしてから</p> <p>キーと</p> <p>キーで上限偏差警報値を設定して下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 設定範囲は 設定分解能0.1の時…0~999.9 設定分解能1の時…0~9999 ○ 上限偏差警報に50.0を設定します。
I)-3項	 <p>ENT [] END []</p> <p>キーで データの入力を行った後、</p> <p>再び</p> <p>ENT [] END []</p> <p>キーで下限偏差警報セットモードにします。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 誤って設定範囲外のデータ(マイナスの値)をエントリーした場合には、エラー4が表示されますので、クリアキー
I)-4項	 <p>CLR []</p> <p>キーで1桁目を点滅させて設定可能状態にしてから</p> <p>キーと</p> <p>キーで、下限偏差警報値を設定して下さい。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 下限偏差警報に100.0を設定します。

表 示	キ 一 操 作	説 明
1)~5項 	 を行った後、  キーで アラーム設定グループナンバー2にして、1)~5項まで の設定を繰り返します。	キーでデータの入力 を行った後、 キーで アラーム設定グループナンバー2にして、1)~5項まで の設定を繰り返します。

【注意】 1. 上下限待機動作はありません。

2. 上限・下限警報のうちどちらか一方を使用しない場合には、使用しない方にフルスパン値以上の値を設定して下さい。

例えば、0~400.0°Cの計器の場合で下限警報を使用しない時には、ALML(下限偏差警報セット)に400.0以上を設定して下さい。

3. アラーム定数セットモードで上限偏差警報、下限偏差警報とも0.0または0に設定した場合には、警報出力はOFFになります。

4. 入力範囲の下限が-1999または-199.9の計器の場合

入力値が-2000または-200.0以下になった時、PV(表示器1)に“-----”が点灯しますが、これは表示ができないためで、実際には、測定可能範囲内においてはデータ計算を行います。

m) 定值制御定数セットモード…………定值制御の定数を設定します。

F - 58	定值制御－設定値	設定範囲 SLL～SLH	初期値 0.0 または0
F - P	定值制御－比例带(%)	フルスパンの0.1～999.9% (比例带を0%に設定すると、位置動作になります。 また、出力リミッタの設定値は無効となります。)	0.0
F - I	定值制御－積分時間(秒)	1～3600秒 (積分時間を0秒に設定すると、積分動作はOFFになります。 積分動作OFFの時は、バランスレバープレス切換はできません。)	0
F - d	定值制御－微分時間(秒)	1～3600秒 (微分時間を0秒に設定すると、微分動作はOFFになります。)	0
F - RH	定值制御－上限偏差報報	設定分解能0.1の時…0～999.9 設定分解能1の時…0～9999 または0	0.0 または0
F - RL	定值制御－下限偏差警報	設定分解能0.1の時…0～999.9 設定分解能1の時…0～9999 または0	0.0 または0
F - CY	定值制御－制御周期(秒)	2～99秒 (リレー接点出力、電圧バルス出力、トライアングル動作用トリガ出力の場合には、制御周期を0秒に設定すると、制御出力はOFF状態となります。)	20

* 誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合には、エラー4が表示されますので



表 示	キ 一 操 作	説 明
m)-1項		<p>キ一で SHIFT + SEG + CHECK</p> <p>定值制御定数セットモードにします。</p> <p>定值制御－設定値モードになります。</p> <p>○定值制御－設定値の設定範囲は、b)の設定リミッタセットモードで設定した範囲となります。</p>
m)-2項		<p>キ一で1桁目を点滅させて設定可能状態にしてから</p> <p>キ一と↑キーで定数を設定して下さい。</p> <p>○定值制御－設定値に、100.0を設定します。</p>

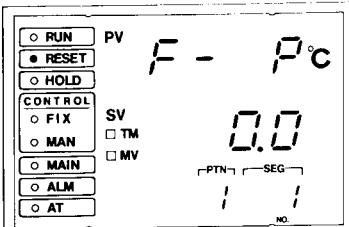
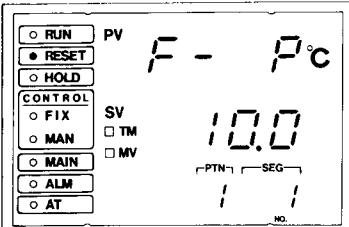
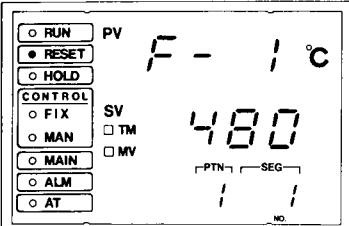
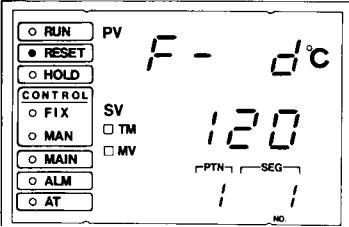
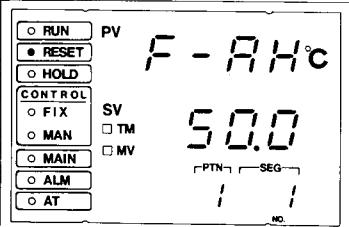
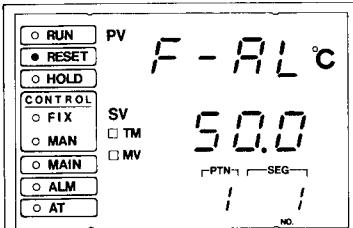
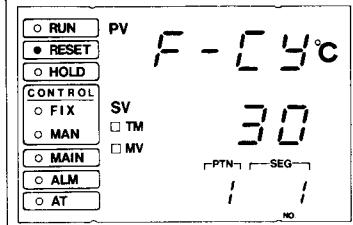
表 示	キ 一 操 作	説 明
m)-3項	 <p>ENT END</p> <p>キーで データの入力を行った後、 再び ENT END キーで 定值制御-比例帶モードにします。</p>	
m)-4項	 <p>ENT CLR END</p> <p>キーで 1桁目を点滅 させて設定可能状態にしてから ↑ キーと CLR ↓ キーで 定数を設定し、 ENT END キーで 入力して下さい。</p>	○ 定值制御-比例帶に 10.0を設定します。
m)-5項	 <p>ENT END</p> <p>キーで定値制 御-積分時間モードにして、 ↑ キーと CLR ↓ キーで 定数を設定し、データ入力して 下さい。</p>	○ 定值制御-積分時間に、 480を設定します。
m)-6項	 <p>ENT END</p> <p>キーで定値制 御-微分時間モードにして、 ↑ キーと CLR ↓ キーで 定数を設定し、データ入力して 下さい。</p>	○ 定值制御-微分時間に、 120を設定します。
m)-7項	 <p>ENT END</p> <p>キーで定 值制御-上限偏差警報モードに して ↑ キーと CLR ↓ キーで 定数を設定し、データ入力して 下さい。</p>	○ 定值制御-上限偏差警報に、 50.0を設定します。

表 示	キ 一 操 作	説 明
m)-8項 	同様に  キーで定値制御 御一下限偏差警報モードにして  、  、  キーで設定し、データ入力して下さい。	○定値制御一下限偏差警報に、50.0を設定します。
m)-9項 	同様に  キーで定値制御 御一制御周期モードにして  、  、  キーで設定し、データ入力して下さい。	○定値制御一制御周期に、30を設定します。

〔注意〕 定値制御の P.I.D. 定数設定は、オートチューニングでも設定できます。
 ただし、オートチューニング中は、出力リミッタ機能は無効となります。特に連続出力タイプを使用される場合で、負荷側の制御電圧等に制限がある場合にはご注意下さい。
 その様な場合には、オートチューニング機能を使用しないで、前面ファンクションキーによりマニュアルにて P.I.D. の各定数を設定して下さい。

- n) マニュアル出力値セットモード……マニュアル制御時に希望の出力操作量を設定します。
 リセット時には -10 の設定になります。

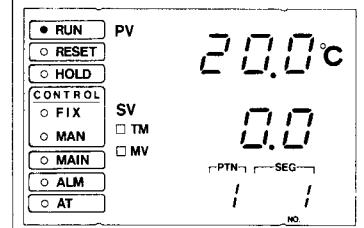
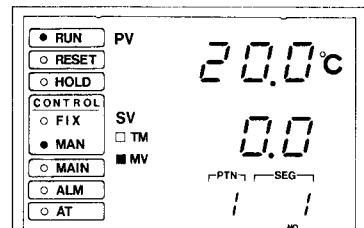
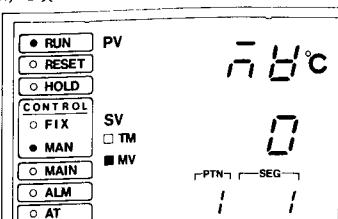
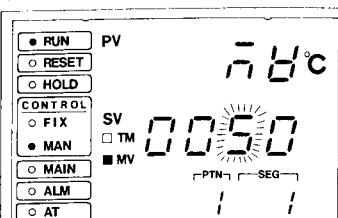
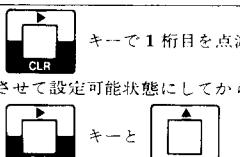
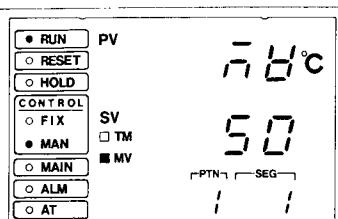
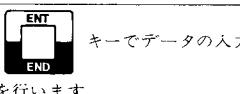
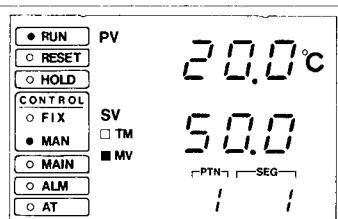
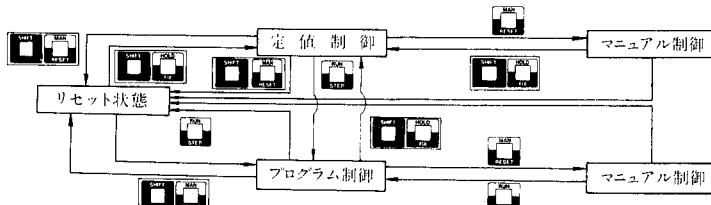
表 示	キ 一 操 作	説 明
n)-1項 	プログラム制御または定値制御実行中にスライドスイッチを PV 表示モードにします。	○左の表示は RUN(ラン) 表示ランプが点灯していますので、プログラム制御中を示しています。 定値制御中は RUN(ラン) 表示ランプのかわりに FIX(フィックス) 表示ランプが点灯します。
n)-2項 	マニュアルキー  で マニュアル制御へ移行させます。	○表示器 2 では MV (出力操作量) を表示します。

表 示	キ 一 操 作	説 明
n)-3項	スライドスイッチをデータ設定・チェックモードにします。	○スライドスイッチを切り換えるとマニュアル出力値セットモードになります。
		
n)-4項	キーで1桁目を点滅させて設定可能状態にしてからキーとキーで希望の出力操作量を設定します。	○設定範囲はj)の出力リミッタセットモードで設定した範囲です。 誤って設定範囲外のデータをエントリーした場合には、エラー4が表示されますので、クリアキーを押して再設定して下さい。
		
n)-5項	キーでデータの入力を行います。	○エントリーキーを押すと同時に0.5秒間に1%の割合で出力操作量が変化します。
		
n)-6項	スライドスイッチをPV表示モードに戻します。 プログラム制御に戻したい時は、ランキーを押して下さい。	○マニュアル制御状態からはマニュアル制御に移行する前のプログラム制御へしか戻すことができません。 (〔注意2〕参照)
		

〔注意〕 1. プログラム制御または定值制御からマニュアル制御へ移行した時は、バランスレスパンプレス機能により、出力操作量はマニュアル制御へ移行する前の値になります。マニュアル制御中は、このマニュアル出力値セットモードで希望の出力操作量を設定して下さい。

2. マニュアル制御、プログラム制御、定值制御間連携（キー操作を行う時のスライドスイッチはPV表示モードにして下さい。）



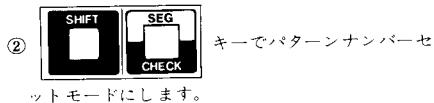
⑤データのチェック、修正および実行

プログラムデータの入力が終了しましたら、必ず正確にデータが入力されているかを確認して下さい。

5-1 プログラム実行前のチェック、修正

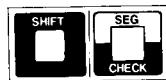
a) パターンナンバーの指定

- ① スライドスイッチをデータ設定・チェックモードにします。

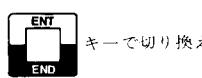


b) チェックしたいモードの指定

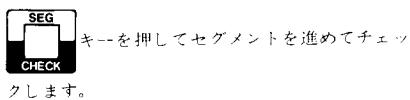
- ① チェックしたいモードをキーで選択します。



- ② チェックしたいモードの中で、さらにモードを切り換える場合には、キーで切り替え



- ③ さらに、セグメントデータが異なるモードでは、キーを押してセグメントを進めてチェックします。



c) 修正

入力してあるデータが間違っていた場合、次のように修正を行います。

- ① スライドスイッチをデータ設定・チェックモードにします。



状態にしてから、キーとキーで

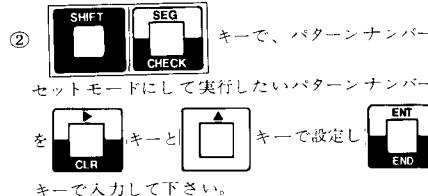


再設定して下さい。

i) プログラム制御の実行

a) 実行

- ① スライドスイッチをデータ設定・チェックモードにします。

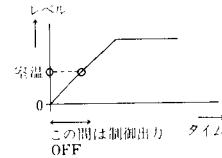


- ③ スライドスイッチをPV表示モードにします。



b) 実行上の注意

- ① 逆動作温度制御の場合、プログラムのスタートは0°C (32°F)からなので、プログラムスタート時から制御対象が室温を越えるまで制御出力は、OFFですのでご注意下さい。



- ② プログラム制御実行中マニュアル制御状態に移行することができます。また、マニュアル制御状態からプログラム制御状態に再び移すことができます。

c) 表示



- ① 設定値(SV)表示

↓

- ② 出力操作量(%) (MV)表示

↓

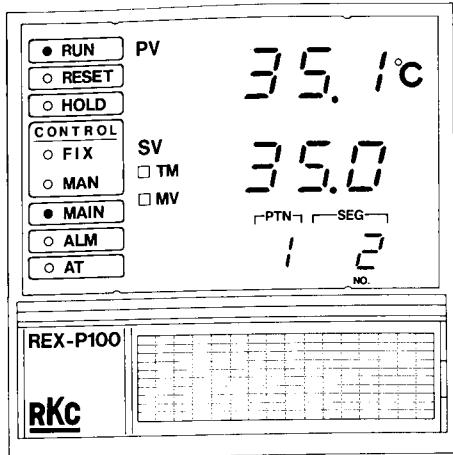
- ③ セグメント残り時間(TM)表示

↓

- ④ プログラム実行回数(リピート回数)表示の表示の切り替えが行えます。

5-2 実行

プログラムデータが正しく入力されていることを確認してから、プログラム制御の実行を行って下さい。



プログラム制御状態

(注意) オートチューニング中のMV表示は“----”となり、出力操作量は表示されません。

2) 定值制御の実行

a) 実行

① スライドスイッチをPV表示モードにします。



キーで定值制御が開始され、
FIX(フィックス)表示ランプが点灯します。

b) 実行上の注意

① リセット状態だけでなく、プログラム制御状態、マニュアル制御状態からも定值制御を実行することができます。

② 定值制御状態を解除してリセット状態にしたい時は、リセットキー で行って下さい。

③ 定值制御状態を解除してプログラム制御状態にしたい時は、ランキー で行って下さい。

c) 表示



① 設定値(SV)表示

↓

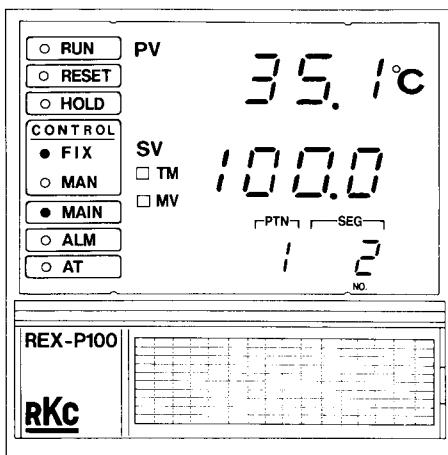
② 出力操作量(%) (MV)表示

↓

③ セグメント残り時間(TM)表示

↓

④ プログラム実行回数(リピート回数)表示の切り替えが行えます。



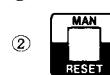
定值制御状態

(注意) オートチューニング中のMV表示は“----”となり、出力操作量は表示されません。

3) マニュアル制御の実行

a) 実行

① スライドスイッチをPV表示モードにします。



キーでマニュアル制御状態となり、前

のモードの出力操作量で制御されます。

③ スライドスイッチをデータ設定・チェックモードにし、希望の出力操作量を設定し キーでデータの入力を行います。

エンタリーキーを押すと同時に、0.5秒間に1%の割合で出力操作量が変化します。

b) 実行上の注意

① リセット状態からマニュアル制御へは直接には移行させることはできません。移行させたい場合には、次ページd)項(マニュアルスタートさせたい場合の注意事項)を参照して下さい。

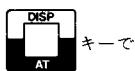
② プログラム制御状態からマニュアル制御に移行することができます。その際RUN(ラン)表示ランプおよびMAN(マニュアル)表示ランプの両方が点灯します。

③ 定值制御状態からマニュアル制御に移行することができます。その際FIX(フィックス)表示ランプ

およびMAN(マニュアル)表示ランプの両方が点灯します。

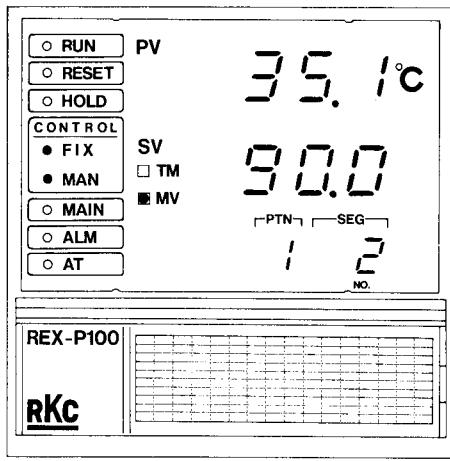
- ④ マニュアル制御状態からは、マニュアル制御に切り換える前のモードへしか移すことができません。ただし、リセットをかければリセット状態に戻ります。

c) 表示



- ① 出力操作量(MV)表示
↓
- ② セグメント残り時間(TM)表示
↓
- ③ プログラム実行回数(リピート回数)表示
↓
- ④ 表示なし "----"

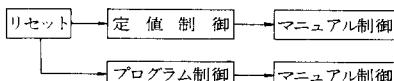
の表示の切り替えが行えます。



マニュアル制御状態

- d) マニュアルスタートをさせたい場合の注意事項
リセット状態からマニュアル制御へ移行させる場合には、次の様に行って下さい。

- ① リセット状態からマニュアル制御へ移行させたい場合には、プログラム制御または定值制御を一旦スタートさせてから、すぐにマニュアル制御に移行させて下さい。



- ② この時、定值制御またはプログラム制御状態において、出力操作量が出力リミッタの下限値に合う様にあらかじめ設定しておいて下さい。
例えば、定值制御の場合には、次の様に設定して下さい。

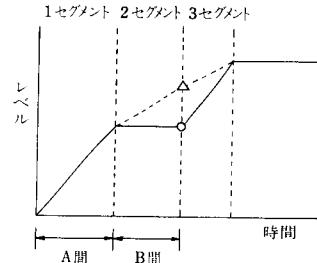
- F- P=0 (比例帯 0 で二位置制御になります)
F-SV<PV値 (逆動作の場合)
F-SV>PV値 (正動作の場合)

こうすれば、出力操作量の値が極端に変動することはありません。

5-3 実行中のデータ修正

- 1) 定值制御時の定值制御定数の変更は可能です。
- 2) マニュアル制御時のマニュアル出力値の変更も可能です。
- 3) プログラム制御時
 - a) プログラム制御時に、設定リミッタの変更はできません。
 - b) プログラム制御時にパターンセットモードのレベルとタイムのデータ変更を行う場合には、次のようにになりますのでご注意下さい。
 - ① 現在プログラム実行中のセグメントのデータを変更する場合、変更前の設定データで制御します。但し、変更後の設定データは登録されますのでリピート(繰返し)時からは変更後のデータで制御します。
 - ② 現在プログラム実行中以外のセグメントのデータを変更する場合、変更後の設定データがすぐに登録されます。

(例)



- i) A間実行中に2セグメントのレベル○を△に変更した場合には、点線で示した様に制御します。
- ii) B間実行中に2セグメントのレベル○を△に変更しても○レベルで制御します。(実線)
但し、リピート(繰返し)時は点線で示した様に制御します。
- c) タイムシグナルのデータを消したい時には、(ONセグメント ON時間)と(OFFセグメント OFF時間)を同じ値に設定して下さい。
- d) プログラム制御時にリピート回数を0に設定すると、今実行しているパターンをパターンエンドまで実行して終了します。

5-4 メモリーオールクリア

プログラムの修正時にメモリー(RAM)内のすべてのデータを消去及び初期セットすることができます。例えば、強度のノイズ等により、メモリー内のデータがこわされ、新規にデータを設定したい場合等に使用します。メモリーオールクリアはリセット状態でしか行なえません。

この操作を行うとすべてのデータが消え、初期セット状態になってしまいますのでご注意下さい。

操作方法は下記参照

表	示	キー操作	説明
		 キーで パターンナンバーセットモードにします。	
		 キーと キーで9999を設定し、 キーを押します。	○オールクリアは、 Pn=9999を設定して行います。
		 左の様な表示がでます。 キーで もとのパターンセットモードに戻り、オールクリア完了です。	

本器は出荷時に初期値として次の様な定数が設定されています。
したがって、メモリーオールクリアを行いますとすべての定数が下記の様になります。

初期 値

- a) パターンナンバー : $Pn = 1$
- b) 設定期リミッタ : $SLH =$ 計器のレンジ最大値
 $SLL =$ 計器のレンジ最小値
- c) パターンセット : $LEVEL = 0.0 \ (0)$
 $TIME = 0.00$
- d) タイムシグナルセット : $TS = 1$
 タイムシグナル開始セグメント = 1
 タイムシグナル終了セグメント = 1
 タイムシグナル開始時間 = 0.00
 タイムシグナル終了時間 = 0.00
- e) PIDセグメントセット : すべてのセグメントの $PID = 1$
- f) アラームセグメントセット : すべてのセグメントの $ALMS = 1$
- g) リピート回数セット : $rPTS = 1$
- h) 制御周期セット : $CYCL = 20$
- i) ウエイトゾーンセット : $ZonE = 0.0 \ (0)$
- j) 出力リミッタセット : $MVLH = 100$
 $MVLL = 0$
- k) P.I.D.セット : $P = 0.0$
 $I = 0$
 $d = 0$
- l) アラーム定数セット : $ALMH = 0.0 \ (0)$
 $ALML = 0.0 \ (0)$
- m) 定值制御定数セット : $F-SV = 0.0 \ (0)$
 $F-P = 0.0$
 $F-I = 0$
 $F-d = 0$
 $F-AH = 0.0 \ (0)$
 $F-AL = 0.0 \ (0)$
 $F-CY = 20$
- n) マニュアル出力値セット : $MV = -10$

- 〔注意〕 ① c) のパターンセットにおいては、各パターン(1~6)の16セグメント目に、パターンエンドが入ります。
- ② c)、i)、l)、m) の()は、計器のレンジが小数点なしの場合の初期値です。
- ③ 電圧入力および電流入力は入力値に対して、目盛幅が特定範囲内で自由に設定できるプログラマブルレンジとなっています。ですからメモリーオールクリア後には、必ずb)設定リミッタの再設定を行って下さい。

⑥出力とランプ表示

6-1 主調節動作（逆動作）

二位置動作、比例動作、PID動作は、各々次の様な出力となります。

(▲：主設定 △：副設定 ▲：PID動作において、積分(I)動作をOFFにした場合の主設定位置)

●リレー接点出力

二位置動作	
リレー接点出力	
ランプ	MAINランプ点灯 MAINランプ消灯
MV 表示	110.0 (%) -10.0 (%)

●電圧パルス出力

二位置動作	
電圧パルス出力	
ランプ	MAINランプ点灯 MAINランプ消灯
MV 表示	110.0 (%) -10.0 (%)

比例動作	
リレー接点出力	
ランプ	MAINランプ点灯 点滅 MAINランプ消灯
MV 表示	100.0 (%) 0.0 ~ 100.0 (%) 0.0 (%)

比例動作	
電圧パルス出力	
ランプ	MAINランプ点灯 点滅 MAINランプ消灯
MV 表示	100.0 (%) 0.0 ~ 100.0 (%) 0.0 (%)

PID動作	
リレー接点出力	
ランプ	MAINランプ点灯 点滅 MAINランプ消灯
MV 表示	100.0 (%) 0.0 ~ 100.0 (%) 0.0 (%)

PID動作	
電圧パルス出力	
ランプ	MAINランプ点灯 点滅 MAINランプ消灯
MV 表示	100.0 (%) 0.0 ~ 100.0 (%) 0.0 (%)

が入り

グラマ
再設定

●電流出力 (DC 4~20mA)

二位置動作	
電流出力	低温側 ON DC [21.6mA] OFF DC [2.4mA] 高温側 OUTPUT OUTPUT
ランプ	— —
MV表示	110.0 (%) -10.0 (%)

●電圧連続出力 (DC 0~5V)

二位置動作	
電圧連続出力	低温側 ON DC [5.5V] OFF DC [-0.5V] 高温側 OUTPUT OUTPUT
ランプ	— —
MV表示	110.0 (%) -10.0 (%)

比例動作	
電流出力	低温側 ON 比例帯 OFF 高温側 DC [20 mA] 偏差に応じて連続的に変化する。 DC [4 mA] OUTPUT OUTPUT
ランプ	— — —
MV表示	100.0 (%) 100.0 (%) 0.0 (%)

比例動作	
電圧連続出力	低温側 ON 比例帯 OFF 高温側 DC [5 V] 偏差に応じて連続的に変化する。 DC [0 V] OUTPUT OUTPUT
ランプ	— — —
MV表示	100.0 (%) 100.0 (%) 0.0 (%)

PID動作	
電流出力	低温側 ON 比例帯 OFF 高温側 DC [20 mA] 偏差に応じて連続的に変化する。 DC [4 mA] OUTPUT OUTPUT
ランプ	— — —
MV表示	100.0 (%) 100.0 (%) 0.0 (%)

PID動作	
電圧連続出力	低温側 ON 比例帯 OFF 高温側 DC [5 V] 偏差に応じて連続的に変化する。 DC [0 V] OUTPUT OUTPUT
ランプ	— — —
MV表示	100.0 (%) 100.0 (%) 0.0 (%)

(注意)

- ① 比例動作およびPID動作における比例帯は下記の様になっています。
- 逆動作の場合……設定値の下側
- 正動作の場合……設定値の上側
- ② △：PID動作において、積分(I)動作をOFFにした場合の主設定位置です。
- ③ 電流出力、電圧連続出力の場合は、計器前面のMAIN(メイン)表示はありません。出力の確認は、MV表示で行って下さい。
- ④ 出力リミッタ上下限値に何を設定しても、二位置動作のデジタル表示はON時110.0(%) OFF時-10.0(%)となります。
- ⑤ 比例動作およびPID動作のMV値は、出力リミッタの設定値範囲を越えることはありません。

図のMV表示欄には出力の範囲に0.0~100.0%を設定した時の値を示します。

- ⑥ リレー接点出力、電圧パルス出力、およびトライアック駆動用トリガー出力のMV表示は-10.0~110.0%の表示を行いますが、実際の出力操作量は、次の様になっています。
 - i) -10.0~0%表示の時→出力操作量は0%固定
 - ii) 0~100.0%表示の時→出力操作量は表示している値
 - iii) 100.0~110.0%表示の時→出力操作量は100.0%固定
- ⑦ 主調節動作のヒステリシス幅は、計器前面に表示されているレンジ表示のスパンの0.2%です。
- ⑧ 電流出力 DC 1~5mAの二位置動作の時のON時 5.4mA OFF時 0.6mA
- ⑨ 電圧連続出力 DC 1~5Vの二位置動作の時のON時 5.4V OFF時 0.6V

●トライアック駆動用トリガー出力

二位置動作							
トリガ 出力	ON OFF				高 温 側		
T1 G T2					T1 G T2		
ランプ	MAINランプ点灯				MAINランプ消灯		
比例動作							
トリガ 出力					高 温 側		
T1 G T2					T1 G T2		
ランプ	MAIN ランプ点灯				MAIN ランプ消灯		
MV 表示	100.0 (%)				0.0 ~ 100.0 (%)		
P I D 動作							
トリガ 出力					高 温 側		
T1 G T2					T1 G T2		
ランプ	MAIN ランプ点灯				MAIN ランプ消灯		
MV 表示	100.0 (%)				0.0 ~ 100.0 (%)		

注意)

トライアック駆動用トリガー出力の制御動作の確認を行いたい場合には、トライアックを接続する等の準備が必要ですので、当社営業担当者またはお買い上げ代理店までご一報下さい。

6-2 主調節動作について

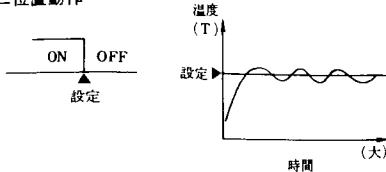
本器は、二位置・比例・PIDの動作が可能です。

つぎにこれらの動作について、簡単に説明を加えることになります。出荷時の設定は、逆動作（レベルの上昇とともに出力が減少するような動作）設定です。

1) 二位置動作 (ON-OFF動作)

制御対象のレベルを、熱源などによってコントロールする場合、PV値がSV値より低ければ負荷回路をONにし、高くなればOFFにするような制御方法をいいます。一般には、熱源とセンサとの間に熱伝導の遅れやむだ時間が存在するために、制御結果は振幅をもった波状（サイクリングともいう）のものとなります。

二位置動作

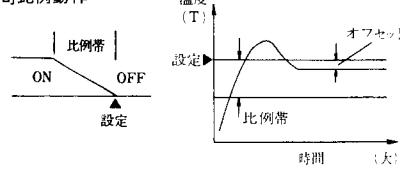


2) 比例動作

① 時間比例動作

二位置動作に見られるような波状の変動を除くために、SV値を中心として比例帯を設けています。PV値がこの比例帯内に入りますとPV値とSV値との偏差に比例した修正出力が与えられるよう、ON-OFFの時間比が変化します。

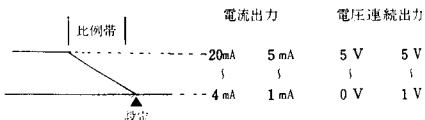
時間比例動作



② (連続) 比例動作

比例帯の構造は、時間比例動作と同様ですが、出力リミッタの設定が0~100%の場合には、制御出力が連続的(20~4mA DC) (5~1mA DC) または (5~0V DC) (5~1V DC) に変化します。

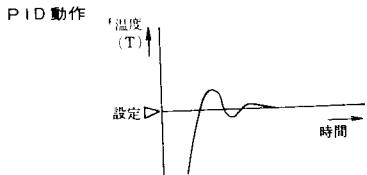
(連続) 比例動作



3) PID動作

PID動作とは、比例動作のほかに比例(P)動作の偏差量を時間で積分した値に比例した出力を与える積分(I)動作、および偏差量を時間で微分した値に比例した出力を与える微分(D)動作を加えた制御動作です。

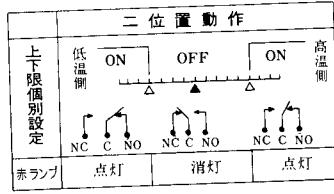
この動作では、比例動作により生じるオフセットを修正(自動リセット機能)し、負荷変動に対する応答も早いため、最も理想的な制御方法といわれています。ただし、安定した制御を行わせるため、負荷特性にマッチした比例帯幅(P%)、積分時間(I sec)および微分時間(D sec)の各定数を選択して設定する必要があります。



6-3 副動作

1) 上下限警報共通接点出力

(▲：主設定 △：副設定)



2) 計器異常出力 (FAIL)

自己診断機能により計器内部の故障を発見し出力します。

オープコレクタ出力(異常時OFF)(最大DC 24V 50mA、飽和電圧出力ON時最大2V)
出力変換器(オプション)をご使用の場合には、リレー接点出力(異常時OPEN)

3) パターンエンド出力

パターンエンド時に出力します。

通信機能付きの場合……
(オープコレクタ出力(最大DC 24V 50mA、飽和電圧出力ON時最大2V)
出力変換器(オプション)をご使用の場合には
リレー接点出力
通信機能なしの場合……リレー接点出力)

4) タイムシグナル出力

タイムシグナルの設定により出力します。

出力点数：4点

オープコレクタ出力(最大DC 24V 50mA、飽和電圧出力ON時最大2V)

出力変換器(オプション)をご使用の場合には
リレー接点出力

注意

1. プログラム制御時で、オートチューニング実行時には、タイムシグナル出力はOFFになります。
2. 副動作のヒステリシス幅は0です(ヒステリシス幅はありません)。

6-4 リセット時、計器異常時の出力

リセット状態および計器異常状態時の出力は次の様になっています。

- 1) 警報出力、制御出力、パターンEND出力等の計器本体から出されるリレー接点出力はOFFとなります。
- 2) 制御出力が電流出力、電圧連続出力の場合、出力操作量は-10%になります。

制御出力がリレー接点出力、電圧パルス出力、トライアック駆動用トリガー出力の場合、出力操作量は0%になり、表示は-10%を示します。

- ① 電流出力……… 2.4mA(4~20mA)、0.6mA(1~5mA)
- ② 電圧連続出力…… -0.5V(0~5V)、0.6V(1~5V)
- ③ リレー接点出力… リレー接点OPEN
- ④ 電圧パルス出力… 0V
- ⑤ トライアック駆動用
トリガー出力…… OFF

- 3) オープコレクタ出力
① リセット状態……計器異常出力を除いたすべてのオープコレクタ出力はOFFになります。
② 計器異常状態……すべてのオープコレクタ出力がOFFとなります。

- 4) 伝送出力(オプション)
① 伝送出力(PV値)……PV値が出力されます。
② 伝送出力(SV値)
i) DC 4~20mAの時……SV値=4mA
ii) DC 0~5Vの時……SV値=0V
iii) DC 1~5Vの時……SV値=1V
iv) DC 0~10mVの時……SV値=0mV
として出力されます。

6-5 伝送出力(SV出力)の使用上の注意

REX-P100をプログラムセッターとして使用する場合の注意事項

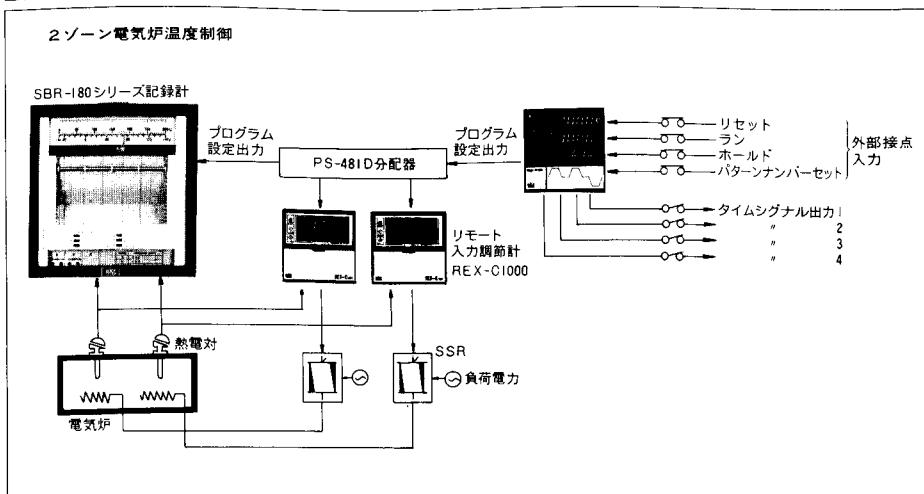
- 1) 内部ディップスイッチのうち“伝送出力”的スイッチを“SV”側にして下さい。(P.62参照)
- 2) 入力端子は通常通り配線して下さい。
もし、入力を配線されない場合には、次の注意を参照して下さい。
 - a) ウエイト機能は働きますが、解除ができませんのでウエイトゾーンセットモードで0.0または0を設定して下さい。(P.32参照)
 - b) 入力によっては、バーンアウト時の動作が働きそのまま解除されませんのでご注意下さい。

c) 入力によっては、警報動作が働いてしまいますので、アラーム定数セットモード(P.36参照)で、全アラーム設定グループナンバーに対して、上限および下限偏差警報設定値に0.0または0を設定して下さい。

- d) SV表示は現在のSV値を正しく表示しますが、PV表示ではフルスケールオーバー表示またはアットランダムな値を表示します。
- 3) 制御出力が動作しますので、十分にご注意下さい。出力によっては、出力信号が出たままとなりますので、計器の端子には導線等が接触しない様にご注意下さい。
- 4) 1台のREX-P100で、2台以上の計器を動作させる場合には、絶縁分配器(当社製PS-48ID 1~5VDC仕様のみ)を使用して下さい。

下図に組み合わせ例を示します。

■組み合わせ例



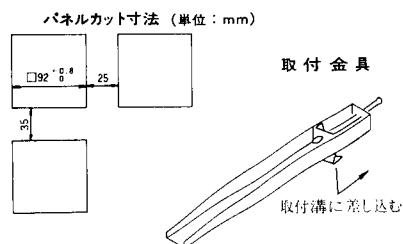
□取付方法および外形寸法図

7-1 本体 (REX-P100)

1) 取付方法

本器をパネルに取付ける場合は、次の通りに取付けて下さい。

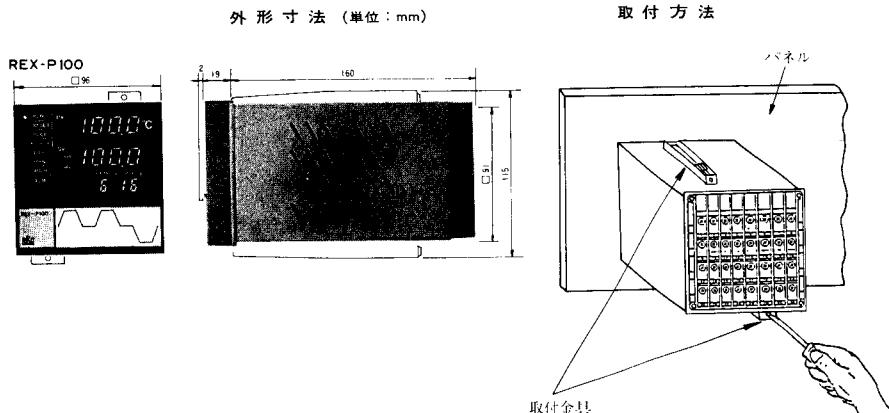
- ① パネルカット寸法を参照して、パネルに縦・横
それぞれ $92^{+0.8}_{-0.6}$ mm の角穴を開けます。
- ② パネルカット部に本器をパネル前面より埋め込
みます。
- ③ 本器の上下にある取付金具挿入溝に後から取付
金具を差し込んで下さい。
- ④ 取付金具押さえねじを取り付金具の後から⊕ドラ
イバーで締め付けて終了です。
金具は締め付けすぎないようにして下さい。



2) 取付上の注意

次のような場所への取付は避けて下さい。

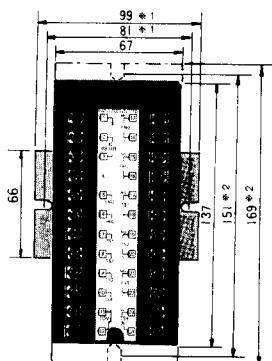
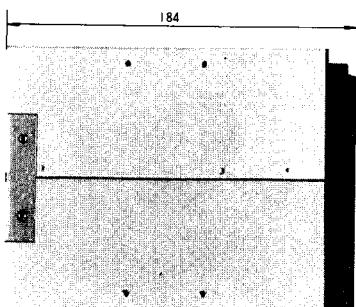
- ① 使用時の周囲温度が50°C以上や0°C以下の所。
- ② 霧埃の多い場所や腐食性ガスの発生する所。
- ③ 振動、衝撃の大きい所、冠水、被油のある所、また湿度の高い所。
- ④ 誘導障害の大きい所、その他電気回路に悪影響を与えると考えられる所。



7-2 出力変換器（オプション）

出力変換器〔外形寸法図〕(単位:mm)

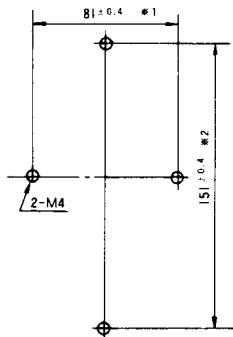
CVM-4(取付金具は左右または上下に取り付けられます)



*1 取付金具が左右に
付いている場合

*2 取付金具が上下に
付いている場合

〔取付穴寸法〕

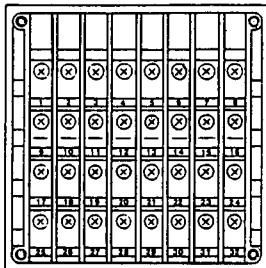


② 端子プレート

8-1 本体 (REX-P100)

各型式により、接続する端子が異なりますのでご注意下さい。計器端子部またはケース上面に端子銘板が貼り付けられていますので、必ず下記の各端子プレートと照らし合わせて下さい。

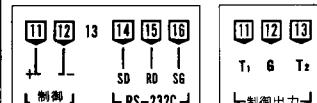
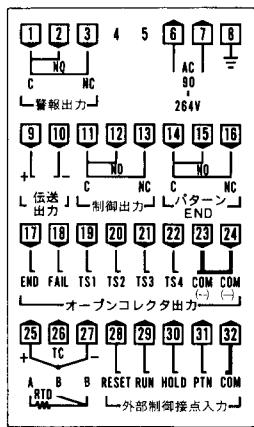
[本体]



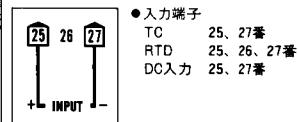
[裏面端子]

REX-P100 □……入力端子 □……出力端子

- 制御出力端子
 - リレー接点…11、12、13番
 - 電圧パルス…11、12番
 - 電流…11、12番
 - 電圧連続…11、12番
 - トライアック駆動用
 - トリガーアウト…11、12、13番
- 通信機能付の場合
 - RS-232C…14、15、16番
 - パターンEND出力は、SD…送信データ
 - オーブンコレクタ出力となり、17番端子となります。
 - RD…受信データ
 - SG…信号用接地



- オープンコレクタ出力
- 23, 24番端子がコモン端子となっています。

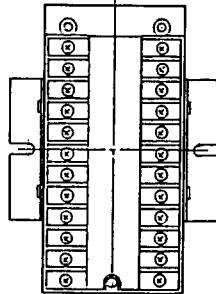


本図には端子ねじがすべて描かれていますが、実際には未使用の端子のねじが取り外され、ブランドバッヂが貼り付けられています。

8-2 出力変換器（オプション）

本体端子との接続にあたっては、下記の各端子プレートと十分照らし合わせて下さい。

[CVM-4]



CVM-4 (オプション)

接 地	1 G	NO 13 END	(リレー接点) 出力端子
計器電源	2	C 14	パターン END ②
	3	NO 15	
(オープンコレクタ) 入力端子	4	C 16	計器異常
パターン END ③	5 END	NO 17	
計器異常	6 FAIL	TS1	No.1
タ イ ム シ グ ナ ル No.1	7 TS1	C 18	
タ イ ム シ グ ナ ル No.2	8 TS2	NO 19	No.2
タ イ ム シ グ ナ ル No.3	9 TS3	TS2	
タ イ ム シ グ ナ ル No.4	10 TS4	C 20	
コモン	11 COM (-)	NO 21	No.3
コモン	12 COM (-)	TS3	
		C 22	
		NO 23	No.4
		TS4	
		C 24	

② REX-P100通信付のタイプと組み合せた場合のみ端子が付加されます。

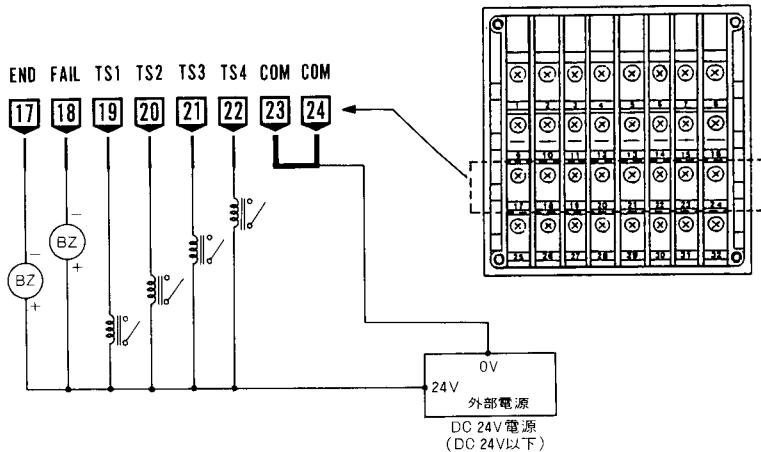
本図には端子ねじがすべて描かれていますが、実際には未使用の端子のねじが取り外され、ブランドパッチが貼り付けられています。

⑨ 結線

9-1. REX-P100本体からの結線

1) オープンコレクタ出力

17番～24番端子はオープンコレクタ出力用の端子で、23番、24番端子がコモン端子となっています。
17番のバターンエンド(END)端子は通信機能付の計器のみ使用します。

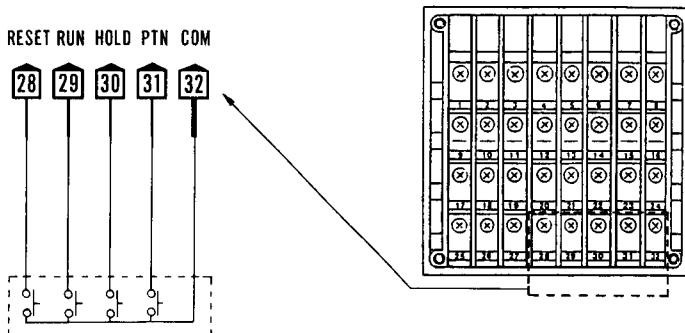


オープンコレクタ出力端子の接続例

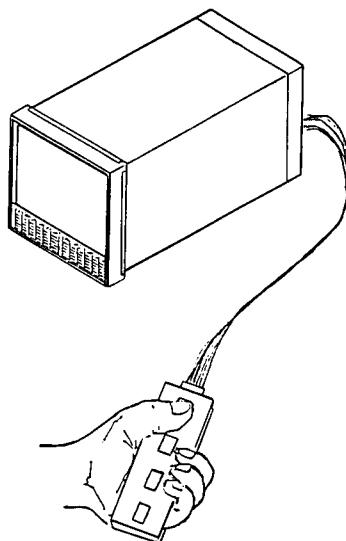
- 〔注意〕 1. オープンコレクタ出力の外部電源電圧は、最大 DC 24 V です。
2. オープンコレクタ出力で使用しているトランジスタの飽和電圧は、出力が ON の時最大 2 V です
のでご注意下さい。
例えは、DC 5 V 電源で定格 5 V のリレー（負荷）を接続すると、リレー（負荷）には実際には 3 V
しか電圧がかかりませんので、リレー（負荷）は動作しません。
この様な時は、電源電圧を上げるか、3 V で動作するリレー（負荷）を選択してご使用下さい。

2) 外部制御接点入力

28番～32番端子は、外部制御接点入力用の端子で、32番端子がコモン端子となっています。



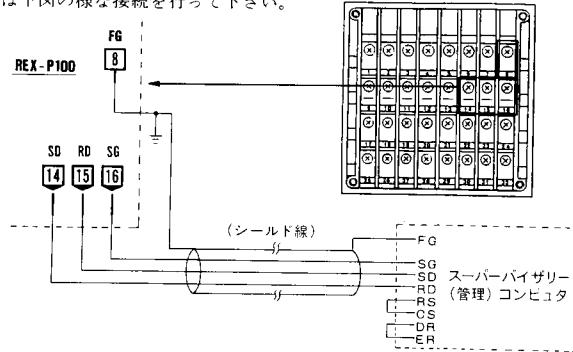
接続は下図の外部制御接続例を参考にして下さい。



外部制御接続例

3) 通信端子 (EIA RS-232C) (オプション)

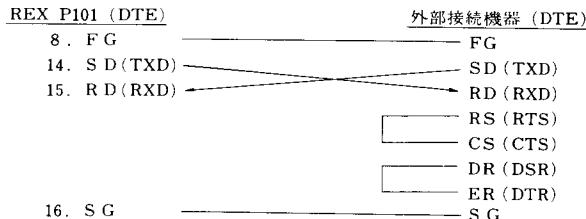
通信端子からは下図の様な接続を行って下さい。



1. 端子番号および信号の種類

端子番号	名 称	記 号	信号方向 P100 → 外部	信 号 内 容
8	保 安 用 接 地	F G	———	フレームグランド
14	送 信 デ タ	S D (T X D)	——→	REX-P100が送信するデータ
15	受 信 デ タ	R D (R X D)	←——	REX-P100が受信するデータ
16	信 号 用 接 地	S G	———	シグナルグランド FG以外のすべての相互接続回路に基準電位を与える。

2. 接続方法の一例



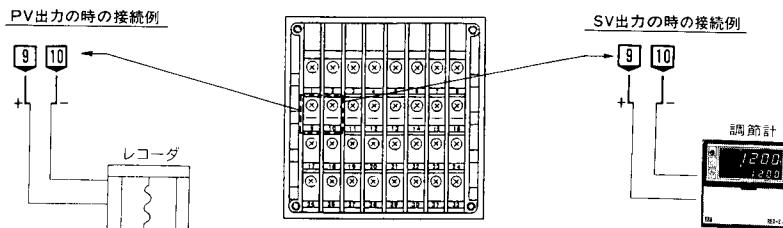
【注意】 1. 信号線には必ずシールドケーブルを使用して下さい。

信号線の接続距離は最大15mです。

2. フレームグランドは、REX-P100または外部接続機器のどちらか一方で接地して下さい。両端で接地をした場合、シールドケーブルと大地で回路ができ、電流が流れ、その電流がノイズの原因となる場合があります。

3. スーパーバイザリーコンピュータ側の接続は、EIA RS-232Cに準拠して行って下さい。

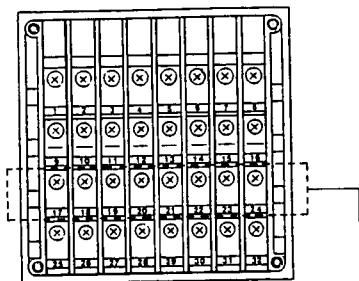
4) 伝送出力端子 (オプション)



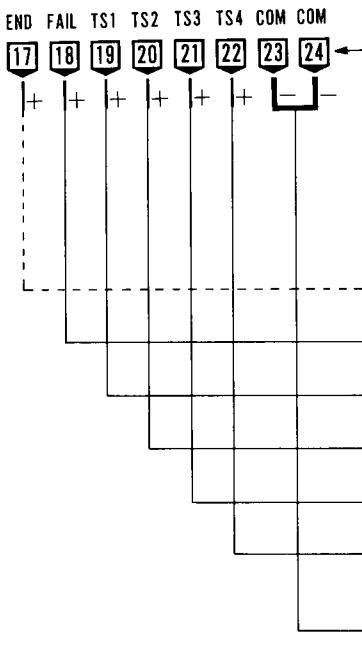
9-2. REX-P100 と出力変換器(オプション)との結線

REX-P100のオープンコレクタ出力を出力変換器(オプション)の入力端子に接続すると、出力変換器よりリレー接点出力として出力することができます。

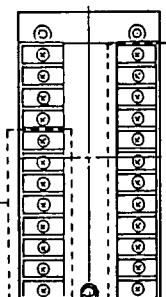
なお、接続ケーブルはお客様でご準備下さい。接続ケーブル長は、最大 2 m です。



(注) REX-P100通信付のタイプと組み合せた場合のみ
端子が付加されます。



リレー接点出力

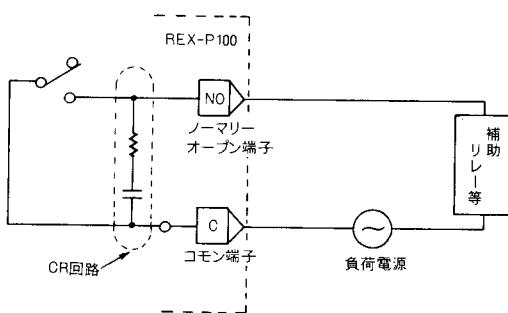


13	(②)	NO
14		END
15		C
16		NO
17		FAIL
18		C
19		NO
20		TS1
21		C
22		NO
23		TS2
24		C
		TS3
		C
		TS4
		C

9-3. 結線上の注意

1) リレー接点出力の場合の結線上の注意

本器のリレー接点出力端子のコモン端子(C)とノーマリーオープン端子(NO)間には、負荷側に大きなノイズやサージが印加された場合に備えて、C R回路が内蔵されています。

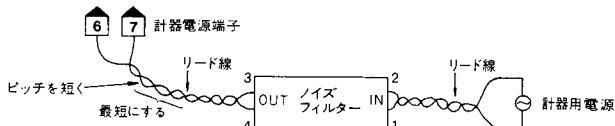


外部に接続される補助リレー等の励磁電流が30mA以下の場合は、前述のC R回路を取り外してご使用下さい。取り外さずに使用されますと、調節計出力がOFFでも、外部補助リレー等はONになることがありますのでご注意下さい。

2) 電線について

●結線に際しては、次のことにご注意下さい。

1. 通信ラインと負荷線(100V以上の場合は、できるだけ離して配線して下さい。
2. 入力信号線は、ノイズ誘導の影響を避けるため、計器電源線、動力電源線、負荷線(100V以上の場合は、できるだけ離して配線して下さい。
3. 計器電源は、動力電源からのノイズの影響を受けないように配線して下さい。ノイズの発生源が近傍にあり、計器がノイズの影響を受けやすいと思われる場合、ノイズフィルター(計器の電源電圧、消費電流等を確認の上、選択※して下さい。)を使用して下さい。
 - a) 計器電源の配線は、ノイズ等による悪影響が考えられる場合にはこれらを軽減するため、より合わせのピッチを短く取って下さい。(より合わせのピッチが短いほどノイズに対して効果的です)
 - b) ノイズフィルターは必ず接地されているパネル等に取付け、ノイズフィルター出力側と計器電源端子の配線は最短で行って下さい。なお、出力側と計器電源端子の配線が長くなると、フィルターとしての効果が得られなくなります。
 - c) ノイズフィルター出力側の配線間にヒューズ、スイッチ等を取付けることは、フィルターとしての効果が少なくなりますので行わないで下さい。



計器グランドは、導体公称断面積1.25~2.0mm位の線材を使用し、確実に接地されているパネル等に段階で接地して下さい。

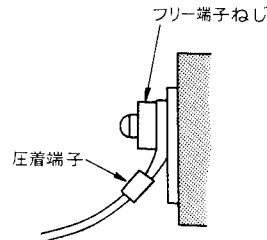
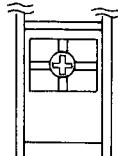
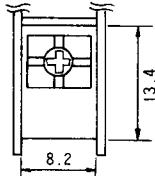
4. 結線を行う時には、電気用品取締法に準拠した電線をご使用下さい。

*フィルターによって十分な効果が得られない場合がありますので、フィルターの周波数特性等を参照の上選択して下さい。

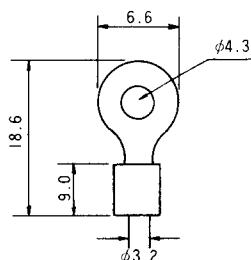
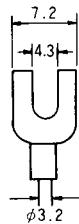
3) 壓着端子について

圧着端子取付部のスペースは、 $8.2\text{mm} \times 13.4\text{mm}$ で、M3のねじに適合する圧着端子をご利用下さい。
端子ねじは、M3 × 8のフリー端子ねじを使用しています。

(単位 : mm)



図C) 端子部結線



図(A) 先開形圧着端子推奨品

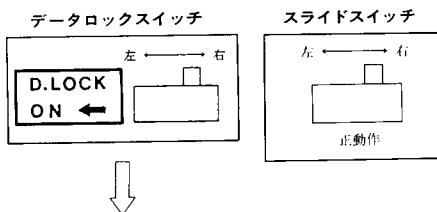
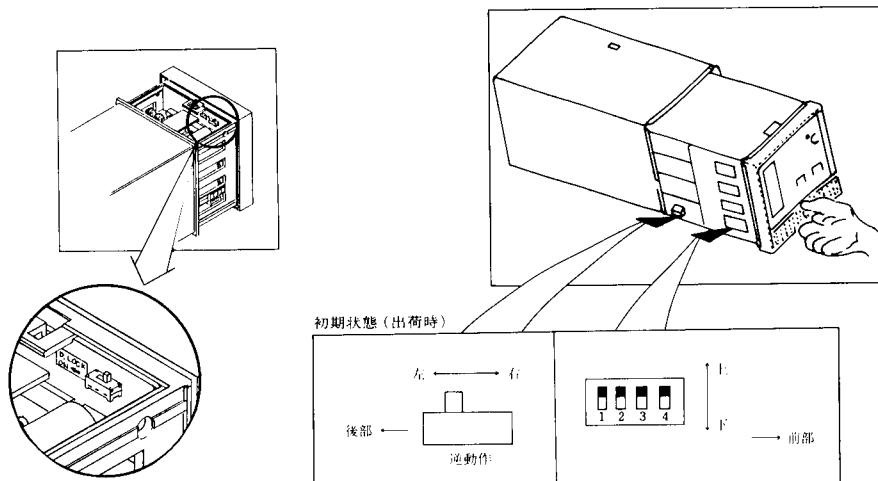
図(B) 丸形圧着端子推奨品

- 【注意】
1. やむをえず振動、衝撃の大きい所に計器を取付ける場合には、先開形圧着端子では、端子から外れる危険性がありますので、必ず丸形圧着端子をご使用下さい。
 2. 各圧着端子の推奨品の寸法は図(A)または図(B)を参照して下さい。
 図(A)………先開形圧着端子 日本圧着端子製造㈱ N1.25 S 4 A
 図(B)………丸形圧着端子 日本圧着端子製造㈱ N1.25 M 4
 3. 配線スペースが不足している場合には、上図(C)の様に圧着端子を曲げて結線して下さい。

⑩取扱上の注意事項

計器内部のディップスイッチとスライドスイッチとデータロックスイッチについて

- ① 計器をリセット状態にします。
- ② 計器本体前面下部のレバーを押し上げてロックを解除した後、プラグアウトします。
- ③ 下図の様に計器左側面にディップスイッチとスライドスイッチがあります。
また、計器前面裏側上部には、データロックスイッチがあります。
- ④ 出荷時のディップスイッチは、すべて上に設定してあります。
- ⑤ 出荷時のスライドスイッチは、逆動作側に設定してあります。
- ⑥ 出荷時のデータロックスイッチは、データロックOFFの状態になっています。



	1	2	3	4
上	*	*	PV伝送出力 設定	COLD スタート設定
下	*	*	SV伝送出力 設定	HOT スタート設定

〔注意〕
データロックスイッチをON側（計器の端子側から見て左側）にすると、計器前面設定部のスライドスイッチの切り換え機能が働かなくなり、PV表示モードで固定されます。よって、設定部のファンクションキーのうち、シフトキーを除いた上段の4つのキーが働かなくなり、設定値の変更ができなくなります。誤って設定値を変更してしまうミスを防止したい場合などにご使用下さい。

* 下表の4つの組み合せになります。

1	2	通信速度
上	上	9600BPS
上	下	
下	上	1200 BPS
下	下	300 BPS

II エラーコード

ファンクションキーの操作に誤りがあったり、仕様外の値などを設定した場合にはエラーとなりSV(表示器2)にエラーコードが表示されます。

データ設定および制御動作中にエラーコードが表示されましたら、下記の対応策をとって下さい。

エラー1からエラー3までは制御出力がOFF(リレー接点出力、電圧パルス出力、トライアック駆動用トリガー出力の場合、出力操作量は0%)、電流出力、電圧連続出力の場合、出力操作量は-10(%)になり計器異常出力が出されます。

また、エラー3が表示された場合には、マニュアル制御(P.40参照)に移行させることも可能です。

1. エラー1 (Error 1)……トラップエラー

(対策)

- a) リセットキー  を押

し、再度スタートさせて下さい。

- b) このエラーが連続して発生する場合は最寄りの販売店または、当社営業所までご連絡下さい。

2. エラー2 (Error 2)……RAMエラー

(対策) a) リセットキー



を押

し、電源を切って20~30分計器を停止させます。

- b) 電源を投入した時にこのエラーが連続して発生する場合は、リチウム電池切れが原因ですので、最寄りの販売店または当社営業所までご連絡下さい。
- c) 電源を投入した時に、このエラーが連続して発生しなかった場合には強度の雜音等によるデータ破壊と考えられるため、データのチェックを行って下さい。

3. エラー3 (Error 3)……DATAエラー

DATAエラーには下記1)2)の様なエラーが含まれます。

1) 設定データの相互間に誤りがあった場合

- 例-1) ① 0.0~400.0°Cのレンジの計器の設定リミッタを設定リミッタセットモードで0.0~200.0°Cに設定します。
- ② 次にパターンセットモードで、パターンの各セグメントのレベルとタイムの設定を行います。そのレベルのうち101.0°C以上を設定しておきます。
- ③ 再び設定リミッタセットモードで、設定リミッタを0.0~100.0°Cに設定変更してデータ入力します。

例-2) ① タイムシグナルのオンセグメントに1、オフセグメントに3を入力し、オンタイムに0.30、オフタイムに0.10を入力します。

② タイムシグナルのオフセグメントを3から1へ設定変更してデータ入力します。

例-1)、例-2)の様な設定を行った時、設定時にエラーは検出されずプログラム実行中にデータエラーとして表示されます。

2) PVデータエラー

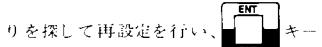
PVデータエラーはA/D変換器が強度のノイズを受けたり、A/D変換器が故障したりした時に出るエラーです。

(対策) a) エラー3が表示されましたら、すべての設定データのチェックを行って下さい。

b) 設定リミッタセットモードの設定リミッタ上限値および下限値に異常がある場合には、実行中の設定変更是できませんので、リセットをしてからデータのチェックおよび再設定を行って下さい。

c) プログラム制御実行中のパターンナンバー値にノイズ等で異常値が入ってしまった場合には、一旦リセットをしてからプログラムの再設定を行って下さい。

d) 他の設定モードのデータに異常がある場合には、実行中の設定変更ができますので、スライドスイッチをデータ設定チェックモードにし、データの誤



で入力するとプログラム制御が続行します。

e) データの再設定を行った後、このエラーが連続して発生する場合には、最寄りの販売店または当社営業所までご連絡下さい。

4. エラー4 (Error 4) } エラー5 (Error 5) }……設定エラー

設定エラーは、下記の様に設定範囲外のデータや定義されていないデータを誤って設定した場合に起ります。

- a) パターンセットモードにおいてレベルを設定する場合に、設定リミッタセットモードで設定した範囲外の値を設定した場合表示されます。
- b) 本器の仕様外の値を設定した場合表示されます。
- c) 設定値の大小関係を逆に設定した場合起こるエラーです。

(対策) クリアキー  を押して、

再設定して下さい。

5. エラー 6 (E-rr-6)……BCDデータエラー

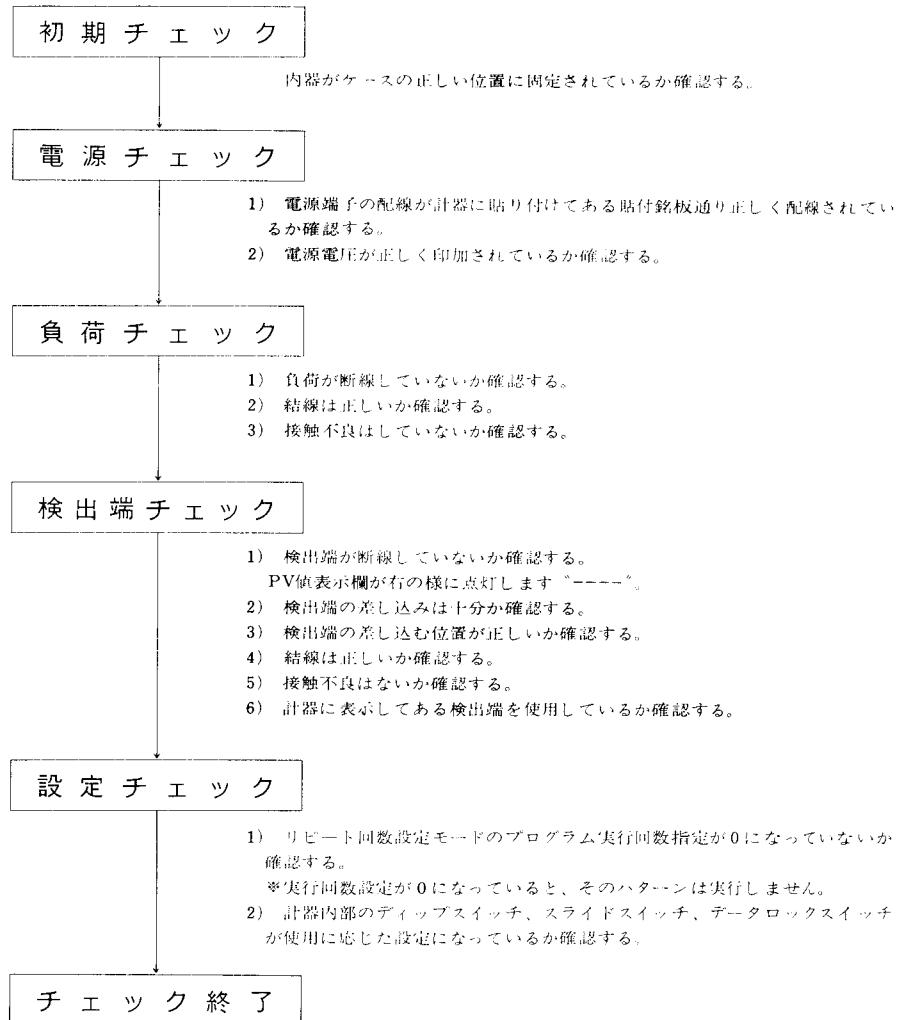
ノイズ等で内部データが異常になった場合に表示されます。

- (対策) ① データを入れ直して下さい。
- ② 再度連続して発生する場合には、最寄りの販売店または当社営業所までご連絡下さい。

12. トラブルシューティング

故障が生じた場合、下記のフローに従ってチェックを行って下さい。

下記のチェックを行って故障が発見できない場合には、本器の型名、仕様をご確認の上、お買上げいただいた販売店または最寄りの当社営業所、出張所までご連絡下さい。



13 付表 データ記入様式

13-1. 様式 1

パターン 1		設定リミッタモード																			
		設定リミッタ上限 SLH							設定リミッタ下限 SLL												
		セグメント モード	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
パターン セット モード	レベル LEVEL																				
PIDセグメントセット																					
アラームセグメントセット																					
記憶データ ナンバー モード	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
タイム シグナル セット モード	出力 ナンバー																				
	開始 セグメント																				
	終了 セグメント																				
	開始時間																				
	終了時間																				
リピート回数セットモード				制御周期セットモード							ウェイトゾーンセットモード										
回				秒																	
出力リミッタ上限 MVLH		% %												定値制御 定数 セットモード	設 定 値	F-SV					
出力リミッタ下限 MVL_L		%													比 例 帯(%)	F- P					
設定グループナンバー モード		1	2	3													積 分 時 間(秒)	F- I			
PID セットモード		P																微 分 時 間(秒)	F- D		
		I																上 限 偏 差 肇 報	F-AH		
		D																下 限 偏 差 肇 報	F-AL		
アラーム定数 セットモード		ALMH																制 御 周 期(秒)	F-CY		
		ALML																マ ニ ュ ア ル 出 力 値 セ ッ ト モ ド	MV		

13-2. 様式2

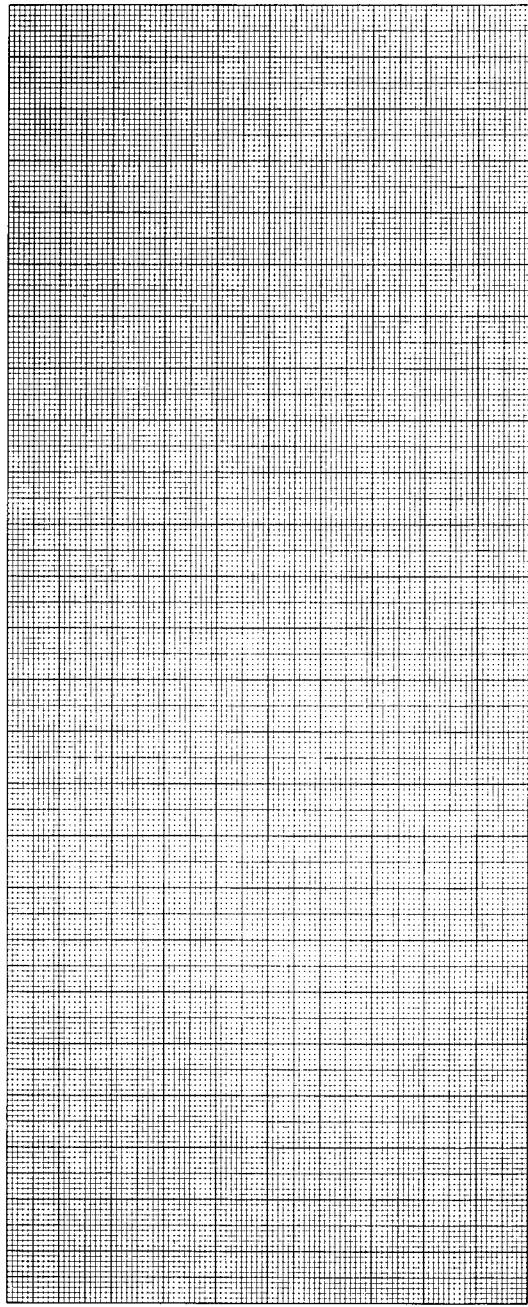
<u>パターン</u>																	
セグメント モード		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
パターン モード	レベル LEVEL																
タイム モード	タイム TIME																
PIDセグメントセット																	
アラームセグメントセット																	
記憶データ モード		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
タイム シグナル セット モード	出力 ナンバー																
	開始 セグメント																
	終了 セグメント																
	開始時間																
	終了時間																
リピート回数セットモード				制御周期セットモード						ウェイトゾーンセットモード							
回				秒													
<u>パターン</u>																	
セグメント モード		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
パターン モード	レベル LEVEL																
タイム モード	タイム TIME																
PIDセグメントセット																	
アラームセグメントセット																	
記憶データ モード		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
タイム シグナル セット モード	出力 ナンバー																
	開始 セグメント																
	終了 セグメント																
	開始時間																
	終了時間																
リピート回数セットモード				制御周期セットモード						ウェイトゾーンセットモード							
回				秒													

13-3. 様式 3

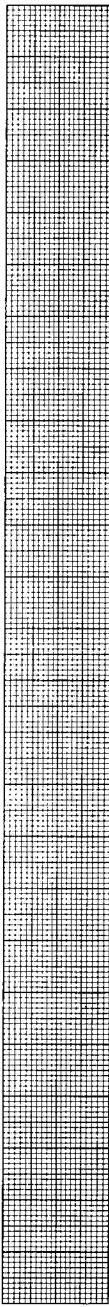
パターン図、タイムシグナル図作成様式

パターン

(レベル)
()



(出力ナンバー)
1 2 3 4



14仕様

■プログラムパターン設定

設定方式：ローカル設定

オプションにてコンピュータ設定 (RS-232C) 可能

記憶パターン数：最大6パターン

記憶セグメント数：最大96セグメント(但し、16セグメント/1パターン)

パターン接続数：最大6パターンまで、接続可能

リピート回数：最大999回または、無限回数

ウェートゾーン：設定分解能1の時 0~±99

設定分解能0.1の時 0~±9.9

設定分解能：レベル…1または0.1(入力範囲により異なる)

時間…1分

プログラムの傾き：設定分解能0.1の時

max. 400.0/分～min. 0.1/時間

設定分解能1の時

max. 4000/分～min. 1/時間

設定範囲：レベル…入力範囲と同じ(標準レンジの項参照)

但し、上部或下部ミクサ付(1パターン共通)

時間…0~99時間59分/1セグメント

設定精度：レベル…±(0.3%F.S+1 digit) 但し、B0 399

時間は±(5%F.S+1 digit)

時間…設定値の±0.01%以内

表示範囲・精度：設定範囲、設定精度と同じ

■調節部

入 力：熱電対、測温抵抗体

直 流 電 壓 (入力抵抗 100kΩ)

直 流 電 流 (入力抵抗 250Ω)

外部抵抗の影響：熱電対入力(熱電対の種類により換算)

a) K, J, T, E, N, W5Re-W26Re, PLIIの場合
……約0.2μV/Ω

標準レンジ

種類	類	入力範囲	表示分解能
熱	K	-100.0~300.0 ℃	0.1 ℃
		0.0~400.0 ℃	0.1 ℃
		0~1300 ℃	1 ℃
電	K (Z-119)	-200~1000 ℃	1 ℃
	J	-100.0~300.0 ℃	0.1 ℃
対	J	0~800 ℃	1 ℃
	T	-199.9~200.0 ℃	0.1 ℃
	E	-100.0~300.0 ℃	0.1 ℃
W5Re/W26Re (Hoskins)	B	0~700 ℃	1 ℃
	R	0~1800 ℃	1 ℃
	S	0~1700 ℃	1 ℃
	N	0~1300 ℃	1 ℃
Pt 100Ω	JIS	-199.9~200.0 ℃	0.1 ℃
	Pt 100Ω	-200~600 ℃	1 ℃
	DC1~5V	-100.0~300.0	0.1
電圧入力	DC0~1V	0~4000	1
	DC0~5V	-1999~2000	1
電流入力	DC4~20mA		

* 入力の種類および入力範囲は指定固定

* 設定範囲は入力範囲内でスケーリング可能

b) B, R, Sの場合……約0.06μV/Ω

入力導線抵抗の影響：測温抵抗体入力(Pt100Ω)

a) -199.9~200.0℃日盛……約0.06°C/Ω

b) -200~600°C日盛……約0.12°C/Ω

(1線)以下(但し、1線あたり最大10Ω以内)

入力範囲：標準レンジの項参照

サンプリング周期：0.5秒

バーンアウト時の動作：a) 热電対入力：アップスケール(逆削除出力0%側)

(指定固定でダウンスケール可能)

b) 測温抵抗体入力：アップスケール(逆削除出力0%側)

c) 電流入力：ダウンスケール(逆削除出力100%側)

d) 電圧入力：

① 1~5V：ダウンスケール(逆動作出力100%側)

② 0~1V, 0~5V：約0.1V入力時と同じ動作

* 1, d)以外の入力の計器の場合には、PV値表示欄の7セグメントLEDのgセグメントが点灯します。

* 2, d)の入力の計器の場合には、約0.1V入力時と同じ動作および表示を行いますので、御注意下さい。

調節動作：オートチューニング機能付PID動作

P.I.D. 3種類の設定値からセグメント毎に設定可

P(比例帶) 0.1~999.9% (分解能0.1%)

I(積分時間) 1~3600 秒 (分解能 1 秒)

D(微分時間) 1~3600 秒 (分解能 1 秒)

P=0%の時は三位数動作

I=0秒の時は積分動作OFF

D=0秒の時は微分動作OFFとなります。

(P, PI, PD動作也可)

警報動作：上下限独立偏差警報設定

偏差警報設定は各類の設定値からセグメント毎に設定可

オーバーシュート防止回路：RFBリミッタ標準内蔵

(但し、積分時間OFFの時には、RFBリミッタ機能は動作しません)

■タイムシグナル設定

記憶パターン数：6パターン

記憶回数：1パターンより16回(出力は4点オープンコレクタ方式)

時間設定範囲：0~99時間59分

時間設定分解能：1分

■出力部

制御出力：リレー接点…1c接点 AC 250V 3A (抵抗負荷)

電圧パルス…DC 0~12V (負荷抵抗 800Ω以上)

電流流…DC 4~20mA (負荷抵抗500Ω以下)

DC 1~5mA (負荷抵抗2KΩ以下)

トライアック駆動用トリガー(ゼロクロス方式)

中容量トライアック(100A以下)駆動用

使用負荷電圧：AC 100V系

AC 200V系

使用負荷：抵抗負荷

電圧連続…DC 0~5V (負荷抵抗10KΩ以上)

DC 1~5V (負荷抵抗10KΩ以上)

* PV入力と制御出力(リレー接点出力を除く)は計器内で絶縁されていませんので、配線の際には御注意下さい。

制御周期：2~99秒 可変可能（分解能1秒）
但し、電流出力・電圧連続出力は除く。
出力リミット：-10~110%（分解能1%）
全パターン及び定值制御、マニュアル制御に共通設定
正・逆動作：内部スイッチにて切換可能
警報出力：リレー接点・1c接点 AC250V 2A(抵抗負荷)
上下限警報共接点出力
タイムシグナル出力：出力点数 4点
出力方式…オープンコレクタ出力 max. DC 24V 50mA

■その他標準装備機能

定值制御機能：オートチューニング機能 PID、上下限警報
設定・表示精度はプログラム制御と同じ
マニュアル制御機能：-10~110%（分解能1%）
マニュアル↔オート切換時バランスレスパンプレス
但し、積分動作OFFの時にはバランスレス機能は
働きません。
ウェイト機能：(SV値+ウェイトゾーン設定範囲)外のPV値の時、
次のセグメントに進みません。
ホールド機能：ホールドをかけた時点の設定値で制御します。
ステップ機能：次のセグメントへプログラムを進めます。
パターンエンド機能：リレー接点出力(標準品) 1c接点 AC 250V 2A
(抵抗負荷) 但し、通信機能付の場合はオープン
コレクタ出力(max.DC 24V 50mA)となります。
自己診断機能：RAMチェック、システム暴走チェック、データエラー
チェック
計器異常出力：オープンコレクタ出力 max. DC 24V 50mA
(異常時OFF)
外部制御機能：ラン、リセット } 接点入力
パターンナンバーセット } (min. 0.6sec以上)
ホールド…接点入力 (短絡時ホールド動作)

停電対策：a) リチウム電池によりメモリ内容を保持します。
データ保持期間：約10年
(ただし、製品の保管期間と保管環境および
使用環境条件からの電池寿命により異なります。)
b) ホット/コールドスタート切換スイッチ付
(瞬停時間：約1秒)

■共通仕様

電源電圧：AC 90~264V (50/60Hz共用)
(電源電圧変動を含む)
消費電力：15VA 以下 (通信オプションを除く)
許容周囲温度：0~50°C
許容周囲湿度：45~85% RH
絶縁抵抗：測定端子と接地端子間 DC 500V 20MΩ以上
電源端子と接地端子間 DC 500V 20MΩ以上
耐電圧：測定端子と接地端子間 AC 1000V 1分間
電源端子と接地端子間 AC 1500V 1分間
重量：980g 以下
外形寸法：96×96×160mm (縦×横×奥行)
付属品：パターンカード10枚、取付金具2個

■オプション機能

- 伝送出力：測定値(PV)または設定値(SV)に対応した伝送
出力を出力 (PV伝送、SV伝送はディップスイッチ
にて切換可能)
a) 伝送出力信号
 ① DC 4~20mA
負荷インピーダンス：600Ω以下
 ② DC 0~5V
(1)負荷インピーダンス：10KΩ以上
(2)出力インピーダンス：10Ω以下
 ③ DC 1~5V
(1)負荷インピーダンス：100KΩ以上
(2)出力インピーダンス：10Ω以下
 ④ DC 0~10mV
(1)負荷インピーダンス：100KΩ以上
(2)出力インピーダンス：10Ω以下
 ※①~④いずれか一つ指定
 b) 伝送出力精度：1%
 c) 伝送出力分解能：0.1%
- 通信機能：シリアル入出力 EIA RS-232C
a) 通信方式：全二重調歩同期式
b) 通信回線：1対1
c) 通信速度：9600、1200、300 BPS
通信速度は内部切換スイッチにて切換可能
(ディップスイッチ)
d) スタートビット：1ビット
e) データビット：8ビット
f) パリティービット：なし
g) ストップビット：1ビット
h) 通信コード：JIS (ASCII) 8ビット

■CVM-4出力変換器(オプション)

1. タイムシグナル(TS)
 - (1) 入力：REX-P100のオープンコレクタ出力
(パラレル信号)
 - (2) 出力：リレー接点出力 4点
 - ① 容量 AC 250V 2A (抵抗負荷)
 - ② 1a接点
2. パターンエンド(END)
 - (1) 入力：REX-P100のオープンコレクタ出力
(パラレル信号)
 - (2) 出力：リレー接点出力 1点
 - ① 容量 AC 250V 2A (抵抗負荷)
 - ② 1a接点

*通信機能(オプション)なしの時は、REX-P100本体からパターンエンド出力をリレー接点で出力しますので、出力変換器からの接点出力はありません。
3. 計器異常 FAIL)
 - (1) 入力：REX-P100のオープンコレクタ出力
(パラレル信号)

- (2) 出 力：リレー接点出力 1点
① 容 量 AC 250V 2A (抵抗負荷)
② 1a接点 (異常時OPEN)
4. 接続ケーブル長：最大 2 m
5. 許容周囲温度：0 ~ +50°C
6. 許容周囲湿度：45 ~ 85% RH
7. 電 源 電 壓：AC 100/110V、AC 120V
AC 200/220V、AC 240V(注文時の指定による)
8. 許容電源変動：定格値の±10%
9. 消 費 電 力：6 VA 以下
10. 絶縁抵抗：入力端子と接地端子間 DC 500V 20MΩ以上
電源端子と接地端子間 DC 500V 20MΩ以上
11. 耐 電 壓：入力端子と接地端子間 AC 1000V 1分間
電源端子と接地端子間 AC 1500V 1分間
12. 重 量：約 1.5kg 以下
13. 外 形 尺 度：137×67×184 mm (縦×横×奥行)
14. 付 属 品：取付金具 2個、取付ねじ 2個

RKC 理化工業株式会社 RKC INSTRUMENT INC.

本 社 東京都大田区久が原5-16-6 ☎146 ☎03(3751)8111(代) ☎03(3754)3316

北関東営業所 茨城県結城市八千代町佐野1164 ☎300-35 ☎0296(48)1121(代) ☎0296(49)2839

名古屋営業所 名古屋市西区美濃1-1-20 クラウチビル ☎451 ☎052(524)6105(代) ☎052(524)6734

大阪営業所 大阪市東淀川区東中島1-8-5 新大阪丸ビル ☎533 ☎06(322)8813(代) ☎06(320)7739

広島営業所 広島市中区圓勝寺町1-5ヒビコマ事務ビル ☎730 ☎082(245)8650(代) ☎082(245)8652

静岡出張所 静岡県静岡市新富町3-32 ☎420 ☎054(272)8181(代) ☎054(272)8183

茨城事業所 茨城県結城市八千代町佐野1164 ☎300-35 ☎0296(48)1073(代) ☎0296(49)2839

記載内容は、改良のためお断りなく変更することがあります。ご了承ください。

■技術的なお問い合わせは、本社カスタマーサービス専用電話 ☎03(3755)8822 をご利用ください。
また、各営業所にもカスタマーサービス課がございますので、ご利用ください。